

# CATÁLOGO GENERAL 2026



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# ¿POR QUÉ ELEGIR LINCOLN ELECTRIC®?

Lincoln Electric® es líder mundial en ingeniería, diseño y fabricación de soluciones avanzadas de soldadura por arco, sistemas automatizados de unión, ensamblaje y corte, equipos de corte por plasma y oxicorte, y tiene una posición líder a nivel mundial en soldadura fuerte y aleaciones. Lincoln es reconocido como Welding Expert™ por su liderazgo en ciencia de materiales, desarrollo de software, ingeniería de automatización y experiencia en aplicaciones, que mejoran las capacidades de fabricación de los clientes para ayudarlos a construir un mundo mejor. Con sede en Cleveland, Ohio, Lincoln opera 72 ubicaciones de integración de sistemas de fabricación y automatización en 21 países y mantiene una red mundial de distribuidores y oficinas de ventas que atienden a clientes en más de 160 países.

Para obtener más información sobre Lincoln Electric®, sus productos y servicios, visite el sitio web de la compañía en <https://www.lincolnelectric.com>





**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

# ÍCONOS

## CORRIENTE DE SALIDA

	Corriente Constante		Potencia de Salida
	Corriente Alterna		Potencia de Salida
	Voltaje Constante		Potencia de Salida
	Corriente Directa		Alimentador de 2 rodillos
	Corriente Alterna / Corriente Directa		Alimentador de 4 rodillos
	Corriente Constante / Voltaje Constante		Tecnología CrossLinc

## CORRIENTE DE ENTRADA

	Frecuencia de Entrada de 50Hz		15-115 Voltios de Corriente Directa
	Frecuencia de Entrada de 60Hz		24-42 Voltios de Corriente Alterna
	Frecuencia de Entrada de 50/60Hz		42 Voltios de Corriente Alterna
	Alimentación eléctrica de entrada monofásica		115 Voltios de Corriente Alterna
	Alimentación eléctrica de entrada trifásica		Generador Alimentado por Gasolina
	Alimentación eléctrica de entrada monofásica y trifásica		Generador Alimentado por Diésel
	40 Voltios de Corriente Directa		Toma de Alimentación Eléctrica de 115V
	15-110 Voltios de Corriente Directa		Toma de Alimentación Eléctrica de 230V
			Toma de Alimentación Eléctrica de 460V



# CONTENIDO

Soldadoras de Electrodo Revestido	6
Soldadoras TIG	19
Soldadoras MIG/FCAW	28
Soldadoras Multiproceso	35
Alimentadores de Alambre	49
Soldadoras de Procesos Avanzados	60
Generadores de Energía	70
Equipos para Arco Sumergido	89
Pistolas y Antorchas para Soldar	99
Consumibles	115
Automatización	141
Herramientas y Accesorios Red Force®	207



Lincoln Electric Latinoamérica

## BUSCA

En nuestra página web encontrarás nuestros distribuidores y puntos de venta autorizados.

## VERIFICA

Consulta si el modelo y / o código del producto se encuentra en nuestra página web:  
[www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)



# ¿CÓMO SABER

# SI MI EQUIPO

# ES ORIGINAL?

# SOLDADORAS ELECTRODO REVESTIDO



# ELECTRODO REVESTIDO

MODELO	SALIDA			PROCESO			ENTRADA		CARACTERÍSTICAS					
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG ARRANQUE DE ARCO POR RASPADO	RANURADO POR ARCO	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	120 / 230V	220/ 380/440V	230/ 440V	SELECTOR DE POLARIDAD	AÑOS DE GARANTÍA
MEGAFORCE® 130 e	C.C	C.D	10 - 130 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 175 e	C.C	C.D	10 - 175 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 225 e	C.C	C.D	10 - 225 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 250 iD	C.C	C.D	20 - 250 A	●	○		1	50/60	●	●				1
MEGAFORCE® 300 iD	C.C	C.D	20 - 300 A	●	○		1/3	50/60			●			1
MEGA FORCE® 330 HD	C.C	C.D	20 - 330 A	●	○		1/3	50/60			●			1
RX-330 PRO	C.C	C./C.D	30 - 300 A	●	○		1	60				●	●	3
RX-550 PRO	C.C	C.D	30 - 550 A	●	○	○	3	60				●		3

● EXCELENTE

○ BUENA



¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

La evolución de la pequeña gran máquina.

Entrada »  

Salida »  

Procesos »  
Electrodo Revestido,  
TIG

Código »  
**MegaForce® 130 e**  
K69067-5

**MegaForce® 175 e**  
K69068-5

**MegaForce® 225 e**  
K69069-5

## MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e - Serie GLi

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e serie GLi se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

### Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e serie GLi) y 1/2" (MEGA FORCE® 175/225 e serie GLi)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V <sub>0</sub> = 81 A @ 120 V V <sub>0</sub> = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2

**Entrada »****Salida »****Procesos »**Electrodo Revestido,  
TIG**Código »****MegaForce® 130 e**  
K69067-4**MegaForce® 175 e**  
K69068-4**MegaForce® 225 e**  
K69069-4**¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!****\*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.  
Prohibida su venta en México.**

# MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e - Serie LATAM\*

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

## Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e) y 1/2" (MEGA FORCE® 175 / 225 e)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V <sub>0</sub> = 81 A @ 120 V V <sub>0</sub> = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

Código »

MegaForce® 250 iD  
K69077-1

¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

El siguiente nivel de tecnología.

## MEGA FORCE® 250 iD

Las MEGA FORCE 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

### Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69077-1	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 50 % - SMAW / GTAW - 120 V 101 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 78 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 250 A @ 25 % - SMAW / GTAW - 230 V 205 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 159 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	20 A - 110 A @120 V 20 A - 250 A @230 V	V <sub>0</sub> - 88 V V <sub>R</sub> - 14 V	IP21S	246 X 135 X 419	6.5

**Entrada »****Salida »****Procesos »**Electrodo Revestido,  
TIG**Código »****MegaForce® 250 iD**  
K69077-2**¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!****\*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.  
Prohibida su venta en México.**

# MEGA FORCE® 250 iD - Serie LATAM\*

Las MEGA FORCE 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

## Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69077-2	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 50 % - SMAW / GTAW - 120 V 101 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 78 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 250 A @ 25 % - SMAW / GTAW - 230 V 205 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 159 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	20 A - 110 A @120 V 20 A - 250 A @230 V	V <sub>0</sub> - 88 V V <sub>R</sub> - 14 V	IP23S	246 X 135 X 419	6.5



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

Código »

K69006-12

## MEGA FORCE® 300 iD

La MEGA FORCE® 300 iD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

### Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión con +/- 10%

Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada Máxima Nominal 1 fase (3 fases)	Rango de Salida V <sub>0</sub> / V <sub>R</sub>	Alto x Ancho x Largo mm [pulg]	Peso (kg)
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	200A / 28V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG	220V 40A - STICK / 30A - TIG (21A - STICK / 15A - TIG) 380V 39.5A - STICK / 29.5A - TIG (21A - STICK / 17A - TIG) 440V 40A - STICK / 30A - TIG (19A - STICK / 13A - TIG)	20A - 200A @ 220 V STICK 20A - 200A @ 220 V TIG 20A - 300A @ 380V/440V STICK 20A - 300A @ 380V/440V TIG V <sub>R</sub> 16 V @ 220V/380V/440V V <sub>0</sub> 85V@ 220V 70V@380V 80 V@440V	387 X 232 X 433  (15.23 X 9.13 X 17.04)	13.7



## Entrada »



## Salida »



## Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

## Código »

K69006-13



## MEGA FORCE® 330 HD

La MEGA FORCE® 330 HD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones semi industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

### Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Soportes de alto grado de aislamiento eléctrico en panel frontal y posterior
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión +/- 10%

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente Máxima Nominal 1 - 3 fases	Rango de Salida V <sub>0</sub> / V <sub>R</sub>	Grado IP	Alto x Ancho x Largo (mm)	Peso (kg)
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	250A/30V @ 60% - SMAW - 220V 250A/20V @ 60% - GTAW - 220V 330A/33.2V @ 60% - SMAW - 380V 330A/23.2V @ 60% - GTAW - 380V 300A/33.2V @ 60% - SMAW - 440V 300A/23.2V @ 60% - GTAW - 440V	I 1max= 58 A - 220 V - SMAW I 3max= 28 A - 220 V - SMAW I 1max= 43.2 A - 220 V - GTAW I 3max= 23 A - 220 V - GTAW I 1max= 46 A - 380 V - SMAW I 3max= 22.5 A - 380 V - SMAW I 1max= 35.7 A - 380 V - GTAW I 3max= 19 A - 380 V - GTAW I 1max= 41.3 A - 440 V - SMAW I 3max= 20 A - 440 V - SMAW I 1max= 30.7 A - 440 V - GTAW I 3max= 16.3 A - 440 V - GTAW	20A - 250A @220V -STICK 20 A - 250 A @220V - TIG 20A - 330A @380V - STICK 20 A - 330 A @380V - TIG 20A - 330A @440V - STICK 20 A - 330 A @440V - TIG V <sub>R</sub> = 14 V @ 220 V V <sub>0</sub> = 85 V @ 220 V V <sub>R</sub> = 16 V @ 380 V V <sub>0</sub> = 70 V @ 380 V V <sub>R</sub> = 16 V @ 440 V V <sub>0</sub> = 80 V @ 440 V	IP23S	370 X 230 X 490	16.2



Lincoln Electric Latinoamérica



**LAS MEJORES APLICACIONES  
SE HACEN CON LINCOLN ELECTRIC**

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
TIG

**Código »**

51501-1



## RX 330 PRO

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

### Características:

- » Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW)
- » Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida
- » Punteo rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A
- » Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD
- » Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220 / 440 / 1 / 60	300 / 32V @ 30% CA 275 / 31 @ 35% CD	CA: 98 / 49 A CD: 90.2 / 43 A	CA: 35-330A CD: 25-300A Max OCV 78VCA / 66VCD	710.8 x 553.1 x 767.6 mm (27.98 x 21.77 x 30.22 pulg.)	112 Kg (247 lb)



Entrada » **3** FASE **60** Hz

Salida » **CC** **CD**

Procesos » Electrodo Revestido, TIG

Código » 50818-1

## RX 550 PRO

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad industrial.

Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

### Características:

- » Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón
- » Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550 A
- » Sistema de ventilación de alta capacidad
- » Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- » Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidables. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
220 / 440 / 3 / 60	500A / 40V @ 60% CD	120A / 60A	30A - 575A Max OCV 77V CD	744.2 x 667.6 x 948.2 [29.29 x 26.28 x 37.33 pulg.]	197Kg [434.3 lb]



Entrada »



Código »

RF58159



## MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.

### Características:

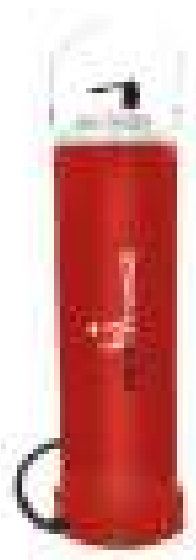
- » Diseño compacto
- » Asa de transporte ergonómica
- » Soporte para posición horizontal
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada de 30°C a 150°C (85°F - 302°F)
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg (22,04 lbs) con electrodo 45,72cm (18")
- » Operación 110V, 220V con la misma clavija
- » Selector de cambio de tensión de alimentación

Entrada »



Código »

RF57333



## MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

### Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte abatible
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada 140°C (284°F)
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg (22,04 lbs) con electrodo 45,72cm (18")
- » Operación 110V únicamente



Entrada »



Código »

RF55253-1



# HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K

El horno monofásico a 220V= para electrodos diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

## Características:

- » Control de temperatura continua por medio del controlador digital
- » Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario
- » Diseñado para soportar climas húmedos
- » Visualización de temperatura por display digital
- » Partes y accesorios con distribuidor autorizado
- » Potencia nominal máxima 1650 W
- » Temperatura máxima de operación hasta 300 °C

# SOLDADORAS TIG



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# TIG

MODELO	SALIDA			PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG HIGH-FREQ.™	FASES	FRECUENCIA	MICRO - START™ II	AUTO BALANCE	TIG PULSE	AÑOS DE GARANTÍA
SQUARE WAVE® 205	C.C	C.A/C.D	8-205	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 225	C.C	C.A/C.D	5-230	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 275	C.C	C.A/C.D	2-340	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 375	C.C	C.A/C.D	2-420	●	●	1	60	●	●	●	3
ASPECT® 230	C.C	C.A/C.D	2-200	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3
ASPECT® 375 AC/DC	C.C	C.A/C.D	2-375	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3

● EXCELENTE

○ BUENA



Lincoln Electric Latinoamérica



**¡NUEVA!**

# SQUARE WAVE<sup>®</sup> 205 TIG

EL PODER DE LA PRECISIÓN Y LA SIMPLICIDAD

Esta soldadora compacta ofrece la combinación perfecta de control de máquina y capacidades de soldadura para manejar todo lo que se te presente.



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

Código »

K5613-1

**¡NUEVA!**

## SQUARE WAVE® 205 TIG

Descubra una nueva ola de innovación TIG con la soldadora Square Wave® 205 TIG CA/CD. Con un diseño orientado al usuario, una interfaz digital mejorada y un rendimiento de arco excepcional, esta máquina le permite abordar su próximo proyecto con confianza y facilidad.

### Características:

» Una excelente máquina TIG para aluminio: Para un cordón de soldadura más ancho o más estrecho, los usuarios pueden ajustar fácilmente el control de frecuencia de CA. El balance de CA se puede ajustar para proporcionar mayor limpieza en aluminio o para maximizar la penetración en materiales gruesos.

» TIG y electrodo revestido en una sola fuente de poder: La máquina multiproceso permite soldar con TIG cuando la precisión y la apariencia del cordón son importantes. Los usuarios también tienen la ventaja de poder soldar con electrodo revestido para trabajos en exteriores o materiales más gruesos.

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
120 / 1 / 60	TIG: 125A @ 25%* TIG: 100A @ 60% TIG: 85A @ 100% CD Stick: 80A @ 25% CD Stick: 70A @ 60% CD Stick: 65A @ 100% CA Stick: 70A @ 100%	TIG: 8-125 A CD Stick: 15-90 A CA Stick: 15-70 A	375 x 235 x 534 mm (14.75 x 9.27 x 21 pulg.)	16.33 Kg (36 lb)
230 / 1 / 60	TIG: 205A @ 25% TIG: 160A @ 60% TIG: 130A @ 100% CD Stick: 170A @ 25% CD Stick: 130A @ 60% CD Stick: 100A @ 100% CA Stick: 140A @ 25% CA Stick: 115A @ 60% CA Stick: 100A @ 100%	TIG: 8-205 A CD Stick: 15-170 A CA Stick: 15-140 A		

\*AC TIG: 110A/25%



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
TIG,  
Electrodo Revestido

**Código »**  
K2535-2

## PRECISION TIG® 225

Obtenga el rango operativo más amplio de su clase [5 a 230 Amps] con la duradera soldadora Precision TIG® 225. Experimente un arranque mejorado, una estabilidad óptima del arco y logre soldaduras y rellenos de cráteres más precisos con nuestro sistema patentado tecnología MicroStart II.

### Características:

- » De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque con soldadura en CA y CD extremadamente estables
- » Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A
- » CA Auto Balance® automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » FAN-As-Needed™ [ventilación solo cuando es requerida] evita el sobre-calentamiento, reduce el ruido y el consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
208 / 230 / 1 / 60	130A @ 40% 110A @ 60%	40%: 61/55 60%: 52/47	5-230A CA 5-230A CD Max OCV 75V	794 x 503 x 966 mm [31.2 x 19.8 x 38 pulg.]	117 Kg [258 lb]



Entrada » **1**  
FASE **60**  
Hz

Salida » **CC** **CA**  
**CD**

Procesos »  
TIG,  
Electrodo Revestido

Código »  
K2618-1



## PRECISION TIG® 275

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada de CA para soldar aluminio.

### Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » CA Auto Balance® Automáticamente establece los niveles más óptimos entre limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Con conexiones para antorchas enfriadas por agua

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	275 A @ 40% 225 A @ 60%	40%: 104/94/47 A 60%: 86/78/39 A	2-340 A CA 2-340 A CD Max OCV: 75 V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41 pulg.)	291 Kg (641 lb )



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
TIG,  
Electrodo Revestido

**Código »**  
K2624-1

## PRECISION TIG® 375

Cuando llegue el momento de materiales más gruesos y trabajos más pesados, elija Precision TIG® 375, que proporciona el ciclo de trabajo más alto de su clase. Puede generar TIG con pulso, que se puede activar para ayudar a controlar la entrada de calor en la soldadura y reducir la distorsión y el quemado en materiales delgados.

### Características:

- » CA Auto-Balance® se ajusta automáticamente para la combinación óptima de limpieza y penetración al soldar aluminio
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II, que mejora la estabilidad del arco y el arranque, proporciona soldaduras y rellenos de cráter más precisos
- » Aborda cualquier extremo del espectro de espesores del material con el rango operativo más amplio de su clase, de 2 a 420 Amps
- » Las funciones de pulso estándar permiten un mejor control sobre la entrada de calor, lo que resulta en menos deformaciones y distorsiones en metales delgados

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	375A @ 40% 350A @ 60%	40%: 112/102/51 A con PFC 60%: 102/92/46 A con PFC	2-420 CA 2-420 CD Max OCV 80V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41 pulg.)	341 Kg (751 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

TIG,  
Electrodo Revestido

**Código »**

**Aspect® 230 AC/DC**  
K4340-1

**Aspect® 230 DC**  
K4346-1



# ASPECT® 230

La soldadora Aspect® 230 TIG es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizado para soldadura CA / CD TIG y con electrodo revestido. Una verdadera elección profesional con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que usted necesita.

## Características:

- » Respuesta y estabilidad de arco excepcionales
- » Máquina TIG altamente personalizable
- » Portátil, ligera y fácil de transportar
- » La función de memoria permite guardar hasta 9 procedimientos de soldadura específicos
- » La tecnología Intellistart™ proporciona automáticamente arranques más suaves y una distorsión mínima en materiales más delgados
- » Tecnología PowerConnect®: Se ajusta automáticamente a la potencia de entrada de 120-460 V, 50 o 60 Hz, monofásico o trifásico

Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4340-1	120 / 1 / 50 / 60	120 / 1 / 50 / 60: 110A / 100% / 14.4V 125A / 60% / 15V 150A / 35% / 16V	120/208/230/400/460/1/50/60: 34/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	120V: 2-150A TIG	419 x 246 x 506 mm	22.9 Kg (50.5 lb)
K4346-1	208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60	208/230/400/460/1/3/50/60: 160A / 100% / 16.4V 190A / 60% / 17.6V 230A / 35% / 19.2V	120/208/230/400/460/1/50/60: 31/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	208/230/400/460V: 2-230A	(16.5 x 9.7 x 19.9 pulg)	21.1 Kg (46.5 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

Código »

K3946-2

## ASPECT® 375 AC/DC

La soldadora Aspect® 375 AC / DC TIG es perfecta para soldaduras de misión crítica, especialmente en aplicaciones tales como la industria aeroespacial, automovilística, construcción naval, educación y fabricación.

### Características:

- » Control de arco sin esfuerzo para las soldaduras más suaves
- » Personalización cuando la necesite: Administre la frecuencia de AC, el equilibrio y la compensación para modificar el perfil del arco
- » AC Auto-Balance lo simplifica al proporcionar automáticamente la combinación óptima de limpieza y penetración en aluminio
- » La tecnología Intellistart proporciona arranques suaves en materiales delgados y arranques más calientes necesarios en materiales más gruesos

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
1 y 3 Fases 200-600 / 50 / 60	3 Fases GTAW 350A/24/30% GTAW 250A/20/100% SMAW 350A/34/30% SMAW 250A/30/100% 1 Fase GTAW 240A/19.6/30% GTAW 180A/17.2/100% SMAW 240A/29.6/30% SMAW 180A/27.2/100%	3 Fases 30% CD GTAW 32/29/17/15/12 100% CD GTAW 19/17/10/9/7 30% CD SMAW 46/41/24/21/17 100% CD SMAW 29/26/15/13/10 1 Fase 30% CD GTAW 32/27/17/15/12 100% CD GTAW 21/19/11/9/7 30% CD SMAW 47/43/25/21/17 100% CD SMAW 33/30/17/15/12	3 Fases 2-375A  1 Fase 2-250A	1194 x 584 x 1143 mm (47 x 23 x 45 pulg.)	132 Kg (290 lb)

# SOLDADORAS MIG & FCAW



# MIG & FCAW

MODELO	SALIDA		PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	RANGO DE CORRIENTE	MIG	ALAMBRE TUBULAR	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	COMPATIBLE CON PISTOLA CON CARRETE	DIAMOND CORE	SOLDAR ALUMINIOS INOXIDABLES	AÑOS DE GARANTÍA
EASY MIG® 140	V.C	30 - 140 A	●	●	1	60	●	●		○	3
POWER MIG® 256	V.C	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	3
POWER MIG® 262	V.C	5 - 300 A	●	●	1	60		●	●	●	3
POWER MIG® 262P	V.C	5 - 300 A	●	●	1	50/60		●	●	●	3

● EXCELENTE

○ BUENA

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG,  
Alambre tubular

**Código »**

K2697-1



## EASY MIG® 140

Si se requiere de potencia en una soldadora común de entrada de 120 V, la Easy Mig® 140 es la opción. Con un sencillo control de dos perillas, la máquina es fácil de configurar para utilizarse con soldadura de alambre tubular sin protección de gas para espesores gruesos o penetración profunda o bien con soldadura MIG con protección de gas para espesores delgados en aceros al carbono, inoxidables o aluminio (Pistola para soldar aluminio opcional no incluida en el equipo).

### Características:

- » Sistema de alimentación de alambre totalmente ajustable que reduce la posibilidad de enredo y aplastamiento
- » Conexión Brass-to-Brass que mejora la conductividad eléctrica
- » Soldadura MIG desde calibre 24 hasta 3/16" en una sola pasada
- » Su indicador numérico de tensión identifica fácilmente el rango óptimo para diferentes diámetros de alambre
- » Rango de amperaje de 30-140 A
- » Buena capacidad para trabajos ligeros en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120 / 1 / 60	90A / 19.5V @ 20% CD	20 A	30-140A Max OCV 33V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	357 x 258 x 472 mm (13.7 x 10.15 x 17.9 pulg.)  50lb (22.7 kg)



Lincoln Electric Latinoamérica



# POWER MIG® 256

LA ELECCIÓN DE LOS PROFESIONALES

La POWER MIG® 256 está diseñada para quienes exigen lo mejor en cada soldadura. No es solo una máquina, es la herramienta que transforma tu trabajo en resultados de calidad superior.



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
MIG,  
Alambre tubular

**Código »**  
**(208/230/1Fase/60Hz)**  
K3068-1  
**(230/460/575/1Fase/60Hz)**  
K3068-2

## POWER MIG® 256

La elección de los profesionales, la POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

### Características:

- » Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- » Maxtrac® alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial
- » Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real y la velocidad de alambre real
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208 / 230 / 1 / 60	250A / 26V @ 40%	56A / 52A	30 - 300A Max OCV 40V	1.3 - 17.7 m/min (50-700 ipm)	827 x 487 x 1014 mm (14.08 x 10.37 x 18.78 pulg.)
230 / 460 / 575 / 1 / 60		50 / 24 / 19A			



## Entrada »



## Salida »



## Procesos »

MIG,  
Alambre tubular

## Código »

K5706-1



## POWER MIG® 262

La máquina POWER MIG® 262 establece el estándar para soldar de una manera muy simple y de grado profesional con el proceso MIG y con alambres tubulares. Con una poderosa salida máxima de 300 amperios, la POWER MIG® 262 ofrece todo el rendimiento superior en soldadura que se espera de la familia POWER MIG, pero con una interfaz optimizada que facilita su uso para el operador al menor costo posible.

### Características:

- » Interfaz de usuario sencilla: Interfaz organizada en siete secciones y con perillas de control básico
- » Salida máxima de 300 amperios: Perfecta para fabricación general, industria ligera, mantenimiento y reparación
- » Capacidades de proceso: MIG, alambre tubular, pistolas Push-Pull y Spool Gun
- » Sistema MAXTRAC® de uso industrial para la alimentación de alambre: Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
208/230/460/575/1/60	230A/26.5V @ 60%	49.1/44/22.1/176	5-300 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-177 m/min) Max. OCV 90V	952.5 x 457.2 x 952.5 mm (37.5 x 18 x 37.5 pulg)	113.4 kg (250 lb)



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
MIG, MIG Pulsado y  
Alambre tubular

**Código »**  
K5378-1

**¡NUEVA!**

## POWER MIG® 262P

Desarrollada como la máquina de soldadura ideal para MIG pulsado, la POWER MIG® 262P incluye modos de soldadura específicos para aplicaciones MIG, MIG pulsado y alambre tubular, brindando el rendimiento de arco superior y la confiabilidad que se espera de la familia POWER MIG en un paquete rentable y centrado en aplicaciones.

### Características:

- » READY.SET.WELD®: Establece fácilmente la configuración ideal de la máquina con una puesta a punto guiada basada en su aplicación
- » Tecnología ArcFX®: Ajuste sus configuraciones con visualización de arco patentada que proporciona información gráfica instantánea sobre cómo la velocidad y el voltaje de alimentación del alambre afectan su soldadura
- » Preajustes de memoria: Guarde y recupere fácilmente hasta 20 memorias de soldadura para acceder rápidamente a sus configuraciones favoritas
- » Proceso de Pulso de Aluminio: Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Alimentador de alambre MAXTRAC®

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
208/230/460/575/1/60	230A/26.5V @ 60%	49.1/44/22.1/176	5-300 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-177 m/min) Max. OCV 90V	952.5 x 457.2 x 952.5 mm (37.5 x 18 x 37.5 pulg)	113.4 kg (250 lb)

# SOLDADORAS MULTIPROCESO



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# MULTIPROCESO

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS							
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	TIG HIGH-FREQ™	MIG	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	120 / 230 V	220 V	230 / 460 V	380 / 460 / 575 V	208 / 230 / 460 / 575 V	208 - 230 / 380 - 415 / 460 / 575 V	AÑOS DE GARANTÍA
POWER MIG® 215 MPI	V.C / C.C	C.D	20 - 220 A	●	●		●	●			1	60	●						3
MEGA FORCE® 257 MP	V.C / C.C	C.D	10 - 250 A	●	●	●	●	●			1	50 / 60		●					2
POWER MIG® 262 MP	V.C / C.C	C.D	5 - 300 A	●	●		●	●			1	50 / 60					●		3
POWER MIG® 360 MP	V.C / C.C	C.D	30 - 320 A	●	●		●	●			1	50 / 60					●		3
FLEXTEC® 350X	V.C / C.C	C.D	5 - 425 A	●	●		●	●		○	1/3*	50 / 60				●		●*	5
FLEXTEC® 500X	V.C / C.C	C.D	5 - 500 A	●	●		●	●		○	3	50 / 60				●			5
FLEXTEC® 650X	V.C / C.C	C.D	10 - 815 A	●	●		●	●	●	●	3	50 / 60				●			5
IDEALARC® DC600	V.C / C.C	C.D	70 - 850 A	●	●		○	●	●	●	3	60			●				3
IDEALARC® DC1000	V.C / C.C	C.D	150 - 1300 A	●	●		○	●	●	●	3	60			●				3

● EXCELENTE

○ BUENA

\* SOLO EN MODELO POWER CONNECT™

**Entrada »****Salida »****Procesos »**Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular**Código »**

K4876-1

- Opcionales:  
Aluminium One-Pak®:  
K4877-1  
TIG One-Pak®: K4878-1

## POWER MIG® 215 MPI

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no sólo con proceso MIG si no también con electrodo revestido, TIG y alambre tubular. La POWER MIG® 215 MPI es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

### Características:

- » Controles digitales intuitivos : Presione y gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla
- » Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración
- » Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común
- » Ligera y portátil, ¡pesa tan sólo 21.8 kg (48 lbs)!
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120/230/1/60	215A/24.8V @ 30%	120VCA: eff 15A max 22A  230VCC: eff 15.9A max 29A	120V: 20-140 Amps CD  230V: 20-220 Amps CD  Max OCV: 56V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	383.03 x 276.35 x 587.75 mm (15.08 x 10.88 x 23.14 pulg)  21.8 Kg (48 lb)



## POWER MIG<sup>®</sup> 215 MPI<sup>™</sup> TIG ONE-PAK<sup>®</sup>

### Código: K4878-1

- » Soldadora Power Mig<sup>®</sup> 215 MPI:
- Pistola Magnum<sup>®</sup> PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V / 230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg)  
SuperArc<sup>®</sup> L-56<sup>®</sup>
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030-0.035 in. (0.8-0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030-0.045 in.  
(0.8 - 1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Antorcha TIG PTA-17 Ultra-Flex 12.5 ft. (3.8 m)
- » Adaptador para antorcha TIG Twist Mate
- » Control de pedal
- » Kit de partes para antorcha TIG PTA-17V



## POWER MIG<sup>®</sup> 215 MPI<sup>™</sup> ALUMINIUM ONE-PAK<sup>®</sup>

### Código: K4877-1

- » Soldadora Power Mig<sup>®</sup> 215 MPI:
- Pistola Magnum<sup>®</sup> PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V/230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg)  
SuperArc<sup>®</sup> L-56<sup>®</sup>
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030-0.035 in. (0.8-0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030-0.045 in. (0.8-1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Pistola Magnum PRO 100SG Spool Gun

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, TIG HF,  
Alambre tubular

**Código »**

K69089-2



## MEGA FORCE® 257 MP

La Mega Force® 257 MP está diseñada con la tecnología inversora multiprocesos 4 en 1 ideal para diversos trabajos de soldadura en aplicaciones de fabricación en general, mantenimiento, reparación, construcción y uso ligero semi industrial.

Capaz de realizar procesos MIG (GMAW), tubular (FCAW), TIG DC/AC pulsado (GTAW), TIG Lift DC, TIG AC de alta frecuencia y con electrodo revestido (SMAW).

### Características:

- » Tecnología IGBT
- » Factor de corrector de potencia para mejorar el ciclo de trabajo y la eficiencia de la energía
- » Pantalla de 7" de tecnología EZYSET LCD
- » 3 diferentes formas de onda en AC
- » Hasta 5 memorias de parámetros
- » Lista para soldar, incluye: Antorcha TIG, pistola MIG, pinza de trabajo, porta electrodo, regulador y manguera de gas
- » Conexión de cables de salida Twist Mate de 1/2"
- » Interruptor termomagnético que protege el equipo de altas corrientes y voltajes
- » Compatible con generadores
- » Diseño resistente compacto y ligero
- » Grado de protección IP21S para entornos llenos de polvo y suciedad
- » Ruedas de traslado resistentes para fácil movimiento en taller y lugares de trabajo

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente máxima de entrada	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto mm (pulg.)	Peso
220V/1/50/60Hz	250 A / 30V / 30% SMAW 250 A / 26.5V / 35% GMAW 250 A / 20V / 35% GTAW DC 250 A / 20V / 35% GTAW AC	43 A SMAW 38 A GMAW 30 A GTAW DC 31 A GTAW AC	10-250 SMAW 30-250 GMAW 10-250 GTAW DC 10-250 GTAW AC	880 x 550 x 760 mm {34.6 x 21.6 x 39.9 pulg.}	53.5 Kg {1179 lb }



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
MIG, MIG Pulsado,  
Alambre Tubular,  
Electrodo Revestido  
y TIG

**Código »**  
K5376-1

**¡NUEVA!**

## POWER MIG® 262MP

Experimente lo último en rendimiento de nivel profesional con POWER MIG® 262MP.

Con una salida máxima de 300 amperios y funcionalidad multiproceso que incluye MIG, MIG pulsado, electrodo revestido, alambre tubular y TIG, la 262MP ofrece todo el rendimiento y la versatilidad que se espera de la familia POWER MIG®. Equipada con tecnología de vanguardia como Ready.Set.Weld®, ArcFX® y Weld Set Memory, la POWER MIG® 262MP pone el control preciso de la máquina a su alcance.

### Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Capacidad multiprocesos - Suelda MIG, alambre tubular, electrodo revestido, TIG DC y MIG pulsado
- » Control sinérgico - Establezca procedimientos de soldadura con un solo control
- » Salida máxima de 300 amperios - Perfecto para carrocería, fabricación general, educación y más
- » Recuperación de memoria - Guarde y acceda fácilmente a las memorias con la interfaz de usuario totalmente mejorada

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo Peso
208 / 230 / 460 / 575 / 1 / 60	230A / 26.5V / 60%	49.1 / 44 / 22.1 / 17.6	5-300 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min) Max. OCV 90V	37.5 x 18 x 37.5 (952.5 x 457.2 x 952.5)  113.4 Kg (250 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,  
Alambre Tubular,  
Electrodo Revestido y  
TIG DC

**Código »**

K4467-1



# POWER MIG® 360MP

Más que una simple soldadora MIG, la POWER MIG® 360MP es el sistema de soldadura multiproceso para profesionales. La máquina tiene capacidad para soldar con electrodo revestido, TIG DC, MIG y alambres tubulares. Posee características avanzadas como MIG o TIG Pulsados, configuración Ready.Set.Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de almacenaje en memoria interna.

## Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Control sinérgico - Establezca procedimientos de soldadura mediante un solo control
- » Pulse-on-Pulse® – Al soldar con aluminio le ofrece cordones de soldadura con apariencia de monedas apiladas
- » Alimentador robusto MAXTRAC® - Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/50/60	320A/30V@60%	55/50/25/20A	5-360 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-177 m/min) Max. OCV 70V	37.3 x 18 x 40.4 (947.42 x 457.2 x 1026.16)  120.2 Kg (265 lb)



Lincoln Electric Latinoamérica



# FLEXTEC®

**SIMPLE, CONFIABLE Y FLEXIBLE**

La línea de máquinas Flextec® es lo suficientemente resistente para ser utilizada en ambientes de construcción, fabricación, construcción naval y otras aplicaciones interiores y exteriores de servicio pesado.



## FLEXTEC® 350X

Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X, en sus tres modelos, está diseñada para ese tipo de ambientes.

Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizadas en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste o Ranurado

### Código »

**Modelo XP**  
K4272-2

**Modelo Construction**  
K4271-2

**Modelo Power Connect**  
K4273-2

### Características:

- » Simple - Panel de Operador optimizado que minimiza el tiempo configuración
- » Flexible - Compatible con alimentadores de alambre across-the-arc, análogo, digital o CrossLinc™
- » Confiable - Construida bajo elementos de diseño probados en la industria de otras populares soldadoras Lincoln Electric
- » Tecnología CrossLinc™ - Funcionalidad total sin cables de control

Código	Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4272-2	380/460/575	300A / 32V @ 100%	21/23/23	5-425A Max OCV 80V DC	432 x 330 x 584 mm (17 x 13 x 23 pulg.)	371 Kg [ 82 lb ]
K4271-2	3-Fases 50/60 Hz	350A / 34V @ 60%	25/28/22			34.9 Kg [ 77 lb ]
K4273-2	200-208/220-230 /380-415/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	45/40/23/19/15 37/33/19/16/13	5-350A Max OCV 67V DC	432 x 330 x 609 mm (17 x 13 x 24 pulg.)	38.1 Kg [ 84 lb ]
	380-415/460/575 1-Fase 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	39/32/26 32/26/22			
	200-208/220-230 1-Fase 50/60 Hz	300A/32V @ 60% 270A/31V @ 100%	62/56 54/48			

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular,  
Desbaste o Ranurado

**Código »**

K3607-1



## FLEXTEC® 500X

La soldadora multiproceso Flextec® 500X es fácil de configurar y operar, además es lo suficientemente resistente como para soportar las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La soldadora Flextec® 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad para controlar la máquina desde cientos de pies de distancia sin requerir un cable de control, controlado únicamente por su cable de trabajo y electrodo.

### Características:

- » La tecnología CrossLinc® elimina cables extra para una configuración sencilla
- » Interfaz simple de usar
- » La soldadora Flextec® 500X tiene la clasificación Desert Duty®, para operar en los ambientes más duros (hasta 55°C)

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/460/575/3/50/60	500A / 40V @ 60% 450A / 38V @ 100%	39/31/31 33/27/27	5 - 500A	477 x 356 x 699 mm (18.8 x 14 x 27.5 pulg.)	62 Kg (136 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Arco  
sumergido y Desbaste

Código »

K3425-1

## FLEXTEC® 650X

Esta soldadora multiprocesos proporciona hasta 815 amperes de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo la construcción y fabricación. Cuenta con un grado de protección IP23 para operaciones y almacenamiento en exteriores. La tecnología inversor le puede proporcionar ahorros en los costos asociados con sus procesos de fabricación pesada.

### Características:

- » Capacidad flexible multiprocesos incluyendo desbaste con electrodo de carbón de hasta 1/2" (12.7mm)
- » Tecnología Inversor
- » VRD® - Reducción de voltaje de circuito abierto cuando no se está soldando para seguridad del operador
- » Tecnología CrossLinc® Menos cables, más orden, mejor seguridad

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380/460/575 /3/50/60	650A / 44V @ 100% 750A / 44V @ 60%	57 / 47 / 38A 61 / 50 / 40A	10 - 815A	554 x 409 x 584 mm (21.8 x 16.1 x 29.3 in)	74.84 Kg (165 lb.)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste,  
Arco Sumergido

**Código »**

K1288-17



## IDEALARC® DC600

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrecen la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador con control de onda, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto, es difícil equivocarse con una Idealarc® DC600.

### Características:

- » Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso
- » Devanados y rectificadores están protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos
- » Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp (modelos de 60Hz) facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar de trabajo
- » Cambio de modo de soldadura para seleccionar las características de salida deseadas

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
230 / 460 / 3 / 60	680A / 44V @ 60%  600A / 44V @ 100%	108 / 54A	CV: 70A/13V - 780A/44V  CC: 90A/24V - 780A/44V	781 x 567 x 988 mm (30.75 x 39 x 22.25 pulg.)	237 Kg ( 522 lb )

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste,  
Arco sumergido

**Código »**

K1386-3

## IDEALARC® DC1000

Si su aplicación requiere energía pura de soldadura combinada con la flexibilidad de procesos múltiples, entonces la DC-1000, con 1300 A de salida suave en CD, es su mejor inversión.

La soldadora Idealarc® DC-1000 es ideal para aplicaciones multiproceso de soldadura semiautomática / automática de arco sumergido. Cuenta con un control de salida preciso y una operación sencilla.

### Características:

- » Conexiones de 500A de salida proporcionan características mejoradas de arco para procedimientos de soldadura con arco manual de baja corriente y MIG
- » Por su diseño, las máquinas se pueden apilar para ocupar un menor espacio
- » Utilice el interruptor de modo de soldadura para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso
- » Rango de control simple para una salida de soldadura precisa y control fácil de operación

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
230 / 460 / 3 / 60	1000 A / 44V @ 100%	193 / 96.5A	16-46 V 150-1300 A	781 x 585 x 991 mm (30.7 x 22.25 x 39 pulg.)	372 Kg (821 lb.)

# ¿YA NOS SIGUES EN REDES SOCIALES?



Forma parte de nuestra comunidad

Lincoln Electric Latinoamérica



# ALIMENTADORES DE ALAMBRE





Lincoln Electric Latinoamérica



# ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Los alimentadores de alambre de Lincoln Electric cuentan con sistemas de transmisión de 2 o 4 rodillos que brindan un rendimiento robusto y confiable para la mayoría de las operaciones del taller, lo que te ayudará a aumentar considerablemente la productividad en tu lugar de trabajo.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,  
Alambre Tubular

**Código »**

**DLF-82 Modelo de Banco**  
K5282-2



## ALIMENTADORES DLF-82

2 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre DLF-82 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación Flextec®, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador DLF-82 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

### Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de dos rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5282-2	40 VDC	500 Amp @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.58 - 1.6 (0.023" - 1/16")	403 x 305 x 320 (15.9 x 12.0 x 25.6)	19.5 Kg (43 lb)
		600 Amp @ 60%		Tubular 0.8 - 2.0 (0.030" - 5/64")		



**Entrada »**  

**Salida »** 

**Procesos »**  
MIG, Alambre Tubular

**Código »**  
LF-74 Modelo de Banco  
para Trabajo Pesado  
K2426-5

## ALIMENTADORES LF-74

4 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre LF-74 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación CV y DC, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador LF-74 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

### Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de cuatro rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2426-5	24-42 VCA 50/60 Hz 9 Amps	600 Amp @ 60%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.6 - 1.6 (0.023" - 1/16")  Tubular 0.8 - 2.0 (0.030" - 5/64")	282 x 259 x 328 (11.1 x 10.2 x 12.9)	29 Kg (63 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, Alambre tubular,  
Arco sumergido  
(manual) y Desbaste

**Código »**

**Flex Feed® 74 HT Inter-  
face de usuario básica**  
K3883-11

**Flex Feed® 74 HT Inter-  
face de usuario digital**  
K3883-12



## FLEX FEED® 74 HT

Alimentador semiautomático de alambre.

El Flex Feed® 74 HT (Alto Torque) es un alimentador industrial semiautomático de alambre de uso rudo para fabricación general y estructural. El alimentador de alambre Flex Feed® está diseñado para adaptarse a cada aplicación.

### Características:

- » Simple: Interface de usuario digital y básica facilita la configuración al operador
- » Modular: El ser modular permite configuraciones personalizadas
- » Resistente: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie. Los puntos de conexión robustos permiten la operación confiable en condiciones difíciles

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3883-11	24-42 V CA 50/60 Hz	600 A@60% (impulsor de alambre únicamente)	50-700 (1.3-19.0)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	338 x 394 x 599 (13.3 x 15.5 x 23.6)	24.9 Kg (55 lb)
K3883-12		600 A @ 30% (con borne de desbaste, modelos opcionales)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)		



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

GMAW, FCAW, SAW,  
Ranurado con arco de  
carbono (disponible  
solo con la opción de  
ranurado instalada)

**Código »**

**Flex Feed® 84  
Alimentador Sencillo  
K5000-2**

**Flex Feed® 84  
Alimentador Dual  
K5002-2**

## FLEX FEED® 84 / 84 DUAL

Un alimentador de alambre industrial para aplicaciones de fabricación pesada y de alta productividad. La serie Flex Feed® 84 son alimentadores de alambre resistentes y confiables que cuentan con 4 rodillos impulsores adecuados para aplicaciones de soldadura industrial pesada. Admiten diámetros de alambre de 0.025" a 3/32" de alambre sólido y alambre tubular de hasta 0.120" de diámetro.

### Características:

- » Ingeniería robusta y confiable
- » Control de procesos superior
- » Seguridad en cada proceso
- » Diseño avanzado de mecanismo de alimentación MAXTRAC®
- » El diseño modular proporciona flexibilidad de configuraciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5000-2	24-42 VAC / 50 / 60 Hz	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	35 – 500 in/min (0.9 – 12.7 m/min)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	419 x 394 x 711 (16.5 x 15.5 x 28)	25.4 Kg (56 lb)
K5002-2		500 A @ 60% (con kit de desbaste, modelos opcionales)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)	419 x 572 x 777 (16.5 x 22.5 x 30.6)	45.8 Kg (101 lb)
		600 A @ 30% (con borne de desbaste, modelos opcionales)				



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado, MIG STT®, Alambre tubular, Electrodo Revestido, TIG y Desbaste

Código »

**Power Feed® 84**  
**Alimentador Sencillo**  
K3328-7

**Power Feed® 84**  
**Alimentador Dual**  
K3330-7



## POWER FEED® 84 / 84 DUAL

Alimentadores de alambre semiautomáticos con Control Digital.

La familia Power Feed® 84 eleva el nivel para los alimentadores de procesos avanzados al ofrecer amplias capacidades de ajustes y control en un diseño robusto y fácil de usar.

### Características:

- » Controles sencillos que se pueden personalizar
- » La nueva opción de Autoajustes simplifica el proceso de configuración
- » Ocho memorias para el usuario: por cabezal de alimentación para recordar completamente el proceso de soldadura
- » Puerto USB: simplifica la configuración de la máquina y expande los perfiles del usuario
- » Diseño robusto: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie
- » Plataforma modular para que se ajuste a una amplia variedad de necesidades de aplicaciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3328-7	40 VCD	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	50-1200 (1.3-30.4)	Sólido .025" - 1/16" (0.6-1.6)	640 x 394 x 709 (25.2 x 15.5 x 27.9)	24.4 Kg (54 lb)
K3330-7		500 A @ 60% (con kit de desbaste, modelos opcionales)		Tubular .035" - 5/64" (0.9-2.0)	640 x 572 x 777 (25.2 x 22.5 x 30.6)	42.1 Kg (93 lb)
		600 A @ 30% (con perno de desbaste, modelos opcionales)				



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

MIG, Alambre tubular

**Código »**

K4267-3  
Crosslinc y TVT  
Con flujómetro y  
entrada tipo Tweco®

## LN-25X®

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25X® están diseñados para ser sencillos, fiables y de fácil mantenimiento. Si usted es un trabajador del acero, soldador de tubería, o soldador en sitio, facilitador de la industria de fabricación de barcos o taller de fabricación de acero, tenemos el alimentador de alambre adecuado para usted.

### Características:

- » Sistema de Alimentación Maxtrac® - El sistema de alimentación de alambre en fundición de aluminio para trabajo pesado proporciona alimentación confiable y durable
- » Tecnología CrossLinc®: Salida de control a distancia sin necesidad de cables de control adicionales
- » Gabinete de plástico resistente a golpes
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje
- » Doble rango de velocidad de alimentación: Entrega gran precisión a baja velocidad de alambre al finalizar
- » Tarjetas con cubierta encapsulada: Para protección contra la humedad y corrosión

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Conexión de Alimentación	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
15-115V DC	450A @ 60%	Tweco® Style	50-700 (1.3-178)	376 x 221 x 589 mm (14.8 x 8.7 x 23.2 pulg.)	17 Kg (37 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG-STT® y  
Alambre tubular

**Código »**

Modelo estándar  
LN-25 PRO®

K2613-5

Modelo PRO Dual  
Power LN-25 PRO®

K2614-6



## LN-25 PRO®

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25 PRO® están diseñados para ser simples, confiables y fáciles de mantener. Estos alimentadores de detección de voltaje son compatibles con cualquier fuente de poder de soldadura CV.

### Características:

- » Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad
- » Un tacómetro integrado permite la retroalimentación para una mayor precisión de la velocidad de alambre
- » Velocidad de alimentación de alambre de doble rango: Permite una mayor precisión en el rango bajo de velocidades de alimentación de alambre
- » Gabinete del alimentador reemplazable y resistente al fuego: Se puede reemplazar en menos de cinco minutos

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2613-5	15-110 VDC	450A @ 60%	50-700 (1.3-17.7)	Sólido .023" - 1/16" (0.6-1.6)	381 x 221 x 589 (15 x 8.7 x 23.2)	17 Kg (38 lb) Aprox.
K2614-6	15-110 VDC o 24-42 VCA			Tubular .030" - 5/64" (0.8-2.0)		



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

MIG, Alambre tubular

**Código »**

K3519-1

## ACTIV8X®

Active sus operaciones de construcción naval, plataformas marítimas o en operaciones de construcción con el alimentador de alambre portátil Activ8X® con tecnología CrossLinc®.

El alimentador de alambre Activ8X es lo suficientemente pequeño como para pasar por las vías de acceso pequeñas y lo suficientemente ligero como para transportarlo por el sitio. También permite el control remoto de la fuente de alimentación sin la necesidad de cables de control a través de la tecnología CrossLinc®.

### Características:

- » Resistente: El gabinete resistente al impacto e ignífugo, proporciona una mayor durabilidad ante condiciones difíciles
- » Compacto: El alimentador de construcción más ligero del mercado actual
- » Conexión: La tecnología CrossLinc® permite el control remoto de salida sobre los cables de soldadura. ¡No se necesita cable de control!
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje dependiendo del largo de los cables
- » Tarjetas con cubierta encapsulada: Para protección contra la humedad y corrosión
- » Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min)	Rango de diámetros de Alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
15-110V DC	330A @ 60%	50-700 (1.3-17.8)	GMAW .023 - .052 (0.6 - 1.3) FCAW .035 - 5/64 (0.9 - 2.0)	298 x 193 x 503 mm (11.8 x 7.6 x 19.8 pulg.)	12.2 Kg (27 lb.)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

STT® en campo,  
VC-FCAW-G, VC-MIG,  
MIG Pulsado

**Código »**

K4717-1



## ACTIV8X® PIPE™

El alimentador de alambre Activ8X® Pipe™ es la solución de campo ideal para aplicaciones de soldadura GMAW y FCAW-G en tuberías.

Con procesos de soldadura específicamente optimizados para la soldadura de tuberías, Activ8X® Pipe™ le permite llevar los procesos de soldadura de raíz a tapa, incluidos STT® y MIG pulsado, directamente en el campo.

### Características:

- » Excelente rendimiento del arco: Diseñado específicamente para soldaduras de raíz a tapa de tuberías, incluidos los modos STT® en campo y VC/Pulsado para una excelente fusión de paredes laterales, refuerzo del cordón posterior y apariencia general del cordón
- » Control máximo: Se puede tener un control total sobre el proceso de soldadura fácilmente desde el alimentador de alambre
- » Diseño robusto y portátil: El Activ8X® Pipe™ ofrece una solución liviana pero confiable que puede soportar las condiciones extremas de las aplicaciones de construcción en campo
- » Configuración sencilla: Desde el camión hasta la zanja, la instalación es rápida y sencilla. La conexión entre el Activ8X Pipe y la fuente de alimentación es tan sencilla como dos cables de soldadura estándar de conexión rápida

Potencia de Entrada	Rango de Salida / Voltaje / Ciclo de trabajo Solo DC+	Diámetro de alambre mm (pulg)	Velocidad de alimentación del alambre IPM (m/min)	Capacidad máxima de carrete mm (pulg) / diámetro kg (lb)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
60-90 V CD, 60 OCV	275A / 27V / 60% 250A / 25V / 100%	0.9 - 1.2 mm (0.035 - 0.047 pulg.)	50 - 700 (1.27 - 17.8)	Diámetro: 203 mm (8 pulg) Peso: 6.8 kg (15 lb)	457 x 203 x 483 mm (18 x 8 x 19 pulg.)	49 lb (22.2 kg)

# SOLDADORAS PROCESOS AVANZADOS



# PROCESOS AVANZADOS

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	PULSADO	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	TECNOLOGÍA DE CONTROL DE ONDA	ARCLINK®	INVERSOR	AÑOS DE GARANTÍA
POWER WAVE® 300C ADV.	VC / C.C	C.A/C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●	○	1/3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S350	VC / C.C	C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●	○	1/3	50/60	●	●	●	3
PIPEFAB™	VC / C.C	C.D	5 - 400 A	●	●	●	●	●		3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S500	VC / C.C	C.D	5 - 550 A	●	●	●	●	●	○	3	50/60	●	●	●	3
* FLEX LASE™	N / A	N / A	200-2000W			●				1	50/60				2

● EXCELENTE

○ BUENA

\* EQUIPO DE SOLDADURA LÁSER SEMIAUTOMÁTICO



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG STT, MIG  
Pulsado, TIG,  
Alambre tubular,  
Electrodo AC, TIG AC,  
TIG HF

Código »

K4488-1

## POWER WAVE® 300C ADVANCED

La soldadora de proceso avanzada Power Wave® 300C presenta el mejor rendimiento de su clase como la única máquina para todo proceso de 300 A, ciclo de trabajo 100%, realmente industrial y está equipada con procesos de soldadura estándar y avanzados como CA de alta frecuencia, STT®, Rapid X® y Low Fume Pulse®.

### Características:

» El mejor rendimiento de su clase, ciclo de trabajo de 300 A, 100%

» Energía de entrada flexible PowerConnect® la tecnología permite una entrada de energía de 200V - 600V mientras se mantiene constante y un rendimiento de arco confiable

» Versatilidad para todos los procesos, Electrodo, TIG, MIG, Alambre tubular, Procesos de ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA/CC

» Conectividad inteligente, potente interfaz centrada en el operador. Incluyen CheckPoint®.

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW: 350A / 31.5 V@ 40% GMAW: 300A / 29 V @ 100% SMAW: 325A / 33V @ 40% SMAW: 280A / 31.2V @ 100% FCAW: 350A / 31.5 V @ 40% FCAW: 300A / 29 V @ 100% GTAW: 325A / 23V @ 40% GTAW: 300A / 22V @ 100%	3 fases/1 fase @ 40% Ciclo de trabajo: 44/40/25/20/16.5  3 fases/1 fase @ 100% Ciclo de trabajo: 35/32/19.5/16/14	5-350A CD	1007.6 x 524.5 x 1005.8 (39.67 x 20.65 x 39.60)	102.5 Kg (226 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, TIG CD Pulsado,  
Alambre tubular

**Código »**

K2823-3



## POWER WAVE® S350

La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

### Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ - Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Carcasa compacta y duradera - Clasificada IP23 para resistir ambientes agresivos

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW 350A / 31.5V @ 40% GMAW 300A /29V @ 100%  SMAW 325A /33V @ 40% SMAW 250A /30V @ 100%  GTAW-DC 350A/24V @ 40% GTAW-DC 300A/22V @ 100%	3PH/40% - 39/35/19/17/14 A 3PH/100% - 31/28/15/14/11 A 1PH/40% - 60/67/NA/NA/NA A 1PH/100% - 60/53/NA/NA/NA A	5-350A CD	518 x 356 x 630 mm (20.40x 14 x 24.80 pulg.)	38.56 Kg (85lb )



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG (Alta Frecuencia & TouchStart® TIG),  
MIG, STT® MIG, MIG  
Pulsado, Alambre  
tubular

Código »

K3734-1

## PIPEFAB™

Desde el concepto hasta la realidad, el sistema de soldadura PIPEFAB™ se desarrolló para un propósito: Ofrecer la configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes. Desde el diseño de la soldadora hasta el desempeño del arco, no se pasó por alto ningún detalle al ofrecer un sistema completo que le permita concentrarse en lo que más importa dentro de su taller: Hacer cordones de la más alta calidad.

### Características:

» Smart Pulse™ ofrece una solución innovadora mediante la sencillez y el desempeño de soldadura pulsada. Utilizando la Tecnología de Control de Forma de Onda®, Smart Pulse™ monitorea la configuración de su máquina y automáticamente adapta el pulso para entregar el arco ideal para sus necesidades en la soldadura de tubería

» El diseño Ready-to-Run™ mantiene todas las salidas del proceso aisladas eléctricamente y listas para soldar cuando sea necesario, lo que significa que nunca tendrá que cambiar los cables para cambiar de proceso nuevamente

» La tecnología incorporada PowerConnect® permite una flexibilidad de alimentación de entrada de 200V a 600V

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575	STICK: 55 – 400A / 36V @ 100% MIG: 40 – 400A / 34V @ 100% FLUX-CORE: 40 – 400A / 34V @ 100% TIG: 5 – 400A / 26 V @ 100%	53/46/26/24/19	5-400A	1105 x 785 x 1232 mm (43.5 x 30.9 x 48.5 pulg.)	154.2 Kg (340 lb)

# HYPERFILL® GMAW

SOLDADURAS MÁS GRANDES,  
MÁS RÁPIDAS Y MÁS FÁCILES

La solución Hyperfill® MIG de doble alambre fue desarrollada para revolucionar la productividad de la fabricación pesada.

Diseñada para aplicaciones semiautomáticas y robóticas, Hyperfill® redefine la soldadura de alto depósito, permitiéndote hacer soldaduras más grandes, rápidas y más fáciles.

## MAXIMIZA LA PRODUCTIVIDAD

» Incrementa las tasas de depósito por encima de aplicaciones de un solo alambre.

## MEJORA LA CALIDAD DE LA SOLDADURA

» Estabilidad de arco para un fácil control del charco de soldadura grande.

## MENOR COMPLEJIDAD DEL SISTEMA

» Una sola fuente de poder, un alimentador y una punta de contacto.

HASTA

+ TASAS DE  
DEPÓSITO

54% y 85%

APLICACIÓN  
MANUAL

APLICACIÓN  
ROBÓTICA



Con su innovador diseño de doble alambre, Hyperfill® permite tasas de depósito superiores a 8 kg/hr (11 kg/hr en aplicación robótica) sin comprometer la calidad de las soldaduras o la facilidad de uso del operador.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, TIG CD Pulsado,  
Alambre tubular

**Código »**

K2904-1



## POWER WAVE® S500

La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

### Características:

» La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, trifásica

» Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia

» CheckPoint™ - Su servidor en la nube le permite visualizar y analizar sus datos de soldadura en casi cualquier dispositivo

» Receptáculo doble opcional de energía auxiliar de 115 V (10 A) CA

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
200/208/220/230/380/ 400/415/460/575/ 3/50/60	GMAW: 550A/41.5V @ 40% GMAW: 450A/36.5V @100% SMAW: 550A/42V @ 40% SMAW: 450A/38V @ 100% GTAW-DC: 550A/32V @ 40% GTAW-DC: 450A/28V @100%	3PH/40% - 80/73/41/37/29  3PH/100%- 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm (22.5 x 14 x 24.8 in)	68 Kg (150 lb)



Lincoln Electric Latinoamérica



**¡NUEVO!**

# FLEX LASE™

**RÁPIDO, FÁCIL Y PRECISO**

El sistema portátil de soldadura láser fácil de usar que pone potencia, velocidad y precisión a tu alcance.

**¡NUEVO!****Entrada »****Salida »**

Potencia láser de 2000 W  
 Láser primario de clase 4  
 Láser guía de clase 2

**Procesos »**

Soldadura láser semiautomática

**Código »**

K5772-1

## FLEX LASE™

El sistema portátil de soldadura láser Flex Lase™ combina potencia, velocidad y precisión en un diseño fácil de usar. Con una potencia de salida láser de 2 kW y una estructura robusta, permite a los operadores realizar aplicaciones de soldadura de alta precisión a velocidades de desplazamiento hasta 4 veces más rápidas que el proceso TIG, mejorando la productividad sin comprometer la calidad.

### Características:

- » Integración sencilla: Reduce el tiempo de capacitación y permite que los nuevos operadores realicen soldaduras de calidad para producción más rápido que con los procesos tradicionales
- » Velocidades de desplazamiento rápidas: Aumenta la productividad con velocidades de soldadura hasta cuatro veces más rápidas que las del proceso TIG convencional
- » Soldadura de alta precisión: Reduce la distorsión del material, minimiza las salpicaduras y mejora la calidad del proceso gracias a una entrada de calor focalizada y una zona afectada por el calor más pequeña. Logra cordones de soldadura más grandes utilizando el proceso de doble alambre HyperFill® de Lincoln Electric.
- » Diseño orientado a la industria: Equipos diseñados para soportar las exigencias de la industria

Potencia de Entrada	Potencia nominal	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
230VAC / 1 / 50 / 60Hz	2000W	26A	200 - 2000W	1364 x 584 x 1156 mm (53.7 x 23 x 45.5 pulg.)	111.6 Kg (246 lb)

# GENERADORES DE ENERGÍA



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# GENERADORES DE ENERGÍA

MODELO	SALIDA			PROCESO							CARACTERÍSTICAS						
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	SOLDADO DE TUBERÍA	TIG INICIO POR RASPADO	TIG INICIO POR TOQUE	TIG CA	MIG	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	TECNOLOGÍA REACTOR	TECNOLOGÍA CHOPPER®	CARCASA CERRADA	CARCASA TUBULAR	HOT START Y FUERZA DE ARCO	AÑOS DE GARANTÍA
BULLDOG® 5500	C.C	C.A	70 - 140 A	●								●			●		3
OUTBACK® 145	C.C	C.D	50 - 145 A	●								●			●		3
OUTBACK® 185	C.C	C.D	50 - 185 A	●								●			●		3
RANGER® 225	VC / C.C	C.D	50-225 A	●	●	●			○	●	○	●		●			3
RANGER® 250 GXT	VC / C.C	C.A/C.D	50-250 A	●	●	●		○	○	●	●	●		●			3
RANGER® 305 G	VC / C.C	C.D	20-305 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® 260 MPX™	VC / C.C	C.D	35-260 A	●	●	●	●		●	●	○		●	●		●	3
RANGER® 330 MPX™	VC / C.C	C.D	35-330 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® AIR 260MPX™	VC / C.C	C.D	25-260 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® AIR 330MPX™	VC / C.C	C.D	25 - 330A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
FRONTIER™ 400X	VC / C.C	C.D	30-400 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
FRONTIER™ 500X	VC / C.C	C.D	30-525 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
DUAL MAVERICK® 200/200X	VC / C.C	C.D	Sencillo: 50 - 450 A Dual: 30 - 255 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
MAVERICK® 260X	VC / C.C	C.D	30-300 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
MAVERICK® 325X	VC / C.C	C.D	35-400 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
VANTAGE® 500	VC / C.C	C.D	40-500 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3

● EXCELENTE

○ BUENA



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2708-2

## BULLDOG® 5500

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna para salida auxiliar de herramientas.

### Características:

- » Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- » Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- » Soldadura con 128 Amp CA con un máximo de electrodo revestido de 1/8"
- » Potencia de 5,500 watts pico (4,000 watts continuos) en generador de energía

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
125A CA/20V @ 30% 100A CA/25V @ 60%	70-140A CA 5,500W PICO 4,000W CONTINUOS 110VAC y 220 VAC	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	90 Kg (198 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2707-2



## OUTBACK® 145

Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de C.D. para soldadura con electrodo revestido y un generador de corriente alterna para salida auxiliar de herramientas.

### Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1/1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7 lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8" DC
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250 Watts continuos de AC

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
80A CD/25V @ 100% 100A CD/25V @ 60% 125A CD/25V @ 30%	50-145A CD 4,750W PICO 4,250W CONTINUO	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	106Kg (234 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2706-2

## OUTBACK® 185

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de C.A. de salida auxiliar para herramientas. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de manejar para el uso de soldadura.

### Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1/14")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8" DC
- » Potencia de 5,700 Watts pico y 5,200 Watts continuos de AC para salida Auxiliar

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
100A CD/25V @ 100% 130A CD /25V @ 60% 150A CD /25V @ 30%	50-185A CD 5,700W PICO 5,200W CONTINUO	Kohler® CH440	14 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	134 Kg (295 lb)



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

K2857-1



## RANGER® 225

¡Una gran elección para lograr resultados! Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granja o rancho, la Ranger® 225 realiza una diversidad de trabajos básicos de soldadura. Y con 10,500 watts de potencia pico de generación en CA, permite realizar muchos trabajos: luces, esmeriladoras, inversores Lincoln Electric, cortadora de plasma [requiere suplemento de aire y equipo de plasma por separado] o energía de emergencia. A su servicio, ¡todos los días!

### Características:

- » Carcasa totalmente cerrada
- » Soldadura versátil CD
- » 10,500 Watts pico, 9,000 Watts continuos de potencia CA monofásica generada
- » Motor de gasolina Kohler® de 23HP
- » Generación de corriente alterna auxiliar

Potencia de Salida Corriente/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
225A DC / 25V @ 40% 210A DC / 25V @ 100%	50-225A CD 15-25V VC 10,500W PICO 9,000W CONTINUOS	Kohler® CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9x 21.5 x 43.2 pulg.)	233 Kg (514 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

Código »

K2382-4

## RANGER® 250 GXT

Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

### Características:

- » Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- » Rango de salida 50-250A AC/DC 14-28V VC
- » 11,000 Watts Pico, 10,000 Watts continuos de generador de CA a una fase
- » 3 puertas para acceso a servicios
- » Motor a Gasolina Kohler® de 23HP
- » Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)

Potencia de Salida	Rango de Salida Corriente / Voltaje / Ciclo de trabajo	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
50-250A AC/DC 14-28V CV 11,000 watts pico 10,000 watts continuos	250A AC/DC CC/25V/100% 250A DC CV/25V/100%	Kohler OHV Command CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	273 Kg (602 lb.)



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

K1726-5



# RANGER® 305G

Convierta la Ranger 305 G en su estación de soldadura portátil: electrodos en general y soldadura de tubería descendente, Touch Start TIG, MIG y capacidad de alambre tubular. El generador de AC monofásico de 10,500 watts pico y 9,500 watts continuos para alimentar el arranque de motores, las herramientas y las soldadoras con inversor para una mayor capacidad de rango y proceso.

### Características:

- » Motor de gasolina Kohler - Carburado de 23 HP
- » Excelente soldadura de DC multiproceso para electrodo revestido de uso general, tubería descendente (electrodo), TIG, alambre tubular, MIG (CO<sub>2</sub> y gas mixto) y ranurado por arco aire
- » Amperímetro y Voltímetro digitales para un ajuste preciso de los procedimientos y un confiable monitoreo de las salidas
- » La tecnología Chopper de Lincoln Electric proporciona arranques fáciles, un arco suave, pocas salpicaduras y una excelente apariencia

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
CD CC 300A / 25V @ 100% CD Corriente para tubería 300A / 25V @ 100% Touch Start TIG 250A / 30V @ 100% VC Voltaje Constante 300A / 25V @ 100%	20-305A CD CC 40-300A PIPE 20-250A CD TIG 14-29V CV 10,500W PICO 9,500W CONTINUOS	Kohler® CH730	25 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	218 Kg (480 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular

Código »

K3458-1

## RANGER® 260 MPX™

El soldador / generador Ranger® 260MPX™ sobresale en el trabajo. Con un diseño líder en la industria que la hace más pequeña, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase, mientras que su interfaz de usuario intuitiva con tecnología avanzada ayuda a simplificar la operación y mejorar el control del arco.

### Características:

- » El tamaño compacto ayuda a optimizar operaciones en el lugar de trabajo
- » La escala de decibeles bajos ayuda a mejorar la comodidad y seguridad
- » La interfaz digital de usuario le permite la configuración más rápida y sencilla
- » El generador de energía limpia permite el funcionamiento de varias herramientas
- » Alertas de mantenimiento garantizan servicio adecuado cuando sea necesario
- » La función Chopper Technology® ayuda a mejorar el control del arco

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Salida de potencia del generador de CA	Motor	Capacidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
DC Corriente constante 260A/26V @100% TIG por toque 260A/26V @100%	Potencia 1-Ph / AC: 9.5 kW continuo 10 kW Pico	Kohler DHV CH730	Gasolina: 41.6 lt. Aceite: 1.9 lt.	660 x 508 x 914 (26 x20 x36)	202 Kg (446 lb )



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

K3459-1



## RANGER® 330 MPX™

La motosoldadora Ranger® 330MPX™ marca el camino dentro de las industrias de la construcción, mantenimiento y camionetas de servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina optimice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora, de baja emisión de ruido (decibeles), ayuda a mantener su entorno de trabajo cómodo mientras realiza sus labores diarias.

### Características:

- » Tamaño compacto
- » Energía limpia del generador de AC
- » Bajo nivel de decibeles
- » Pistola de carrete de conexión directa Magnum PRO 250LX GT (Opcional)
- » Interfaz de usuario digital fácil de usar

Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Generador de Potencia C.A	Capacidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
DC Corriente Constante 330A / 28V @100%	11,500 Watts Pico	Gasolina: 41.6 lt. Aceite: 1.9 lt.	660 x 508 x 914 mm (26 x 20 x 36 pulg.)	202 Kg (446 lb)
DC Stick: 292A / 31.7V @ 100%	10,000 Watts Continuos 60 Hz Una Fase			
DC TIG: 330A/23.2V @ 100%				
DC Voltaje constante: 312A/ 29.6V @ 100%				



Lincoln Electric Latinoamérica



# RANGER® AIR 260MPX™ / 330MPX™

Las motosoldadoras más completas (5 en 1) para trabajos muy demandantes.



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular

Código »

K5238-1



## RANGER® AIR 260MPX™

En la demanda de servicios especializados no existen dos trabajos iguales y cada caso tiene exigencias altas. La motosoldadora multifunción Ranger® Air 260MPX™ fue diseñada para el operador que enfrenta lo inesperado todos los días.

### Características:

» Versatilidad - 5 funcionalidades clave en una unidad compacta:

- Compresor de aire
- Generador eléctrico de salida auxiliar 110/220 VCA
- Asistencia para arranque de batería
- Carga de batería
- Soldadora multiproceso

» Desempeño líder en la industria - Rendimiento de primer nivel en todos los ámbitos para:

- Potencia de aire comprimido
- Potencia auxiliar limpia
- Desempeño del arco
- » Menor costo: La tecnología integrada ayuda a reducir los costos de combustible y mantenimiento

Salida Nominal	Rango de salida	Generador de corriente alterna	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Asistencia para arrancar la batería: 260 A Carga de la batería: 25 A o 50 A Clasificación IEC: CC - Electrodo revestido: 231 A / 29.2 V / 100% TIG de arranque por toque: 255 A / 20.2 V / 100% CV - Alambre: 253 A / 26.7 V / 100% Clasificación NON-IEC: 260 A / 26 V / 100%	Arranque de batería / Carga: 12 V / 24 V  CC - Electrodo revestido: 35A - 260A  TIG de arranque por toque: 25 - 260A  CV - Alambre: 35 - 260A	11,500 Watts Pico 9,000 Watts Continuos  60 Hz Monofásico Receptáculo de KVA completo  39.5A @ 240V 40A @ 120V ea. Circuito derivado  Cuatro receptáculos de 120V 20A en total	Solo máquina: 660 x 508 x 914 (26 x 20 x 48)  Hasta la parte superior del escape: 737 (29)	256 Kg (565 lb)



**¡NUEVA!**

**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular y Ranurado

**Código »**

K5239-1

## RANGER® AIR 330MPX™

En la demanda de servicios especializados no existen dos trabajos iguales y cada caso tiene exigencias altas. La motosoldadora multifunción Ranger® Air 330MPX™ fue diseñada para el operador que enfrenta lo inesperado todos los días.

### Características:

- » Versatilidad - 5 funcionalidades clave en una unidad compacta:
  - Compresor de aire
  - Generador eléctrico de salida auxiliar
  - Asistencia para arranque de batería
  - Carga de batería
  - Soldadora multiproceso
- » Desempeño líder en la industria - Rendimiento de primer nivel en todos los ámbitos para:
  - Potencia de aire comprimido
  - Potencia auxiliar limpia
  - Desempeño del arco
- » Menor costo: La tecnología integrada ayuda a reducir los costos de combustible y mantenimiento

Salida Nominal	Rango de salida	Generador de corriente alterna	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Asistencia para arrancar la batería: 330 A Carga de la batería: 25 A o 50 A Clasificación IEC: CC - Electrodo revestido: 292 A / 31.7 V / 100% TIG de arranque por toque: 325 A / 23 V / 100% CV - Alambre: 312 A / 29.6 V / 100% Clasificación NON-IEC: 330 A / 28 V / 100%	Arranque de batería / Carga: 12 V / 24 V  CC - Electrodo revestido: 35A - 330A  TIG de arranque por toque: 25 - 330A  CV - Alambre: 35 - 330A	11,500 Watts Pico 10,000 Watts Continuos  60 Hz Monofásico Receptáculo de KVA completo  39.5A @ 240V 40A @ 120V ea. Circuito derivado  Cuatro receptáculos de 120V 20A en total	Solo máquina: 660 x 508 x 914 (26 x 20 x 48)  Hasta la parte superior del escape: 737 (29)	256 Kg (565 lb)



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

**Frontier 400X**  
K3484-1

**Frontier 400X Pipe**  
K3485-1



# FRONTIER™ 400X

Impulsada por el legado, diseñada para el futuro: La soldadora / generador con motor diésel Frontier 400X rompe los límites de la innovación en soldadura. Diseñada y probada para crear el nuevo punto de referencia del rendimiento de las soldadoras impulsadas por motor, este sistema de última generación ofrece la máquina definitiva en cuanto a rendimiento y versatilidad.

## Características:

- » Versatilidad total en el lugar de trabajo: Ofrece hasta 400 amperios (IEC nominal de 325 amperios) de corriente de soldadura para abordar numerosas aplicaciones de soldadura y ranurado con arco de carbón
- » Energía auxiliar todo el día: Proporciona hasta 11 kW de potencia trifásica continua
- » Pantalla de nueva generación: Interfaz de usuario digital brillante y duradera de 7 pulgadas para un control de la máquina inigualable
- » Habilitado para CrossLinc®: Permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para habilitar el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Código	Salida nominal	Rango de salida	Voltaje en Circuito Abierto	Potencia Auxiliar AC Generada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3484-1	325A / 33V @ 100% 400A / 26V @ 60%	Stick / Tubería: 30 - 400 Amps DC TIG: 5 - 400 Amps MIG / FCAW: 10 - 45 Volts Desbaste: 60 - 400 Amps	71V en OCV @ 1,800 RPM	Monofásica:	913 x 643 x 1524 (35.9 x 25.3 x 60.0)	469 kg (1,035 lb)
K3485-1				10 kW Continuos / 11.5 kW Pico 120V/240V @ 60 Hz. Trifásica: 11 kW Continuos / 12.5 kW Pico 240V @ 60 Hz.		



**¡NUEVA!**



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido, Alambre tubular, MIG, TIG, Ranurado por arco y Arco sumergido

**Código »**

K5350-2

## FRONTIER™ 500X

La Frontier® 500X es una potente soldadora / generador accionada por motor que ofrece un rendimiento de arco de primer nivel y la última tecnología de soldadura para una versatilidad inigualable en el lugar de trabajo. Sus capacidades multiproceso son compatibles con los modos CC y CV, incluyendo funciones avanzadas para STT®, soldadura pulsada y aplicaciones mecanizadas.

### Características:

» Máxima versatilidad en el lugar de trabajo: Ofrece hasta 525 amperios de potencia de soldadura en seis modos CC y VC optimizados, además de soporte avanzado para TIG pulsado, MIG, STT® y sistemas mecanizados

» Energía auxiliar continua: Proporciona hasta 15 kW de energía trifásica constante para hacer funcionar herramientas de trabajo pesado

» Pantalla de última generación: Interfaz digital brillante y resistente de 7" con almacenamiento de memoria, alertas de mantenimiento y seguridad PIN opcional

» CrossLinc® + True Voltage Technology™: Ajuste la potencia de salida de la máquina directamente en el arco, sin necesidad de cable de control. Mejora la seguridad, reduce el desorden en el lugar de trabajo y compensa automáticamente la caída de tensión

Salida nominal @104°F [40°C]	Rango de salida	Voltaje en Circuito Abierto	Potencia Auxiliar AC Generada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Clasificación IEC: 500 A / 40 V / 100 %	Stick: 30 - 525 Amps Tubería: 30 - 400 Amps DC TIG: 5 - 410 Amps MIG / FCAW: 10 - 45 Volts Desbaste: 60 - 525 Amps	71 pico en OCV @ 1,800 RPM	Monofásica: 12 kW Continuos / 15 kW Pico 120V/240V @ 60 Hz. Trifásica: 20 kW Continuos / 21 kW Pico 240V @ 60 Hz.	Solo máquina: 1027 x 721 x 1651 (40.4 x 28.4 x 65.0)  Hasta la parte superior del escape: 1242 (48.9)	663 kg (1462 lb)



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

**Código »**

K4382-2



# DUAL MAVERICK® 200/200X

La Dual Maverick® 200 / 200X es una soldadora avanzada impulsada por motor con salidas de soldadura dobles. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque y paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en dos pantallas LCD resistentes a la intemperie de 4.3".

## Características:

- » Operaciones optimizadas: Utiliza un solo motor para ofrecer dos arcos de soldadura con hasta 225 Amps de salida o elige el modo de un solo operador para un arco de hasta 450 Amps de salida para promover un entorno de soldadura más eficiente. ¡Ahorre espacio y facilite el transporte moviendo una máquina en lugar de dos!
- » Funcionamiento silencioso
- » Ahorro de combustible
- » CrossLinc® habilitado: permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para permitir el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Potencia de Salida	Rango de Salida	Voltaje de circuito abierto	Generador CA Energía auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Modo sencillo Rango máximo: 450A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 335A / 33.4V @ 60% 290A / 31.6V @ 100%	Modo sencillo CC-Electrodo: 50-450 A Tubería descendente (CC): 50-450 A TIG encendido por toque : 20-255A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-450 A	60 Max OCV	Monofásica 10kW @ 60 Hz	Solamente la máquina: 917 x 686 x 1651 mm (36.1 x 27.0 x 65.0 pulg.)	526 Kg [ 1160 lb ]
Modo Dual Rango máximo: 225A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 200A / 28V @ 60% 170A / 26.8V @ 100%	Modo Dual CC-Electrodo 30-225 A Tubería descendente (CC): 30-225 A TIG encendido por toque : 20-250A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-250 A				



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

K5272-1

## MAVERICK® 260X

La Maverick® 260X es una soldadora avanzada impulsada por motor con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor de su clase, proporciona una potencia sustancial y promueve el ahorro de combustible con la capacidad de arranque / paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4.6 pulgadas.

### Características:

- » Potencia compacta: Mucha potencia en el lugar de trabajo con 300 amperios de salida de soldadura y 9.5 kW de energía auxiliar limpia y monofásica (una u otra)
- » Rendimiento optimizado: Multiproceso con modos de electrodos especializados, capacidad de soldadura con alambres y pistola de carrete de conexión directa para aluminio pulsado
- » Mayor control de la máquina: Pantalla digital de casi 12 cm [4.6 pulg] para un control total de la máquina. Incluyendo configuración de procesos, recordatorios de mantenimiento y PIN de autorización
- » CrossLinc® habilitado
- » Tecnología Auto-Stop/Start

Salida nominal @104°F (40°C)	Rango de Salida	Circuito de voltaje abierto	Generador de CA Poder Auxiliar	Receptáculos para salida Auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Clasificación IEC - 260A / 30.4V @ 100%	Electrodo / Tubería: 30-300 A	80 V pico @ 3600 RPM	Monofásico: 9.0 kW Continuo, 120V / 240V @ 60 Hz	NEMA 5-20R (120V / 20A / 1 fase AC)	997 x 539.8 x 1075.4 (39.25 x 21.25 x 42.34)	281 Kg (620 lb)
300A / 26.3V @ 100%	DC TIG: 25 - 300 A MIG / FCAW: 13 - 40 V Desbaste por arco: 100 - 300 A			NEMA 14-50R (120 / 240V / 50A / 1 fase AC)	Hasta el tubo de escape superior: 1221 (48.05)	



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

**Código »**

K3581-1



## MAVERICK® 325X

La Maverick® 325X es una soldadora avanzada accionada por motor de combustión con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una gran potencia y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque / paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4,6 pulgadas.

### Características:

- » Potencia compacta con 325 A de salida de soldadura y 10 kW de potencia auxiliar monofásica limpia
- » Rendimiento optimizado: un caballo de batalla multiproceso con capacidades especializadas de pistola de carrete de conexión directa, soldadura con electrodo revestido y alambre para todas las necesidades de su lugar de trabajo
- » Mayor control de la máquina: pantalla digital duradera de 4,6 pulgadas para un control total de la máquina, incluida la configuración del proceso, recordatorios de mantenimiento y autorización mediante código de acceso
- » Habilitado para CrossLinc®

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Rango de Salida	Generador CA Energía auxiliar	Contactos Auxiliares	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Rango IEC - 325A / 33V @ 100% 350A / 34V @ 60% 400A / 29.7V @ 60%	Stick Pipe: 35 - 400 A DC TIG: 25 - 250 A MIG y FCAW: 13 - 40 V Desbaste: 60 - 400 A	Monofásica: 10 kW Continuos 11.5kW Pico,  120V/240V @ 60 Hz	NEMA 14-50R 50A, 120/240V Monofásica  NEMA 5-20R 20A, 120V Monofásica	772 X 540 x 1321 (30.4 x 21.3 x 52)	340 Kg (750 lb)



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

**Código »**

**Modelo Deutz®**  
K2405-2

**Modelo Perkins®**  
**Gabinete compacto**  
K2686-1

## VANTAGE® 500

Estos potentes generadores multiprocesos vienen con una cubierta y los paneles laterales estándar de acero inoxidable, controles simples y tecnología Chopper® para ofrecer un bajo mantenimiento, la vida útil prolongada, la operación fácil y el gran rendimiento del arco que todos los usuarios aprecian.

### Características:

- » Potente generador multiprocesos
- » Excelente rendimiento del arco
- » Fácil de operar
- » Bajo mantenimiento y vida útil prolongada
- » Carcasa de acero inoxidable y pintura de poliuretano de alta resistencia que brindan mayor protección y durabilidad
- » Diseño robusto y confiable
- » Cuenta con Tecnología Chopper®, ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de DC para uso general con electrodo revestido, tubería descendente, TIG de DC, MIG, alambre tubular y ranurado por arco

Código	Salida nominal	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2405-2	500A/40V @ 100% 550A/36V @ 60% 575A/35V @ 50%	Deutz® D2011 L4i Diésel	48 @ 1800 RPM	Sólo máquina 1067 x 800 x 1603 mm (42.0 x 31.5 x 63.1 pulg)	695 Kg [ 1532 lb ]
K2686-1	500A/40V @ 100% 525A/38V @ 60%	Perkins 404D-22T turbo diésel EPA Tier 4i	45 @ 1850 RPM	Solo máquina: 913 x 642 x 1524 mm (35.9 x 25.3 x 60.0 pulg)	586 Kg [ 1290 lb ]

# ARCO SUMERGIDO



Lincoln Electric Latinoamérica



# ARCO SUMERGIDO

Los equipos para arco sumergido maximizan la deposición de soldadura mediante el uso de un alambre de gran diámetro que se funde bajo un lecho de fundente.

El equipo automático de arco sumergido incluye soldadoras y alimentadores de alambre para entornos de fabricación pesada.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco Sumergido CD+,  
Arco Sumergido CD-,  
Arco Sumergido CA,  
Arco Sumergido de CA  
Balanceada o Variable

**Código »**

K2803-1

## POWER WAVE® AC/DC 1000 SD

La Power Wave® AC/DC 1000® SD proporciona la tecnología de control de onda a la soldadura con arco sumergido. La salida en CA, CD positiva o CD negativa controlada por software permite al usuario controlar la tasa de depósito y la penetración. El resultado contra las fuentes convencionales de energía es contar con mayores velocidades de soldadura, soldaduras consistentemente de mayor calidad, y mejores eficiencias en un ambiente de un solo arco o de arcos múltiples.

### Características:

- » Voltaje de alimentación de 380 a 575V CA, 50/60Hz
- » Se pueden conectar varias máquinas fácilmente en paralelo o ejecutar múltiples arcos sincronizados
- » Controles basados en software los cuales se pueden actualizar a medida que estén disponibles nuevas funciones
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculos críticos de entrada de calor

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
380/400/460/500 /575/3/50/60	1000A/44V @ 100%	82/79/69/62/55A	100-1000A	1250 x 488 x 1174 mm (49.2x 19.2 x 46.2 in)	363 Kg (800lb )

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco sumergido

**Código »**

K3140-2



## IDEALARC® AC1200

Fuente de Poder para Soldadura de Arco Sumergido Automático.

La soldadora para arco sumergido AC1200 está diseñada específicamente para operar con el alimentador automático de alambre NA-4 de Lincoln Electric. Es una fuente de energía con la que usted puede contar día tras día para entregar un desempeño comprobado.

### Características:

- » Bornes de conexión estándar para dos cabezales de soldadura AC operados en tándem
- » El reóstato ajusta la configuración de salida mientras se suelda o está inactiva
- » Tres terminales de ajuste de salida con rangos ascendentes
- » Compensación de voltaje de línea de entrada del 10% para mantener la consistencia de la soldadura
- » Protección del termostato contra sobrecarga de corriente y temperaturas excesivas

Energía de entrada Voltaje/Fase/Hertz	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/415/440/460/1/50/60	1200 A/44 V @ 100%	230/201/190/182 A	240-1500 A, 30-44 V (50/60 Hz) 200-1500 A, 28-44 V (60 Hz)	1580 x 559 x 965 mm (62,2 x 22 x 38 pulg.)	742 Kg (1636 lb.)



Entrada »

3 FASE 60 Hz

50 Hz

Salida »

CC VC CD

Procesos »

Alambre tubular,  
Arco Sumergido

Código »

Soldadora Multiproceso  
DC-1500  
K1275Soldadora Multiproceso  
DC-1500  
K1383-4

## IDEALARC® DC1500

La DC-1500 es una fuente de energía multiproceso para soldadura por arco en CD para aplicaciones automáticas de soldadura. Produce asombrosas características de arco tanto en procesos de voltaje constante como de corriente constante. Esto proporciona una gran versatilidad de soldadura con una sola fuente de energía.

### Características:

- » Los circuitos de estado sólido proporcionan una larga vida para aplicaciones repetitivas de soldadura
- » Compensación de voltaje de línea para mantener la consistencia de la soldadura, aún cuando el voltaje de alimentación tenga variaciones de  $\pm 10\%$
- » Control rango de voltaje de salida para una fácil operación y control preciso de salida
- » Interruptor de modo usado para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso

Código	Energía de entrada	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K1275	460/3/60	1500 A /44 V / 100%	184 A	20-60 V	1453 x 566 x 965 mm (57,2 x 22,3 x 38,0 pulg.)	644 Kg (1420 lb.)
K1383-4	380/440/3/50/60	1500 A /60 V / 100%	216 A/187 A	200-1500 A		

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Alambre, tubular en arco sumergido

**Código »**

**NA-3S**

K210-2

**NA-4**

K388-2



## NA-3S y NA-4

Sistemas automáticos de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-3S o NA-4. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar más metal de soldadura a rápidas velocidades de desplazamiento, lo que elimina cuellos de botella y reduce los costos.

### Características:

- » Versatilidad de operación: Se adapta fácilmente a una amplia gama de velocidades de alimentación de alambre y tamaños de alambre
- » Resistente construcción: Reduce el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad: Se ajustan a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía CA 115/1/50/60

Código	Descripción	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)
K210-2	Controlador NA-3S	Sujeto al voltaje de arco usado	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)
K388-2	Controlador NA-4	Sujeto al voltaje de arco usado	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Alambre, tubular en arco sumergido

**Código »**

K356-2

## NA-5

Sistemas automatizados de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-5 con sus sistemas comparadores de voltaje y velocidad de alambre. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para depositar cantidades significativas de metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento en materiales gruesos con alta calidad.

### Características:

- » Versatilidad de operación: La elección de relaciones de engranes permite el uso de una amplia gama de tamaños de alambre y velocidades de alimentación de alambre
- » Resistente construcción: Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad. Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía 115 V CA a 50/60 Hz

Alimentación	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)
115 V CA 50/60 Hz	25-775 (0.6-16.5)	0.9 - 5.6 mm (.035 - 7/32 pulg)	324 x 470 x 565 mm (12.75 x 18.5 x 22.25 pulg)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco Sumergido

**Código »**

K2814-4



## MAXSA® 10

El controlador MAXSA® 10 ofrece un único punto de control y monitoreo para todo el sistema de soldadura de Automatización Rígida. Los operadores tienen control total sobre los parámetros de soldadura de CA y DC. Cuenta con una interfaz sencilla de PLC para controlar el recorrido del dispositivo, los temporizadores y otros comandos del sistema.

### Características:

- » Listo para trabajos severos: El controlador tiene clasificación IP23 y está listo para funcionar en entornos hostiles
- » Pendant Box: Monte el controlador en la caja protectora estándar o retírelo para operar con la mano
- » Ocho memorias para procedimientos: Preestablezca y guarde sus parámetros de soldadura óptimos para aplicaciones repetitivas y recupere más tarde para realizar cambios rápidos
- » Controles fáciles de usar: La pantalla y los controles digitales facilitan la configuración

Código	Potencia de entrada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K2814-4	40 VDC	381 x 259 x 102 mm (15 x 13 x 4 pulg)	11.3 kg (25 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco Sumergido

**Código »****Modelo de piso**  
K227-1**Modelo de riel**  
K395-1

## TRACTOR LT-7

Alimentador de alambre de arco sumergido para C.D.

El tractor LT-7 es un alimentador mecanizado de alambre auto propulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de rieles o guías. Se guía a sí mismo y es fácil de operar, usualmente se requiere solo un operador.

### Características:

- » El tractor LT-7 alimenta alambres sólidos de 3/32 a 3/16" (2.4 a 4.8 mm), con una velocidad de alimentación de alambre de 100 a 400 pulgadas por minuto (2.5 a 10.2 m/min)
- » El carro de traslado calibrado del tractor ajusta las velocidades de desplazamiento desde 6 hasta 70 pulg. por minuto (0.12 a 1.8 m/min)
- » El ajustador de elevación vertical de la cabeza puede ajustar la distancia del arco desde 1/2 pulg. hasta 5 pulg. (12.7 hasta 127.0 mm)
- » El ángulo de inclinación de soldadura es de hasta 50° desde la vertical en cualquier lado; el ángulo de arrastre es de hasta 30° desde la vertical

Código	Alimentación	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm ( pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K227-1	115 V CA 50/60 Hz	600 A / 100%	100 – 400 (2,5 – 10,2)	2.4 – 4.8 mm (3/32 – 3/16")	698 x 838 x 356 mm (27.5 x 33 x 14 pulg)	54 kg (120 lb)
K395-1		(con enfriador de agua opcional)				59 kg (130 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco Sumergido

**Código »**

K3048-2



## TRACTOR CRUISER®

Carro de viaje modular autopropulsado Cruiser®.

Usado con la fuente de poder Power Wave® AC / DC 1000® SD, puede entregar tasas de deposito de hasta 30 lbs (13.61 kg) por arco, por hora para juntas a tope y filete en placas largas para aplicaciones de soldadura comunes en construcción, puentes, fabricación de tanques grandes o construcciones navales.

### Características:

- » Funcionamiento confiable: Fuerte, rígido, especialmente donde más lo necesita
- » Robusto bastidor base para ajuste de soldadura
- » Mástil de acero reforzado que resiste el uso diario en el sitio de la construcción
- » Ruedas de fundición simples: equipadas con neumáticos de goma antideslizantes y resistentes a la alta temperatura
- » Diseño robusto de tubo y abrazadera: Montaje sencillo de los componentes de alimentación

Potencia de entrada	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Rango de velocidad de desplazamiento pulg/min (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
40 VDC	1000A / 100%	10 - 100 (0.25 - 2.5)	2.4 - 5.6 mm (3/32" - 7/32") 1.6 - 3.2 mm (1/16" - 1/8") 1.6 - 2.4 mm (1/16" - 3/32")	736 x 584 x 914 mm (29 x 23 x 36 pulg.)	94 kg (207 lb)

# PISTOLAS Y ANTORCHAS PARA SOLDAR



**MAGNUM**

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# PISTOLAS PARA SOLDAR

## Selector de Pistolas MIG Steel Magnum®

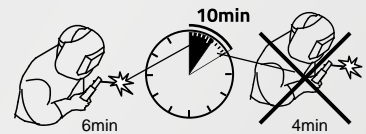
Paso 1 | Seleccione su diámetro de alambre

Paso 2 | Seleccione su gas protector

Paso 3 | Seleccione su Amperaje y grado de uso

Paso 4 | Seleccione su Pistola

Cómo leer el Ciclo de Trabajo 60%



Diámetro de Alambre pulg. (mm)	Tipo de Gas	Amperaje					Pistola Magnum® Recomendada*
		▲ 100	▲▲ 200	▲▲▲ 300	▲▲▲▲ 400	▲▲▲▲▲ 500	
0.025 [0.06]	CO <sub>2</sub>	■					Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L
	ArCO <sub>2</sub>	■	■				
0.030 [0.08]	CO <sub>2</sub>	■	■				Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO <sub>2</sub>	■	■	■			
0.035 [0.09]	CO <sub>2</sub>	■	■				Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO <sub>2</sub>		■	■	■		
0.045 [1.2]	CO <sub>2</sub>		■	■			Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO <sub>2</sub>			■	■	■	
0.052 [1.3]	CO <sub>2</sub>			■	■		Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, 500HD, Pro Curve HDE 350, Pro Curve HDE 450, Pro Curve 550
	ArCO <sub>2</sub>			■	■	■	
0.062 [1.6]	CO <sub>2</sub>			■	■	■	Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, Pro 500HD, Pro Curve HDE (250, 350, 450, 550)
	ArCO <sub>2</sub>			■	■	■	

\* Consulte el ciclo de trabajo de cada pistola y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la pistola más adecuada. Líneas disponibles: Classic (100L, 200, 300, 400, 550), Pro L (100L, 175L, 250L), Pro Curve (200, 300, 400), Barrel (250, 350, 450, 550), HD (500).

Las pistolas Magnum® PRO para MIG y Tubular están especialmente diseñadas y probadas para ambientes extremos en aplicaciones de soldadura. Estas pistolas son construidas para alto amperaje, aplicaciones de elevado ciclo de trabajo donde la resistencia al calor y su pronta recuperación son la clave.



**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

**Código »**

K4528-1 (4 pines)  
K4528-1-8P (8 pines)  
K4871-1 Miller compatible

**¿Qué incluye?**

- » Puntas de Contacto
  - KP2744-025T (1)
  - KP2744-035T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
  - KP3076-1 (1)
- » Guía de Alambre
  - KP35-40-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
  - KP3075-1-50F (1)
- » Cuello 60°
  - KP3082-60 (1)
- » Conector integrado

# MAGNUM® PRO 100L

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es la pistola mas ligera y compacta de la familia de pistolas Serie - L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

### Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» 100% de ciclo de trabajo: La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil

### Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
100	0.025- 0.045 (0.6-1.2)	10 (3.0)



**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

**Código »**

K4529-1  
K4872-1 Miller compatible

**¿Qué incluye?**

- » Puntas de Contacto
  - KP2744-025T (1)
  - KP2744-035T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
  - KP3076-1 (1)
- » Guía de Alambre
  - KP35-40-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
  - KP3075-1-50F(1)
- » Cuello 60°
  - KP4087-1 (1)
- » Conector integrado



# MAGNUM® PRO 175L

La Magnum® PRO 175L es un agregado poderoso y compacto a la familia Magnum PRO Serie – L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

**Características:**

- » Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque
- » Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

**Compatibilidad con máquinas Miller:**

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
175	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	10 [3.0]



**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

**Código »**

K4530-2  
K4873-2 Miller compatible  
K4874-2 Lincoln serie 10 comp.

**¿Qué incluye?**

- » Puntas de Contacto
  - KP2744-035T (1)
  - KP2744-045T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
  - KP2746-1 (1)
- » Aislante de cuello
  - KP2773-2 (1)
- » Guía de Alambre
  - KP42-4045-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
  - KP2742-1-50F(1)
- » Cuello 60°
  - KP3078-60 (1)
- » Conector integrado

# MAGNUM® PRO 250L

La Magnum PRO 250L es la pistola mas durable de la familia Magnum PRO serie – L. Con el suficiente amperaje para los grandes trabajos, la Magnum Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción.

### Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda “Anti-Seize™” en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» Tubo de la pistola con cubierta cromada: La cubierta de cromo previene la adherencia de la salpicadura al tubo de la pistola, haciendo este más duradero

### Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
250	0.025- 0.045 (0.6-1.2)	15 (4.5)

**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

**Código »**

250A:

10 ft. - K4531-1

15 ft. - K4531-2

20 ft. - K4531-3

25 ft. - K4531-4

350A:

10 ft. - K4532-1

15 ft. - K4532-2

20 ft. - K4532-3

25 ft. - K4532-4

450A:

10 ft. - K4533-1

15 ft. - K4533-2

20 ft. - K4533-3

25 ft. - K4533-4

550A:

10 ft. - K4534-1

15 ft. - K4534-2

20 ft. - K4534-3

25 ft. - K4534-4



# MAGNUM<sup>®</sup> PRO CURVE<sup>™</sup> HDE<sup>™</sup>

## 250, 350, 450 & 550

Las pistolas Magnum PRO Curve HDE son las pistolas MIG más duraderas y ergonómicas en la familia Magnum PRO. Diseñado para entornos de soldadura difíciles. Las pistolas Curve HDE con consumibles Magnum PRO están diseñadas para durar.

**Características:**

- » Ciclo de trabajo del 100% con mezcla de gas: Las pistolas Magnum PRO Curve HDE tienen la calificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, lo que los hace ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura
- » Mango sobremoldeado: El caucho suave sobremoldeado mejora la comodidad y permite un agarre más fácil de la pistola
- » Tubo de pistola giratorio sin herramientas: El perno del tubo de pistola se puede aflojar sin la necesidad de herramientas y girado 360 °, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar
- » El rendimiento superior ayuda a extender la vida útil de los consumibles, reduciendo tiempo de inactividad y costos totales



Rango de amperaje 100% Ciclo de Trabajo CO2	Clasificación de amperaje Ciclo de trabajo del 100% Mezcla de Gas	Rango de diámetro de alambre in (mm)	Longitud de cable ft (m)	Código de producto
250	250	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4531-1
			15 (4.5)	K4531-2
			20 (6.1)	K4531-3
			25 (7.6)	K4531-4
350	350	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4532-1
			15 (4.5)	K4532-2
			20 (6.1)	K4532-3
			25 (7.6)	K4532-4
450	450	0.035 - 5/64* (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4533-1
			15 (4.5)	K4533-2
			20 (6.1)	K4533-3
			25 (7.6)	K4533-4
550	500	0.035 - 1/8 (0.9-3.2)	10 (3.0)	K4534-1
			15 (4.5)	K4534-2
			20 (6.1)	K4534-3
			25 (7.6)	K4534-4

\* La pistola 450A se puede adaptar para funcionar con alambre de hasta 1/8 pulg. Utilizando una guía de alambre de la serie KP45, un conector de la serie K613 y un cuello corto de 550A. El cuello de 450A original no se puede usar en alambres de de más de 5/64 pulg.





**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

**Código »**

250A:  
 10 ft. - K4856-1  
 15 ft. - K4856-2  
 20 ft. - K4856-3  
 25 ft. - K4856-4

350A:  
 10 ft. - K4857-1  
 15 ft. - K4857-2  
 20 ft. - K4857-3  
 25 ft. - K4857-4

450A:  
 10 ft. - K4858-1  
 15 ft. - K4858-2  
 20 ft. - K4858-3  
 25 ft. - K4858-4



# MAGNUM® PRO BARREL™ HDE™

## 250, 350 & 450

Las pistolas Magnum® PRO Barrel™ HDE™ se unen a la familia HDE para ofrecer un rendimiento superior y una eficiencia mejorada. Diseñadas para entornos de soldadura exigentes.

**Características:**

- » Ciclo de trabajo del 100 % con mezcla de gases: Con la clasificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, son ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura
- » Desempeño premium de consumibles: El diseño patentado de los consumibles Magnum PRO de Lincoln Electric ayuda a prolongar la vida útil de los consumibles, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos totales
- » Cuello de pistola giratorio sin herramientas: La tuerca del tubo de pistola se puede aflojar sin necesidad de herramientas y girar 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar
- » Configuración de pistola versátil: Al girar el cuello de la pistola 180°, el mango del cañón recto se puede usar como gatillo en la pistola de soldadura superior

**Opcionales para el cuello de las pistolas Magnum® PRO HDE™ (CURVE Y BARREL)**

Adaptador para cuello KP5146-1	Cuello flexible KP3200-2	Extensión de 3" KP5147-1	Extensión de 9" KP5148-1



## Ejemplo de configuración

### Pistolas para soldar Magnum® PRO HDE™



Es requerido el uso del aislante KP2773-2 entre cada conexión

Código	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con CO2	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con Mezcla de gases	Rango del diámetro de alambre in (mm)	Longitud de Cable ft (m)	Cuello	Conector de pistola	Guía de alambre
K4856-1	250	250	0.025 - 0.045 (0.6 - 1.2)	10 (3.0)	KP4693-60		
K4856-2				15 (4.5)			
K4856-3				20 (6.1)			
K4856-4				25 (7.6)			
K4857-1	350	350	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	KP4694-60	Ordene por separado	Ordene por separado
K4857-2				15 (4.5)			
K4857-3				20 (6.1)			
K4857-4				25 (7.6)			
K4858-1	450	450	0.035 - 5/64 <sup>(1)</sup> (0.9-2.0)	10 (3.0)	KP4695-60		
K4858-2				15 (4.5)			
K4858-3				20 (6.1)			
K4858-4				25 (7.6)			
K4856-2-1-45	250	250	0.025 - 0.045 (0.6 - 1.2) <sup>(2)</sup>	15 (4.5)	KP4693-60	K466-1	KP42-4045-15
K4856-2-10-45						K466-10	
K4856-2-3-45						K466-3	
K4857-2-1-116	350	350	0.035 - 5/64 (0.9-2.0) <sup>(3)</sup>	15 (4.5)	KP4694-60	K466-1	KP44-116-15
K4857-2-10-116						K466-10	
K4857-2-3-116						K466-3	
K4857-4-1-116				25 (7.6)		K466-1	KP45-564-15
K4857-4-10-116						K466-10	
K4857-4-3-116						K466-3	
K4858-2-1-564	450	450	0.035 - 5/64 (0.9-2.0) <sup>(4)</sup>	15 (4.5)	KP4695-60	K466-1	KP45-564-15
K4858-2-10-564						K466-10	
K4858-2-3-564						K466-3	

<sup>(1)</sup> La pistola de 450A puede adaptarse para trabajar con alambres de hasta 1/8 in. Usando liner serie KP45 y conector K613. Se requiere cambiar el cuello por el de pistolas 550A. El cuello original 450A no puede ser usado par alambres mayores a 5/64 in.

<sup>(2)</sup> Liner 0.035-0.045 incluido en Ready-Pak®

<sup>(3)</sup> Liner 0.052-1/16 incluido en Ready-Pak

<sup>(4)</sup> Liner 1/16-5/64 incluido en Ready-Pak



# ¿POR QUÉ ANTORCHAS TIG MAGNUM®?

La Línea de antorchas TIG MAGNUM® está pensada para resistir altas exigencias de trabajo . Su diseño con fácil agarre anti derrapes, cuenta con todo lo necesario para garantizar el mejor desempeño.

## Versatilidad

- » Las antorchas TIG MAGNUM® son ideales para múltiples aplicaciones industriales, en el taller y educación
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial
- » Las partes incluidas en los Kits KP507, KP510 y KP2414-1 son compatibles con antorchas 9, 20 y 20H-320-25R; los Kits KP508 y KP509 son compatibles con las antorchas 17, 26 y 18





# ANTORCHAS TIG MAGNUM®

## Selector de Antorchas para TIG Manual Magnum®

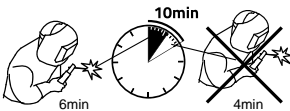
**Paso 1** | Seleccione su amperaje de soldadura

**Paso 2** | Seleccione su medio de enfriamiento

**Paso 3** | Seleccione su Antorcha

Corriente (Amperes) Capacidad de la fuente de poder o corriente requerida en la aplicación	Medio de enfriamiento	Modelo recomendado MAGNUM® TIG
125 150 200	AIRE	9 17 26
250 350	AGUA	20 18

### Ciclo de Trabajo 60%



Las antorchas TIG MAGNUM® enfriadas por aire tienen un ciclo de trabajo del 60%, en tanto que las antorchas enfriadas por agua tienen un ciclo de trabajo del 100%. La mayoría de las antorchas se entregan de fabrica sin conectores y solo son una tapa trasera, debe consultarse a que tipo de terminales de salida de fuentes de poder desea instalarse para conocer los adaptadores necesarios.

\* Consulte el ciclo de trabajo de cada antorcha y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la mas adecuada.

### Estilos de cabezas de antorcha TIG

Rígida	Flexible	Flexible / válvula
Una cabeza de antorcha rígida se mantiene fija en su lugar, lo que lo hace consistente y repetible de soldadura a soldadura.	Las cabezas de antorcha flexibles pueden ser dobladas en diferentes formas y ángulos lo que las hace fáciles de usar en configuraciones de junta de características únicas.	Las cabezas de antorcha flexibles con válvula además incluyen este dispositivo para controlar el flujo del gas. Esta antorcha es ideal para conectarse en una fuente de poder que no tiene válvula solenoide en sus terminales.



### Procesos »

TIG

### Código »

K1781-X PTA 9 Torch  
 K1782-X PTA 17 Torch  
 K1783-X PTA 26 Torch  
 K1784-X PTW 18 y 20 Torches

### ¿Qué incluye?

- » K1781-X Magnum® PTA-9  
 - 1 Tapa trasera mediana
- » K1782-X Magnum® PTA-17 y  
 K1783-X Magnum® PTA-26  
 - 1 Tapa trasera larga
- » K1784-1, -2 Magnum® PTW-18  
 - 1 Tapa trasera larga
- » K1784-3, -4 Magnum® PTW-20  
 - 1 Tapa trasera mediana



# MAGNUM® TIG PRO TORCH

## Tome el beneficio de la versatilidad y maniobrabilidad

Las antorchas Pro Torch, para TIG, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramientas y moldes, plantas productivas y sitios de construcción. Ligeras y fáciles de usar, estas antorchas le proporcionan el poder de máxima versatilidad y maniobrabilidad.

### Características:

- » Amplio rango de amperaje en ambos grupos de modelos, enfriados por aire y enfriados por agua
- » Confortable empuñadura moldeada con superficie moleteada para un agarre seguro sin deslizamientos y control preciso
- » El borde moldeado en la empuñadura de la antorcha permite que la cubierta del cable se sujete de forma segura
- » Un año de garantía Lincoln Electric en antorchas
- » Los modelos con cable de una sola pieza consisten en un conductor dentro de una manguera de caucho. Los modelos con cable de dos piezas consisten de un cable conductor de corriente separado y una manguera trenzada para el paso del gas
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial



Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento
K1781-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 (3.8)	1	Estándar	Aire
K1781-9 <sup>1</sup>		Flexible				Ultra-Flex™	
K1782-16 <sup>1</sup>		Rígida				Ultra-Flex™	
K1782-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 (3.8)	1	Estándar	
K1782-12		Flexible			1	Ultra-Flex	
K1782-14 <sup>1</sup>					1	Ultra-Flex	
K1782-15		Válvula			1	Estándar	
K1782-6		Flex/Válvula			2	Estándar	
K1782-7					1	Ultra-Flex	
K1782-13		Rígida		25 (7.6)	1	Estándar	
K1782-3		Flexible			1	Estándar	
K1782-10		Flex-Válvula			1	Ultra-Flex	
K1782-18 <sup>1</sup>					1	Ultra-Flex	
K1782-11		1			Estándar		
K1783-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 (3.8)	1	Estándar	
K1783-7		Válvula		2	Estándar		
K1783-3		Rígida		25 (7.6)	1		Estándar
K1783-4		Flexible		2	Estándar		
K1783-10				1	Estándar		
K1783-9		Válvula		2	Estándar		
K1783-11		Flex/Válvula		1	Estándar		
K1784-3	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 (3.8)	3	Estándar	Agua
K1784-4	18 Series	Rígida	100% @ 350	25 (7.6)			
K1784-1				12.5 (3.8)			
K1784-2				25 (7.6)			

<sup>(1)</sup> Paquete pre-configurado con el adaptador Twist Mate K1622-1, Porta Mordaza y boquilla de Alúmina Estabilizadoras de Gas para electrodo de Tungsteno de 1/16".



### Procesos »

TIG

### Código »

K4844-X Caliber™ 9 Series

K4841-X Caliber™ 17 Series

K4842-X Caliber™ 26 Series

### ¿Qué incluye?

- » K4844-X Caliber™ 9 Series
  - 1 Tapa trasera mediana
- » K4841-X Caliber™ 17 Series
  - 1 Tapa trasera larga
- » K4842-X Caliber™ 26 Series
  - 1 Tapa trasera larga



## MAGNUM® CALIBER™ TIG TORCHES

### Antorchas Premium, control de arco mejorado

Ligeras y fáciles de usar, proporcionan un control de arco mejorado con sus características innovadoras ya que están diseñadas para proporcionar un rendimiento duradero y una mayor versatilidad para una experiencia de soldadura de primera.

Las antorchas para soldar TIG Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramientas y moldes, plantas productivas y sitios de construcción.

### Características:

- » El mango de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, dura más, con su doble moldeo de plástico es ergonómico y liviano, mejora el agarre para reducir la fatiga de los dedos facilitando el control preciso
- » Todas las Antorchas para soldar TIG, Magnum Caliber™, son compatibles con los consumibles frontales TIG de estándar industrial
- » El cable Ultra-Flexible de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, tiene una superficie exterior de hilo de nylon trenzado resistente a la fricción y un núcleo de silicona suave para alta flexibilidad



Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento
K4844-9-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 (3.8)	1	Ultra-Flex	Aire
K4844-9F-1		Flexible					
K4844-9FV-1		Flex/Válvula					
K4844-9-2		Rígida		25 (7.6)			
K4844-9F-2		Flexible					
K4844-9FV-2		Flex/Válvula					
K4841-17-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 (3.8)			
K4841-17F-1		Flexible					
K4841-17FV-1		Flex/Válvula					
K4841-17-2		Rígida		25 (7.6)			
K4841-17F-2		Flexible					
K4841-17FV-2		Flex/Válvula					
K4842-26-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 (3.8)			
K4842-26F-1		Flexible					
K4842-26FV-1		Flex/Válvula					
K4842-26-2		Rígida		25 (7.6)			
K4842-26F-2		Flexible					
K4842-26FV-2		Flex/Válvula					
K5340-9-1 <sup>(1)</sup>	9 Series	Rígida	60% @ 125A	12.5 (3.8)	3	Agua	
K5340-9F-1 <sup>(1)</sup>	Flexible						
K5339-17-1 <sup>(1)</sup>	17 Series	Rígida	60% @ 150A				
K5339-17F-1 <sup>(1)</sup>	Flexible						
K4845-20-1	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 (3.8)			
K4845-20F-1		Flexible					
K4845-20-2		Rígida		25 (7.6)			
K4845-20F-2		Flexible					
K4843-18-1	18 Series	Rígida	100% @ 350	12.5 (3.8)			
K4843-18F-1		Flexible					
K4843-18-2		Rígida		25 (7.6)			
K4843-18F-2		Flexible					
K5359-20-2 <sup>(2)</sup>	20 Series	Rígida	100% @ 250	25 (7.6)			
K5359-20F-2 <sup>(2)</sup>		Flexible					

[1] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-1).

[2] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-4).



Lincoln Electric Latinoamérica

*Lantano*

*Cerio*

*Multi-óxido*



# ELECTRODOS DE TUNGSTENO

En Lincoln Electric sabemos que el éxito de tu soldadura TIG depende de una corriente constante y precisa. Por eso, nuestros electrodos están diseñados para ofrecerte un rendimiento superior, sin importar el desafío que enfrentes.

# CONSUMIBLES





## PROCESO SMAW

Es el proceso de soldadura donde, el arco eléctrico se establece entre un electrodo revestido y la pieza a soldar. Los electrodos están cubiertos con un revestimiento, el cual cumple con la función de proteger el charco de soldadura de los gases de la atmosfera, este genera una descomposición del revestimiento del electrodo y aporta material de relleno para obtener un cordón de soldadura. Es característico obtener una capa protectora denominada escoria.

Nota: Denominado como Soldadura de Arco Metálico Protegido SMAW (Shielded Metal Arc Welding) por la AWS (American Welding Society). También conocido como soldadura manual o MMAW (Manual Metal Arc Welding).



## PROCESO GMAW

### Proceso de Soldadura de Alambre con Gas de Protección

Se establece un arco eléctrico entre un electrodo en forma de alambre sólido y las piezas a soldar produciendo la fusión de ambas, y la unión de las piezas. La protección del arco y del metal fundido se lleva a cabo de a través de gas suministrado externamente dando lugar a la atmósfera de protección. Esta atmósfera puede ser de gas inerte (Argón), o un gas activo (CO2 o mezcla de Argón con CO2). El alambre es alimentado de forma continua por un alimentador de alambre. Representa un beneficio el uso de alambres ya que el rendimiento es cuando menos 40% superior que el de los electrodos revestidos.



## PROCESO FCAW-SS

El proceso de alambre tubular auto-protegido, coincide con el proceso MIG, excepto por el hecho que el electrodo o alambre no es sólido, sino tubular con fundente en su interior. Este proceso se basa en la exposición del arco a la atmósfera y las reacciones resultantes con los elementos del núcleo, que luego limpian el charco de soldadura y ayudan a crear la escoria protectora. Es un proceso muy conveniente para soldadura en exteriores, ya que evita el uso de gases de protección debido a que los compuestos ligeros de solidificación rápida flotan rápidamente en la superficie de la soldadura y protegen el proceso de la contaminación atmosférica a pesar de las ráfagas de viento.

Nota: También denominado proceso de soldadura FCAW-SS (Flux Core Arc Welding Self Shielded) por la AWS (American Welding Society).



## PROCESO GTAW

### Proceso de Soldadura con Metal de Aporte/ TIG

Es un proceso de soldadura en el que se usa un electrodo de tungsteno no consumible y una varilla desnuda como metal de aporte. El electrodo de tungsteno crea un arco eléctrico entre la punta del mismo y el material base formando un charco de soldadura. El área alrededor de la soldadura fundida es protegida de la atmósfera por una campana de gas inerte; si algún metal de aporte es necesario, es agregado a la soldadura desde el frente del borde de la soldadura que se va formando.



# ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>FLEETWELD® 5P</b>	3060141	3/32" (2.4)	5C (20CM)	E6010	CD (+) (-)
	3060142	1/8" (3.2)	5C (20CM)		
	3060143	5/32" (4.0)	5C (20CM)		
	3060144	3/16" (4.8)	5C (20CM)		
	3060171	3/32" (2.4)	23L		
	3060172	1/8" (3.2)	23L		
	3060173	5/32" (4.0)	23L		
	3060174	3/16" (4.8)	24.5L		
Es un electrodo diseñado para soldar en todas posiciones; ampliamente recomendado en aplicaciones verticales y sobre-cabeza, en la soldadura para paso de raíz en tubería y oleoductos. Normas aplicables ASME y API grado X-42 a X52. Su transferencia "spray" lo hace ser el electrodo que más han tratado de imitar.					
<b>LINCOLN® 6010 AS</b>	503203	3/32" (2.4)	5C (20CM)	E6010	CD (+) (-)
	503204	1/8" (3.2)	5C (20CM)		
	503205	5/32" (4.0)	5C (20CM)		
Electrodo celulósico de buena penetración y escoria suave con mínima interferencia de arco.					
<b>LINCOLN® 6011 AS</b>	3061841	3/32" (2.4)	4C (16CM)	E6011	CD (+) (-) / CA
	3061842	1/8" (3.2)	5C (20CM)		
	3061843	5/32" (4.0)	5C (20CM)		
	3061844	3/16" (4.8)	5C (20CM)		
	506813	3/32" (2.4)	5C		
	506814	1/8" (3.2)	5C		
Es un electrodo que posee un recubrimiento ligeramente más grueso, característica que mejora la estabilidad del arco; resultando en una transferencia del depósito más suave y menor salpicadura al compararlo con electrodos del mismo tipo. Excelentes resultados se presentan al soldar con equipos de corriente alterna (CA) o corriente directa (CD).					

**Código/empaque:**

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



# ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>LINCOLN® PIPE 6</b>	504723	3/32" [2.4]	6C (18CM)	E6010	CD (+) (-)
	504287	1/8" [3.2]	6C (18CM)		
	504288	5/32" [4.0]	6C (18CM)		
	Lincoln Pipe 6 es un electrodo de revestimiento celulósico que presenta excelente control del arco para el soldador. Los depósitos presentan fácil remoción de escoria. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra el análisis químico real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				
<b>LINCOLN® PIPE 7</b>	504289	1/8" [3.2]	6C (18CM)	E7010-P1	CD (+)
	504291	5/32" [4.0]	6C (18CM)	E7010-G	
	504290	3/16" [5.0]	6.5C (19.5CM)		
	Lincoln Pipe 7 es un electrodo con revestimiento celulósico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				
<b>LINCOLN® PIPE 8</b>	504292	1/8" [3.2]	6C (18CM)	E8010-P1	CD (+)
	504294	5/32" [4.0]	6C (18CM)	E8010-G	
	504293	3/16" [5.0]	6.5C (19.5CM)		
	Lincoln Pipe 8 es un electrodo con revestimiento celulósico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				

**Código/empaque:**

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Granel



Lincoln Electric Latinoamérica



# HERRERO® 6013

TU ALIADO EN LA HERRERÍA MODERNA

Diseñado para herreros, técnicos y soldadores que saben que la calidad y el buen acabado marcan la diferencia. Soldar bien, empieza con una buena elección... ¡Elige Herrero® 6013!



# ELECTRODOS RUTÍLICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>HERRERO®</b>	505767	3/32" (2.4)	22G	E6013	CD (+) (-) / CA
	505766	1/8" (3.2)	22G		
	505768	5/32" (4.0)	22G		
	Es un electrodo con revestimiento rutílico, formulado para presentar una transferencia suave, arco estable con mínima salpicadura y baja emisión de humos. Aplicable en todas posiciones. Pueden utilizarse con máquinas de corriente alterna y bajo voltaje en circuito abierto.				
<b>LINCOLN® 46</b>	3063941	3/32" (2.4)	4.5C (18CM)	E6013	CD (+) (-) / CA
	3063942	1/8" (3.2)	5C (20CM)		
	3063943	5/32" (4.0)	5C (20CM)		
	506811	3/32" (2.4)	5C		
	506812	1/8" (3.2)	5C		
	El revestimiento ligeramente más grueso que el de otros electrodos de este tipo lo que le permite que su arco sea más suave y con menor salpicadura; además, el control que adquiere sobre la escoria permite que el electrodo sea de fácil manejo en posición vertical descendente.				
<b>VERSA T®</b>	3063391	3/32" (2.4)	22G	E6013	CD (+) (-) / CA
	3063392	1/8" (3.2)	22G		
	505717	5/32" (4.0)	23G		
	Electrodo de revestimiento rutílico, el primero en el mercado con su distinguido color verde y el más aceptado en México. Sus excelentes características de soldabilidad lo hacen recomendable para la soldadura en todas posiciones. Ideal para la soldadura continua y por punteo, muy útil en herrería o estructura. Aplicaciones típicas incluyen lamina, perfiles, solera, placa y tubo para estructura.				
<b>FLEETWELD® 47</b>	3074142	1/8" (3.2)	4C (16CM)	E7014	CD (+) (-) / CA
	3074143	5/32" (4.0)	4C (16CM)		
	El Fleetweld® 47 se caracteriza por su alta velocidad de aporte y rápida aplicación. Los soldadores prefieren este electrodo porque se puede aplicar en todas las posiciones y es de fácil uso. Elija el Fleetweld 47 para la soldadura de láminas delgadas en uniones de traslape y/o filete, soldadura de placa para usos generales y trabajos de mantenimiento.				
<b>JETWELD® 3</b>	3074152	1/8" (3.2)	10 C (20CM)	E7024	CD (+) (-) / CA
	3074153	5/32" (4.0)	10 C (20CM)		
	3074154	3/16" (4.8)	10 C (20CM)		
	Este electrodo diseñado para aplicación en posición plana. Presenta un arco muy estable y excelentes características de soldabilidad. Brinda una alta velocidad de aplicación. Los cordones que se obtienen son lisos lo que lo convierte en un electrodo muy apreciado entre los soldadores. Especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple.				

**Código/empaque:**

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



# ELECTRODOS DE REVESTIMIENTO BÁSICO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>LINCOLN® 78</b>	55008	1/8" / 3.2	10C (20CM)	E7018	CD (+) / CA
	55009	5/32" / 4.0	10C (20CM)		
	55875	3/16 (4.8)	10C (20CM)		
	506815	3/32" (2.4)	5C		
	506816	1/8" (3.2)	5C		
Electrodo con transferencia del metal de soldadura tipo "spray", además de un revestimiento menos frágil que otros electrodos de su mismo tipo y clasificación.					
<b>JET-LH® 78RH</b>	3078131	3/32" (2.4)	4C (16CM)	E7018	CD (+) / CA
	3078132	1/8" (3.2)	4C (16CM)		
	3078133	5/32" (4.0)	4C (16CM)		
	3078134	3/16" (4.8)	4C (16CM)		
	3078171	3/32" (2.4)	18L		
	3078172	1/8" (3.2)	18L		
	3078173	5/32" (4.0)	18.5L		
	3078174	3/16" (4.8)	18L		
Es un electrodo para la soldadura de aceros bajo y mediano carbono. El revestimiento presenta un contenido de polvo de hierro aumentando el porcentaje de metal depositado. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.					
<b>LINCOLN® 7018-1</b>	3078771	3/32" (2.4)	18 L	E7018-1	CD (+) / CA
	3078772	1/8" (3.2)	175 L		
	307808733	5/32" (4.0)	24 L		
	307808734	3/16" (4.8)	22 L		
Es un electrodo con revestimiento básico para la soldadura de calidad radiográfica en acero al carbono y baja aleación. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible $\leq$ a 4mL / 100 gr de metal depositado; adecuados para equipos que requieran elevada resistencia al impacto a bajas temperaturas (hasta -45°C).					
<b>LINCOLN® 7018AC</b>	307816031	3/32" (2.4)	4C (16CM)	E7018	CD (+) / CA
	307816032	1/8" (3.2)	4C (16CM)		
	307816033	5/32" (4.0)	4C (16CM)		
Es un electrodo con revestimiento básico, diseñado para usarse con corriente directa o corriente alterna; incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ELECTRODOS DE REVESTIMIENTO BÁSICO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>LM E7018 H4R™</b>	52201	3/32" [2.4]	18L	E7018 H4R	CD (+) / CA
	52202	1/8" [3.2]	18L		
	52203	5/32" [4.0]	18L		
	52369	3/16" [4.8]	18L		
	55816	1/4" [6.35]	10CC [20CM]		
<p>Es un electrodo con revestimiento básico con extra-bajo contenido de hidrógeno <math>\leq</math> a 4mL / 100 gr de metal depositado. Diseñado para usarse con corriente directa incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular para todas posiciones. Excelente para la unión en aceros que requieran elevada tenacidad a bajas temperaturas. Posee un revestimiento con gran resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.</p>					

## ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>GRINOX® 2 PLUS</b>	55728	3/32" [2.4]	10 C [30 CM]	E308L-16	CD (+) /CA
	55729	1/8" [3.2]	10 C [30 CM]		
	55730	5/32" [4.0]	10 C [30CM]		
	503376	3/16" [4.8]	10 C [30CM]		
<p>Electrodo de revestimiento rutílico, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Capacidad excepcional para soldar en vertical ascendente.</p>					
<b>GRINOX® 73</b>	56061	3/32" [2.4]	10 C [30 CM]	E309L-16	CD (+) /CA
	56062	1/8" [3.2]	10 C [30 CM]		
	56063	5/32" [4.0]	10 C [30CM]		
	503375	3/16" [4.8]	10 C [30CM]		
<p>Electrodo con revestimiento rutílico y extra bajo contenido de carbono resistente corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Ejemplos de aplicaciones industria química, petroquímica, siderúrgica, o alimentaria.</p>					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>GRINOX® 10</b>	55737	3/32" [2.4]	10 C [30 CM]	E316L-16	CD (+) /CA
	55738	1/8" [3.2]	10 C [30 CM]		
	55739	5/32" [4.0]	10 C [30CM]		
Electrodo de revestimiento rutilico que posee un arco suave y con mínimas salpicaduras, de fácil encendido y reencendido. Produce un cordón liso de excelente acabado y escoria fácil de remover. Los depósitos son resistentes a la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios ácidos no oxidantes; en temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a altas temperaturas no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.					
<b>LINCOLN® 2100</b>	55740	3/32" [2.4]	10 C [30 CM]	NO APLICA	CD (+) /CA
	55741	1/8" [3.2]	10 C [30 CM]		
	56346	5/32" [4.0]	10 C [30CM]		
Electrodo con excelentes características de soldabilidad y buenas propiedades mecánicas. Diseñado para la unión entre aceros como por ejemplo: aceros al carbono, aleados, inoxidables austeníticos, ferríticos, al manganeso. Aplicaciones típicas se encuentran cremalleras, piñones, dientes de engranes, reconstrucción de flechas de rotor, matrices y moldes de forja; así como capa base antes de un revestimiento duro. Los depósitos son resistentes a temperaturas hasta 900°C. Ampliamente recomendado como electrodo para mantenimiento que no debe faltar en su taller.					

## ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO LB EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>WEARSHIELD® BU</b>	ED021991	5/32" [4.0]	10 C [10 CM]	NO	CD (+) /CA
	ED021993	3/16" [4.8]	10 C [10 CM]	APLICA	
Para reconstrucción en aceros al carbono y de baja aleación con dureza media, resistente a la compresión metal-metal. Ampliamente recomendado como base antes de un revestimiento duro, los depósitos son 100% rectificables y alcanzan el acabado espejo. Dureza de 23-28HRc.					
<b>WEARSHIELD® MI</b>	ED022003	1/8" [3.2]	10 C [10 CM]	NO	CD (+) /CA
	ED022005	5/32" [4.0]	10 C [10 CM]	APLICA	
	ED022007	3/16" [4.8]	10 C [10 CM]		
Aleación diseñada para desgaste por abrasión y moderado impacto, sus aplicaciones típicas se encuentran en labios de cucharón, dientes y laterales de trascabos, partes de equipo para movimiento de tierra. Dureza de 54HRc.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO LB EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>WEARSHIELD® MANGJET</b>	ED021976	5/32" [4.0]	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021978	3/16" [4.8]	10 C (10 CM)	APLICA	
	ED021979	1/4" [6.4]	10 L (10 CM)		
	Aleación especial para reparaciones de acero al manganeso tipo Hadfield. El contenido de aleación balanceado incrementa la ductilidad y dureza superficial durante el trabajo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la recuperación de fundiciones de acero al manganeso como son: conos, trituradores de quijada y martillos de molienda. Endurece por impacto hasta 47HRc.				
<b>WEARSHIELD® 15CrMn</b>	ED021980	1/8" [3.2]	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021982	5/32" [4.0]	10 C (10 CM)	APLICA	
	ED021984	3/16" [4.8]	10 C (10 CM)		
	Aleación diseñada para unión y reconstrucción de aceros Hadfield, los depósitos aleados con Mn-Cr endurecen en menor tiempo y ofrecen mayores durezas. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la unión y reconstrucción de aceros al manganeso como son: trituradoras de cono o quijada, barras y martillos de molienda. Endurece por impacto de 40-50HRc.				
<b>WEARSHIELD® FROGMANG®</b>	ED033134	5/32" [4.0]	10 L (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED033135	3/16" [4.8]	10 L (10 CM)	APLICA	
	ED033133	1/4" [6.4]	10 L (10 CM)		
	Aleación diseñada para la industria ferrocarrilera en la reparación y reconstrucción de cruceros o cambios de vía como por ejemplo en la zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los cordones libres de fisuras son ampliamente rectificables hasta acabado espejo. Endurece por impacto de 40-50HRc.				
<b>WEARSHIELD® ABR</b>	ED021996	1/8" [3.2]	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021998	5/32" [4.0]	10 C (10 CM)	APLICA	
	ED022000	3/16" [4.8]	10 C (10 CM)		
	Aleación con excelentes características contra el desgaste. Produce una estructura martensítica con resistencia a la abrasión, moderada compresión y mediano impacto. Recomendado para aplicaciones fuera de posición como por ejemplo: botes de pala, chutes de alimentación, catarinas de cadena, dientes de excavadora, martillos y cuchillas de bulldozer. Dureza de 28-53HRc.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



## ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO LB EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>WEARSHIELD® 44</b>	ED024940	1/8" (3.2)	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED024941	5/32" (4.0)	10 C (10 CM)	APLICA	
Aleación diseñada para resistir fricción y alta compresión a temperaturas hasta 1,100°F (600°C). Se recomienda ampliamente en el revestimiento para aceros aleados, aceros inoxidable y aceros al manganeso como por ejemplo: poleas para estrobos, pinzas cargadoras de palanquilla, escariadores, rodillos de laminación. Dureza de 48HRc.					
<b>WEARSHIELD® ME</b>	ED023323	1/8" (3.2)	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED023324	5/32" (4.0)	10 C (10 CM)	APLICA	
	ED023325	3/16" (4.8)	10 C (10 CM)		
Aleación de altos carburos de cromo, diseñada para desgastes severos por abrasión, con la característica de aplicarse en todas posiciones, sus aplicaciones típicas se encuentran en dientes de cucharón, filos de bulldozer, paletas mezcladoras, cangilones. Dureza de 55HRc.					
<b>WEARSHIELD® 60</b>	ED022010	1/8" (3.2)	10 C (10 CM)	NO	CD (+) /CA
	ED022011	5/32" (4.0)	10 C (10 CM)	APLICA	
	ED022012	3/16" (4.8)	10 C (10 CM)		
Electrodo revestido, especial para resistir abrasión severa. Por su alta dureza sus depósitos se limitan a 2 capas como máximo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en husillos transportadores, molinos de cemento, bombas para dragado de lodos, tubos alimentadores de mineral con temperaturas de trabajo hasta 1,300°F (704°C). Dureza de 60-62HRc.					
<b>WEARSHIELD® SUPER RAIL™</b>	ED035352	3/16" (4.8)	10 L (10 CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
	Electrodo diseñado para resistir impacto severo. Su campo de aplicación se encuentra en la reconstrucción por desgaste en rieles de acero y cambios de vía armados. Algunos ejemplos en su campo de aplicación se encuentran en: patinaduras, extremos de rieles, zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los depósitos endurecen por impacto sin agrietarse. Dureza de 35-55HRc.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ELECTRODOS PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO LB EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>FERROWELD®</b>	ED031542	1/8" (3.2)	1 TUBO (6 CM)	ESt	CD (+) /CA
	ED033882	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)		
<p>Electrodo creado para la reparación de grietas o imperfecciones en fundiciones gris y nodular, cuando no se requiera mecanizar. Ideal para unión entre hierro fundido y acero; así como la reparación de múltiples de escapes para vehículos, carcasas de bombas, monoblock's, bases y soportes de máquinas, puertas de hornos para tratamientos térmicos. En caso de fundiciones contaminadas, puede usarse como base para luego realizar la unión con electrodos Tech-Rod 55 o Tech-Rod 99, que permiten mejores propiedades mecánicas. El procedimiento de aplicación puede ser en frío (cordones cortos y 80°C como máximo) o en caliente (precalentando al menos a 250 °C).</p>					

## ELECTRODOS PARA ALUMINIO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>GRILUMIN 14</b>	57368 (Azul)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)	E4043	CD (+)
	57361 (Azul)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57364 (Blanco)	3/32" (2.4)	3 CC (13.2 CM)		
	57368 (Azul)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)		
	56774 (Blanco)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)		
	57361 (Azul)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57365 (Blanco)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57366 (Blanco)	3/32" (2.4)	2.27L (13.6 CM)		
	57512 (Azul)	1/8" (3.2)	2.27L (13.6 CM)		
	56192 (Blanco)	1/8" (3.2)	2.27L (13.6 CM)		
<p>Electrodo revestido para la soldadura de aleaciones de aluminio forjado o fundido como son: Al-Si; Al-Mn-Si. Sus sobresalientes características de soldabilidad se deben a la estabilidad y fácil control del arco. El revestimiento del electrodo tiene la particularidad de poder utilizarse con el proceso de oxi-acetileno; (se recomienda regular la flama ligeramente carburante). Las aplicaciones típicas se encuentran en defectos de fundición, moldes, tanques, contenedores o estructuras.</p>					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



## ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Tech-Rod® 55</b>	EL55093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiFe-Cl	CD (+)
	EL55125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL55156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	Aleación con excelentes características de soldabilidad recomendada para la unión y reparación de hierro colado gris y especialmente nodular; así como para la unión con aceros. Ampliamente recomendado para reparaciones con procedimiento en frío o en caliente. Excelente elección para soldaduras de secciones gruesas. Aplicaciones típicas se encuentran en la reparación de monoblocks, carcasas de bombas o bases para maquinaria.				
<b>Tech-Rod® 99</b>	EL99161634	3/16" (4.8)	10 L (30CM)	ENi-Cl	CD (+)
	EL99093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)		
	EL99125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL99156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
Electrodo diseñado para la unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o laminar. Los depósitos son 100% maquinables con excelentes propiedades de elasticidad, libres de fisuras o puntos duros. Ejemplos: mono-bloks, bases y soportes de máquinas, carcasas de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, piezas de paredes delgadas. En paredes gruesas alternar los depósitos con electrodo Tech-Rod 55 para una mayor resistencia mecánica.					
<b>Tech-Rod® 112</b>	EL112093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrMo-3	CD (+)
	EL112125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL112156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL112187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo expuestas a temperaturas criogénicas y hasta 982°C: algunos ejemplos de aplicación son Inconel 625, 601, Incoloy 800, 801, 825. Muy recomendado para las soldaduras de transición entre aleaciones NiCrMo con 330, 330Nb, 904L, 254SMo, Alloy 28, Hastelloy G, G3. Los depósitos son resistentes a la corrosión por pitting, estrés, tensión, grietas (crevice corrosion), agentes reductores u oxidantes, como cloruro férrico y cúprico, medios orgánicos e inorgánicos calientes, ácido acético y fórmico, agua de mar y soluciones de dióxido de Cloro.					
<b>Tech-Rod® 112LFe</b>	EL112LFE125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)	ENiCrMo-3	CD (+)
	EL112LFE156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL112LFE187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo tipo Inconel 625 y para el blindaje de aceros al carbono e inoxidable. El bajo contenido de carbono en esta aleación le ayuda a evitar la tendencia a la fisuración, mejorando la tenacidad y resistencia a la fatiga por temperatura. El contenido no mayor a 1% de Fe; minimiza la dilución con el material de base en uniones críticas o blindajes tipo cladding.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



## ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Tech-Rod® 117</b>	EL117093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrCoMo-1	CD (+)
	EL117125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL117156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL117187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo con revestimiento básico adecuado para materiales base tipo NiCrCoMo. Adecuado para uniones expuestas a alta temperatura y unión de materiales de composición similar así como aleaciones austeníticas y aleaciones fundidas resistentes al calor. El depósito es resistente a fisuras en caliente y es usado en temperaturas de servicio de 1100°C. Resistente a la escamación en atmósferas oxidantes y carburizadas, Ej. En turbinas de gas y plantas de producción de etileno.					
<b>Tech-Rod® 122</b>	EL122093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrMo-10	CD (+)
	EL122125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL122156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para materiales aleados con NiCrCoMo-10; como son aleaciones: Inconel 622, 625, Incoloy 825, Hastelloy C-276, C-22. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores.					
<b>Tech-Rod® 141</b>	EL141093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENi-1	CD (+)
	EL141125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL141156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL141187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo especial con revestimiento básico para la soldadura de aleaciones de níquel puro y bajo contenido de carbono para usarse en aleaciones nickel 200 /201, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia en ambientes corrosivos oxidantes y cáusticos. Otras aplicaciones incluyen industria alimentaria, aeroespacial y militar. Este electrodo es ampliamente recomendado para uniones disimiles entre una variedad de metales ferrosos y no ferrosos. Algunos ejemplos son: aceros inoxidable serie 300, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.					
<b>Tech-Rod® 182</b>	EL182093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrFe-3	CD (+)
	EL182125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL182156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL182187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo revestido recomendado para la soldadura de aleaciones de níquel tipo Alloy 600 (Inconel 600®). Aplicaciones típicas se encuentran en la unión de aleaciones expuestas a alta temperatura y aceros con limitada soldabilidad, que requieran tratamiento térmico posterior. Los depósitos son resistentes a temperaturas desde -196°C y hasta 1000°C. Recomendado para uniones disimiles como por ejemplo: aceros no aleados, aleados, resistentes a alta temperatura y aleaciones desde 5% de níquel; así como aleaciones con alto contenido de Cr y CrNiMo.					

Código/empaque:

SK: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Graeln



## ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Tech-Rod® 187</b>	EL187093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ECuNi	CD (+)
	EL187125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones de níquel hasta 30% y entre aleaciones de cobre con aceros al carbono y aceros aleados. Los depósitos son resistentes al agua de mar por lo que es de amplio uso en la construcción naval, offshore; así como en refinerías e industria alimentaria.					
<b>Tech-Rod® 190</b>	EL190093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCu-7	CD (+)
	EL190125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL190156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL190187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones 70%Ni 30%Cu tipo Monel 400, alloy K-500 y para el revestimiento sellos para válvulas. El depósito presenta excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la corrosión. Aplicaciones típicas se encuentran en plantas desalinizadoras, offshore, química, petroquímica, plantas de energía; en contacto con agua de mar, sales inorgánicas, ácidos sulfúrico, fluorhídrico y álcalis. Otras aplicaciones de encuentran en la unión entre aceros y aleaciones de cobre.					
<b>Tech-Rod® 276</b>	EL276093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrMo-4	CD (+)
	EL276125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL276156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL276187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para aleaciones como: Hastelloy C-27, Incoloy 825, 718, X-750, 760, aceros 9%níquel. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores. Estos incluyen ácidos fluorhídricos, clorhídrico, sulfúrico, fosfórico; así como ácidos orgánicos. Ampliamente usado en instalaciones criogénicas, plantas nucleares, químicas, petroquímicas, partes de hornos, y equipos para tratamiento térmico. Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, las picaduras y los agrietamientos.					
<b>Tech-Rod® Weld A</b>	ELWLDA093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrFe-2	CD (+)
	ELWLDA125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	ELWLDA156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	ELWLDA187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Electrodo especial para la soldadura y revestimiento en aleaciones como INCOLOY 800 y 800HT, Inconel 600 y 601, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Este electrodo puede ser utilizado para uniones disimiles entre una variedad de aceros austeníticos y ferríticos. Algunos ejemplos son combinaciones de los aceros inoxidable, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Especialmente útil para la soldadura de mantenimiento general de equipo expuesto a altas temperaturas. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## APORTES TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® ER308/308L</b>	ED034439	1/16" (1.6)	5TB	ER308L	CD (-)
	ED034440	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034441	1/8" (3.2)	5TB		
	ED036060	5/32" (4.0)	5TB		
Varilla de aporte para TIG, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Las aplicaciones más comunes las encontramos en las industrias alimentaria, de transporte y papelera.					
<b>Lincoln® ER309/309L</b>	ED034442	1/16" (1.6)	5TB	ER309L	CD (-)
	ED034443	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034444	1/8" (3.2)	5TB		
Varilla para aporte TIG con extra bajo contenido de carbono disminuyendo la posibilidad de corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Resistentes a la fisuración y oxidación hasta 1100°C. Ejemplos: aplicaciones en la industria química, petroquímica, siderúrgica o alimentaria.					
<b>Lincoln® ER312</b>	ED035217	1/16" (1.6)	5 TP	ER312L	CD (-)
	ED035218	3/32" (2.4)	5 TP		
	ED035219	1/8" (3.2)	5 TP		
Aporte para TIG, diseñado para aplicaciones "difíciles de soldar". Provee excelente resistencia al agrietamiento y alta resistencia mecánica. Ampliamente recomendado para unir diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria, matrices y moldes de forja, cuchillas, zancos de brocas.					
<b>Lincoln® ER316/316L</b>	ED034445	1/16" (1.6)	5TB	ER316L	CD (-)
	ED034446	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034447	1/8" (3.2)	5TB		
	ED036061	5/32" (4.0)	5TB		
Aporte para proceso TIG. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables AISI 316, 316L. Por su bajo contenido de carbono tiene mayor resistencia a la corrosión intergranular, impide la precipitación de carburos y produce una mejor ductilidad del metal depositado.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>MUREX MIG 308LSI</b>	ED035601	0.035 (0.9)	33 Spool	ER308LSI	CD (+)
	ED035603	0.045 (1.1)	33 Spool		
	ED036986	0.047 (1.2)	33 Spool		
<p>Alambre sólido de bajo contenido de carbono y aleado con un porcentaje mayor de silicio, brindando a los depósitos una mayor fluidez y mejorando la apariencia del cordón. Ampliamente recomendado para la soldadura de aceros inoxidable tipo 304 ó 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. Temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Aplicaciones típicas más comunes se encuentra en las industrias alimentaria, de transporte, papelera, química y petroquímica.</p>					

## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® L-56®</b>	732001161501	0.025 (0.6)	5 ABS	ER70S-6	CD (+)
	732001161503	0.035 (0.9)	5 ABS		
	73020170205	0.045 (1.1)	20		
	73023630605	0.045 (1.1)	300		
	73023840105	0.045 (1.1)	15		
	730201122305	0.045 (1.1)	450		
<p>Alambre sólido cobrizado. Su balance de elementos le confiere una excelente fluidez al depósito, presentando una incomparable uniformidad en las orillas del cordón, sobre todo en aplicaciones en filete. con los parámetros adecuados, fácilmente se obtienen las transferencias por corto circuito, globular, spray y pulsado. Las diferentes presentaciones permiten utilizarse en equipos MIG portátiles. Tipo de gas recomendable CO2 al 100% ó mezclas Ar/CO2.</p>					
<b>SuperArc® L-56®</b>	ED030583	0.025 (0.6)	0.9 ABS (4.5 CM)	ER70S-6	CD (+)
	ED030631	0.030 (0.8)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED030632	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED015790	0.025 (0.6)	5.7 ABS		
	ED028676	0.035 (0.9)	5.7 ABS		
<p>Es un alambre sólido con un baño de cobre, lo que le permite una excelente alimentación y estabilidad del arco; dando una mayor de vida a las puntas de contacto. De acuerdo a su controlado nivel de Silicio y manganeso, le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Tipo de gas recomendable CO2 al 100% ó mezclas Ar/CO2.</p>					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Champion™ S6</b>	73020230603	0.035 (0.9)	300 T	ER70S-6	CD (+)
	73020230605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020230607	0.052 (1.3)	300 T		
Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más lisos; así como mejores características de desoxidación. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					
<b>Lincoln® L-S3</b>	73010140103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-3	CD (+)
	73010140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73010130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73010130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73010130606	0.047 (1.19)	300 T		
	73010130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730101122003	0.035 (0.9)	400 T		
	73011520105	0.045 (1.1)	15		
	73011520107	0.052 (1.3)	15		
	73011520205	0.045 (1.1)	20		
	73011520207	0.052 (1.3)	20		
	73011530605	0.045 (1.1)	300		
	73011530607	0.052 (1.3)	300		
	73011540103	0.035 (0.9)	15		
	73011540105	0.045 (1.1)	15		
	73011570205	0.045 (1.1)	20		
	73011570207	0.052 (1.3)	20		
	730129122007	0.052 (1.3)	400		
	730135122005	0.045 (1.1)	400		
	730142122003	0.035 (0.9)	400		
Es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono. Especialmente diseñado para las soldaduras en todas posiciones. Su contenido de Mn y Si controlado le confieren una acción desoxidante al depósito. Para la protección de gas se recomienda CO2 al 100% y para obtener un mejor acabado use mezclas Ar/CO2 ó Ar/CO2/O2.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® L-56</b>	73020120105	0.045 (1.1)	15 ES	ER70S-6	CD (+)
	73020140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73020140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73020140108	1/16 (1.6)	15 ABS		
	73020130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73020130704	0.039 (0.99)	227 T		
	73020130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73020130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020130607	0.052 (1.3)	300 T		
	73024130605	0.045 (1.1)	300 IF		
	73020130608	0.062 (1.6)	300		
	73023330603	0.035 (0.9)	300		
	73023330605	0.045 (1.1)	300		
	73023840103	0.035 (0.9)	15		
	730201122008	0.062 (1.6)	400		
Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más lisos y uniformes; así como mejores características de desoxidación. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					
<b>Lincoln® L-50</b>	73013820207	0.052 (1.3)	300	ER70S-3	CD (+)
	73013830507	0.052 (1.3)	300		
Alambre compuesto de acero con niveles moderados de manganeso y silicio, que actúan como desoxidantes para mejorar el acabado del cordón y la estabilidad del arco. Este alambre es ideal para aplicaciones comerciales e industriales donde se requiere una soldadura eficiente, de alta calidad y con buenas propiedades mecánicas en aceros al carbono de media resistencia.					
<b>Lincoln® LA-90M</b>	73220120205	0.045 (1.1)	20	ER90S-D2	CD (+)
	73220130605	0.045 (1.1)	300		
	732201122003	0.035 (0.9)	400		
Alambre capaz de producir depósitos de soldadura con 550 - 620 MPa (80 - 90 ksi) resistencia a la tracción. Acero al carbono con molibdeno (Mo) y manganeso (Mn) para mejorar resistencia y tenacidad. Para soldadura de aceros de baja aleación y alta resistencia, ideal para tuberías, recipientes a presión y componentes sometidos a altas temperaturas. Admite transferencia de pulverización en cortocircuito, globular, rociado y pulsado. Gas de protección mixto 100% CO2.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Granel



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® L-59M</b>	73250140103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73250140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73250130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73250130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73250130607	0.052 (1.3)	300 T		
	732501122003	0.035 (0.9)	400 T		
	73250150620	1/16 (1.6)	300 R		
Alambre MIG diseñado bajo un control en sus elementos de aleación que reduce y aísla considerablemente de las islas de Silicio. Altas velocidades de avance con salpicaduras mínimas. El recubrimiento de cobre asegura una larga vida útil de la punta de contacto. Excelente opción para aplicaciones robóticas o de automatización rígida, ampliamente utilizado dentro de las industrias automotriz, tendido de tubería, plataformas marítimas, fabricación de recipientes a presión o fabricación pesada.					
<b>Lincoln® G4Si1</b>	73021130707	0.052 (1.3)	227 T	ER70S-6 G 46 3 C1 4Si1	CD (+)
	73022230704	0.039 (0.99)	227 T		
	73022230706	0.047 (1.19)	227 T		
	73022430606	0.047 (1.19)	300 T		
	73022030705	0.045 (1.1)	227 T		
	73023730703-YT	0.035 (0.9)	227 T		
	73023730706-YT	0.047 (1.19)	227 T		
	73020830603	0.035 (0.9)	300		
	73020830605	0.045 (1.1)	300		
	73024330703	0.035 (0.9)	227		
	73024340103	0.035 (0.9)	15		
Es un alambre sólido cobrizado para brindar un excelente desempeño en la alimentación, estabilidad del arco y dando una mayor de vida a las puntas de contacto. El balance de Silicio y manganeso le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					
<b>SureArc® S-6</b>	73022530605	0.045 (1.1)	300	ER70S-6	CD (+)
	73022530607	0.052 (1.3)	300		
Los altos niveles de desoxidantes de manganeso y silicio toleran superficies con escamación ligera y pesada. Brinda una óptima apariencia del cordón. Recubrimiento de cobre para una larga vida de punta de contacto. Soporta perfectamente transferencia de corto circuito, globular, rocío axial y rocío por pulsos.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak G: Granel



Lincoln Electric Latinoamérica



# RED FORCE® RF56

POTENCIA Y PRECISIÓN EN CADA CORDÓN

Cada soldador sabe que un buen cordón hace la diferencia entre un trabajo común y uno que inspira confianza. Red Force® RF56 está diseñado justo para eso: es el microalambre que te acompaña en fabricación, mantenimiento y reparaciones, dándote un arco estable y acabados limpios.



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Red Force® S6</b>	C4421	0.030 [0.8]	2 ABS	ER70S-6	CD (+)
	C4422	0.035 [0.9]	2 ABS		
	C4424	0.025 [0.6]	11 ABS		
	C4425	0.030 [0.8]	11 ABS		
	C4426	0.035 [0.9]	11 ABS		
	RF5609015S6	0.035 [0.9]	15 ABS		
	RF5611015S6	0.045 [1.1]	15 ABS		
<p>Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un control del charco más fluido y se obtienen cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para un mejor desempeño se recomienda usarlo en uniones limpias y libres de grasa u óxido. Como gas de protección se recomienda CO<sub>2</sub> al 100% o mezclas Ar/ CO<sub>2</sub> o Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub> para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.</p>					

## ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® L-AS7</b>	73030160322	3/32" [2.4]	25 Coil	EM13K	CD (+)(-) / CA
	73030160323	1/8" [3.2]	25 Coil		
	73030160324	5/32" [4.0]	25 Coil		
<p>Alambre cobrizado para la soldadura de pases simples en aceros al carbono. Esta aleación presenta un contenido ligeramente mayor de Si; lo que le brinda estabilidad del arco, mayor fluidez del charco y reduciendo en gran medida la porosidad por la desoxidación cuando el metal se encuentra líquido. Aplicaciones típicas se encuentran en la fabricación de estructuras pesadas como: puentes, tanques, equipo para offshore, fabricación de barcos.</p>					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Granel



# ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>Lincoln® AS L-50®</b>	73070160321	5/64 (2.0)	25 Coil	EM13K	CD (+)(-) / CA
	73070160322	3/32 (2.4)	25 Coil		
	73070150621	5/64 (2.0)	300 R		
	73070160325	0.188 (4.8)	25		
	Alambre cobrizado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras en general. Las aplicaciones típicas incluyen construcción naval, fabricación de tanques, contenedores, tubería y recipientes a presión. Excelente opción para la soldadura en pase de raíz; así como para pase simple en juntas a tope. Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada. Los depósitos presentan una estructura dúctil y resistente a la formación de fisuras.				
<b>Lincoln® AS L-60®</b>	73050160321	5/64 (2.0)	25 Coil	EL12	CD (+)(-) / CA
	73050160322	3/32 (2.4)	25 Coil		
	73050160324	5/32 (4.0)	25 Coil		
	730501127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73050150621	5/64 (2.0)	300 R		
Alambre cobrizado con bajo contenido de carbono, presentando excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. Los depósitos presentan facilidad de maquinado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.					
<b>Lincoln® AS L-61®</b>	73040160320	1/16 (1.6)	25 Coil	EM12K	CD (+)(-) / CA
	73040160322	3/32 (2.4)	25 Coil		
	73040160323	1/8 (3.2)	25 Coil		
	73040160324	5/32 (4.0)	25 Coil		
	730401127123	1/8 (3.2)	400 T		
	730401127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73040150621	5/64 (2.0)	300 R		
Alambre cobrizado especialmente diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, recipientes a presión, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Grael



## ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
<b>AS LA-90M®</b>	73220160323	0.125 (3.2)	25	ER90S-D2	CD (+)
	Lincoln LA-90M Contiene 0,50% de molibdeno para una mayor resistencia después del alivio del estrés. Es capaz de producir depósitos de soldadura con 550 - 620 MPa (80 - 90 ksi) resistencia a la tracción. Admite transferencia de pulverización en cortocircuito, globular, axial y pulsada.				
<b>Alambre para soldar ER70S-6</b>	730213141622	0.094 (2.4)	10	ER70S-6	CD (+)
	730213141623	0.125 (3.2)	10		
Alambre sólido para procesos MIG y TIG. Acero al carbono con mayor contenido de desoxidantes (manganeso y silicio) que otros alambres de la misma serie. Es ideal para soldar aceros al carbono y de baja aleación, especialmente donde hay presencia de óxido, cascarilla o superficies menos limpias.					
<b>Alambre para soldar ER70S-3</b>	730313141622	0.094 (2.4)	10	ER70S-3	CD (+)
	730313141623	0.125 (3.2)	10		
Alambre sólido de uso general para soldar aceros dulces en procesos MIG y TIG, destacando por sus desoxidantes (silicio y manganeso) para condiciones de superficie desde limpias hasta ligeramente contaminadas, y produce cordones estrechos con mayor penetración. Ideal para estructuras generales y fabricación en general.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak G:Granel

**Procesos »**

MIG (GMAW) WIRE

**Código »**

503383

**Compatibilidad »**Tambos en 300/400 Kg  
(20" Y 23" de diámetro)**Dimensiones »**950 mm de ancho x  
2035 mm de alto x  
800 mm de profundidad**Peso »**

40 Kg (88lb)



## SOLDADURA SIN FIN NON-STOP™

La nueva solución para soldadura MIG ininterrumpida es el sistema NON-STOP™ desarrollado por Lincoln Electric® permite incrementar la productividad en ambientes automatizados, en donde la capacidad de procesar un mayor número de piezas por hora es la clave.

Para ello este sistema brinda una alimentación interminable del alambre, gracias al diseño de los empaques Infinity-Drum™ el proceso de "soldadura a tope" es más sencillo y sólo le toma unos minutos, basta con tomar el extremo marcado como final de un tambor usado con el extremo marcado como inicial de un tambor nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambor vacío reduciendo así los tiempos de inactividad por el cambio de tambor.



## Características:



## Beneficios:

- » Soldadura interminable, sólo reemplace el tambo vacío mientras el otro tambo este en uso  
**¡Sin necesidad de parar el proceso!**
- » Incremente la productividad de piezas por hora

- » Empaque Infinity-Drum especialmente diseñado para facilitar el proceso
- » Fácil ensamble del equipo
- » Sólo basta con unir el alambre y comience a soldar

# AUTOMATIZACIÓN



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

**AUTOMATION**



## SOLDADURA ROBÓTICA

La soldadura robótica permite a los fabricantes soldar piezas de simples a complejas con un alto grado de repetibilidad y eficiencia.



## SISTEMAS ROBÓTICOS LÁSER

Nuestra familia de sistemas láser robóticos incluye soluciones estándar y personalizadas diseñadas para ayudar a mejorar la productividad y aumentar la calidad.



## ESMERILADO ROBÓTICO

Hemos ampliado nuestras ofertas de automatización a aplicaciones de esmerilado robótico. ¡Automatizar tus procesos de esmerilado ahora es más fácil que nunca!



## COBOTS

Los cobots de soldadura Cooper™ mejoran la productividad, la calidad y la repetibilidad de la soldadura de forma colaborativa.



## SOLDADURA MECANIZADA

Nuestros sistemas mecanizados completamente integrados manejan materiales entrantes y salientes que requieren soldadura por arco sumergido y por arco abierto.



## CORTE

Las soluciones de corte de Lincoln Electric® producen cortes superiores a bajo costo. Nuestros sistemas de corte son usados en numerosas industrias.



## EXTRACCIÓN DE HUMOS

Ofrecemos una gama de soluciones independientes y de instalación para lograr este objetivo. Podemos integrar nuestras soluciones ambientales con otros productos de automatización.



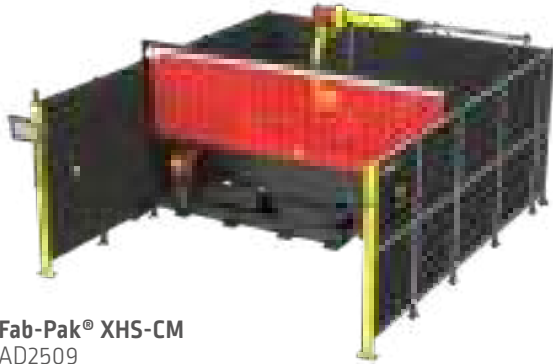
## SERVICIOS DE AUTOMATIZACIÓN

El Departamento de Servicio de Automatización le ofrece asistencia técnica robótica en sitio a nivel nacional.



## ENTRENAMIENTO

Contamos con entrenadores virtuales, otros equipos y accesorios para ayudar a enseñar a los recién llegados y mantener actualizados a los soldadores veteranos.



**Fab-Pak® XHS-CM**  
AD2509



**Fab-Pak® XFT**  
AD2505



**Fab-Pak® CDZ**  
AD2504



**Fab-Pak® FHS-B2B**  
AD2507

## FAB-PAK®

### Celdas estándar para la industria general

Fab-Pak® es una familia de sistemas de soldadura robótica prediseñados de Lincoln Electric Automation™ que mejora la producción de piezas al ayudar a la productividad, la calidad y la seguridad. Diseñadas para la industria de fabricación de bajo volumen y alta mezcla, la familia Fab-Pak® de sistemas robóticos de soldadura proporciona a las empresas una amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema.

#### Características:

- » Los sistemas de soldadura robótica Fab-Pak® son ideales para piezas de tamaño pequeño a mediano que no necesitan reorientación
- » Los sistemas Fab-Pak® lo ayudan a hacer crecer su negocio con su amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema
- » La mayoría de los sistemas estándar Fab-Pak® tienen plazos de entrega de cuatro semanas y pueden estar listos y funcionando en 1 día por su flexibilidad
- » Permiten la integración de las reconocidas marcas de robot: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA





**Pro-Pak® FHS-SS**  
**Single Station System**  
AD2491-5



**Pro-Pak® XHS**  
**H-Frame System**  
AD2491-1



**Pro-Pak® FHS-S2S**  
**Dual Station System**  
AD2491-2



**Pro-Pak® XFT**  
**Turntable System**  
AD2491-3



**Pro-Pak® FW**  
**Ferris Wheel System**  
AD2491-4



**Pro-Pak® FHS S2SY**  
AD2491-6

## PRO-PAK®

### Celdas estándar para la industria automotriz

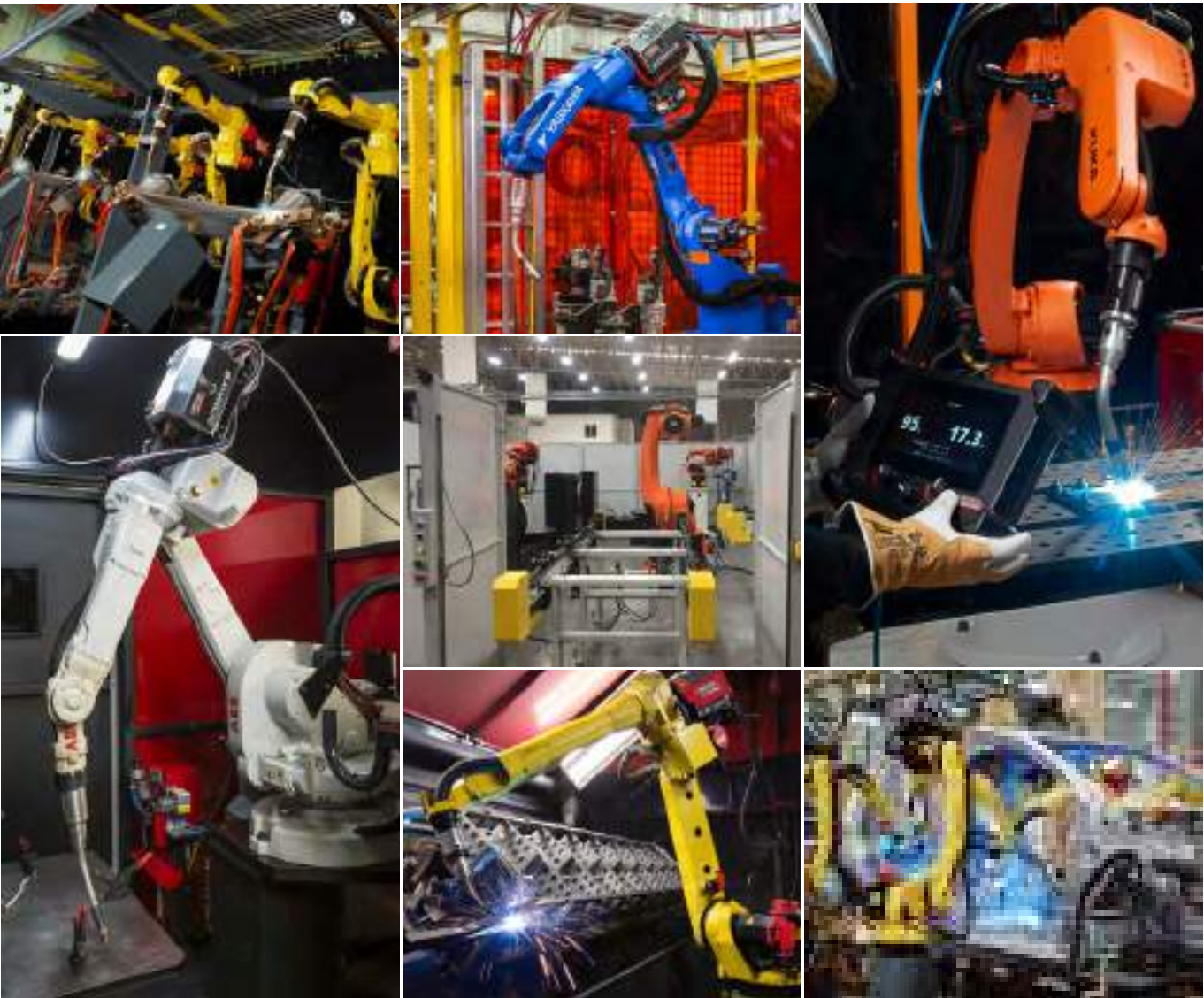
Con múltiples opciones en celdas robóticas de soldadura, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ está diseñada estratégicamente para mejorar los resultados, la capacidad y la confiabilidad en todos los niveles.

Una familia prediseñada de celdas robóticas de soldadura avanzadas, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ proporciona alta producción, calidad de soldadura constante e implementación perfecta con un tamaño compacto. La línea Pro-Pak® contiene sistemas con distintas capacidades y facilidad de instalación.

#### Características:

- » Fácil integración con los principales fabricantes de robots: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA
- » Área de seguridad de panel sólido permite una extracción de humos más eficiente y una mejor apariencia a largo plazo
- » Aplicaciones típicas: Soldadura MIG
- » La base de la plataforma modular minimiza el tiempo de instalación y reubicación
- » Los posicionadores robóticos están diseñados para una máxima rigidez estática y dinámica, lo que reduce el tiempo de movimiento del posicionador
- » Diseñado para ciclos de alto rendimiento





## SISTEMAS LLAVE EN MANO

Al combinar nuestro experimentado departamento de diseño, nuestras amplias capacidades de fabricación y nuestros dedicados programadores y técnicos, le ofrecemos una solución integral que comienza en la concepción del proyecto y termina con su producto final entregado con un control de calidad insuperable en el camino.

Integramos más de 200 robots cada año, que incluyen: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA.





# FORI AUTOMATION

## Soluciones para la industria automotriz

Ampliamos nuestra cartera líder de soluciones de automatización y experiencia en ingeniería para mejorar las necesidades de productividad de los clientes.

Fori se especializa en la integración de sistemas llave en mano, gracias a los recursos dedicados a estimaciones, ingeniería mecánica y eléctrica, ensamblaje, diseño de software y servicio. Estos recursos nos permiten respaldar nuestros productos a nivel mundial desde la concepción del proyecto hasta la implementación en las instalaciones del usuario final.



### Soluciones:

- » Sistemas de manipulación de materiales
- » Sistemas de unión del chasis
- » Sistemas de ensamble y automatización
- » Ensamble y alineación modular
- » Sistemas de seguridad y pruebas de línea final
- » Sistemas de soldadura y mecanizado





## Sistemas de manipulación automatizada de materiales

Vehículos y carros guiados automatizados para sistemas de ensamble y manipulación de materiales.



### » AGCs y RGCs

Los vehículos automatizados Flex Floor ofrecen una solución segura, confiable y flexible para aplicaciones de ensamble y manipulación de materiales.



### » Tuggers y AGVs Dock N' Lock

Remolcadores automatizados y AGVs Dock N' Lock para reemplazar montacargas o vehículos de arrastre operados manualmente.



### » AGVs de alta capacidad

Los vehículos guiados automatizados de alta capacidad de Fori ofrecen capacidades de carga de hasta 250,000 lb.



### » Ruedas motrices automatizadas

Sistemas de ruedas motrices para la movilización y automatización de herramientas y plataformas de trabajo





## Sistemas de ensamble y automatización

Soluciones llave en mano para ensamblaje y automatización en las industrias automotriz y no automotriz.



### » Sistemas de ensamble y alineación de módulos

Los sistemas de ensamble de suspensión de Fori están diseñados para adaptarse a diferentes niveles de automatización y volúmenes de producción. Las fijaciones de ensamble se desarrollan para garantizar facilidad y precisión en el montaje.



### » Sistemas personalizados de ensamble

Sistemas personalizados de ensamblaje y automatización que incluyen: Caster Camber, unión de chasis, ensamble de vidrio, apilado de ruedas, ensamble de baterías, ensamble de cabinas y montaje de motor.



### » Sistemas de unión de chasis

Disponemos de una amplia variedad de opciones para la unión de chasis, que incluyen celdas de unión basadas en estaciones hasta líneas completamente integradas con RGV o AGVs.



### » Automatización de ensamble y manipulación de materiales

Los vehículos automatizados Flex Floor ofrecen una solución segura, confiable y flexible para aplicaciones de ensamblaje y manejo de materiales.





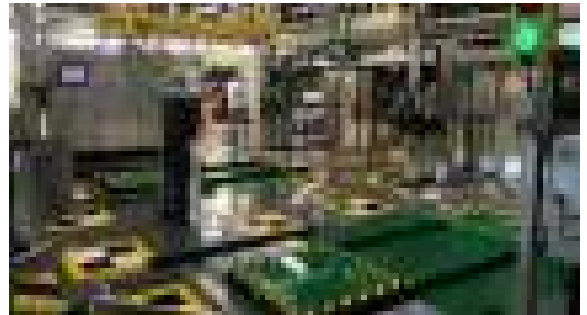
## Sistemas de línea final

Alineación de ruedas, ajuste de faros, calibración de rodillos, frenos y sistemas de seguridad.



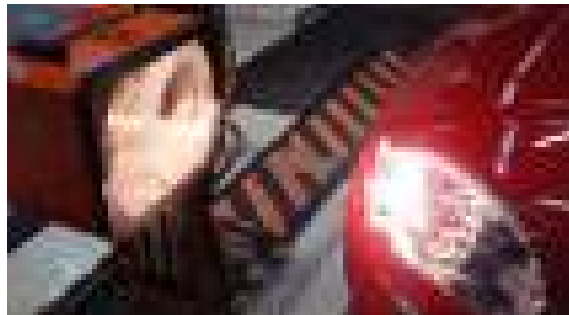
### » Sistemas de alineación

Fori Automation es líder global en sistemas de ajuste de faros, alineación y calibración de seguridad, así como en sistemas de alineación de ruedas. Con más de 450 sistemas instalados en todo el mundo.



### » Sistemas de asistencia al conductor

Los sistemas de asistencia al conductor son celdas independientes para calibración y pruebas de los sensores de seguridad más avanzados disponibles en el mercado.



### » Sistemas de ajuste de faros

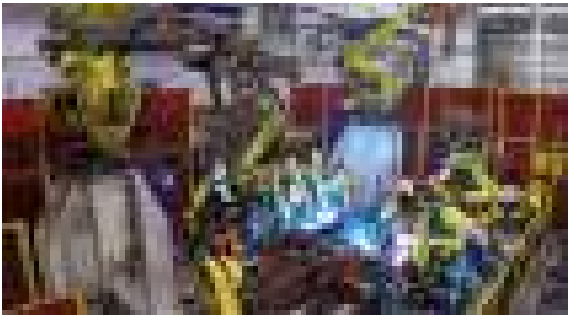
Los sistemas digitales de ajuste de faros de Fori están disponibles en una variedad de opciones: empotrados en el piso, estilo pórtico o fuera de línea.





## Sistemas de soldadura

Sistemas robóticos o estacionarios para soldadura y mecanizado.



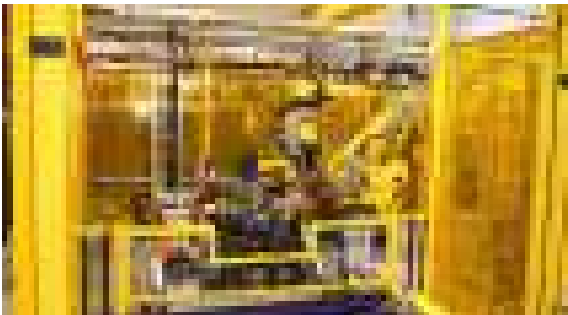
### » Estructuras de chasis – Soldadura MIG

Chasis de camionetas y SUV – Sistemas robóticos de soldadura MIG – (3) líneas – 12 modelos – volumen anual de 685,000 unidades – 120 robots por línea – perforado y medición en línea.



### » Estructuras de carrocería – Soldadura por puntos

Conjuntos estructurales inferiores – Celdas robóticas de soldadura por puntos y proyección – más de 50 robots – aplicación de pernos con arco, sellador y adhesivo.



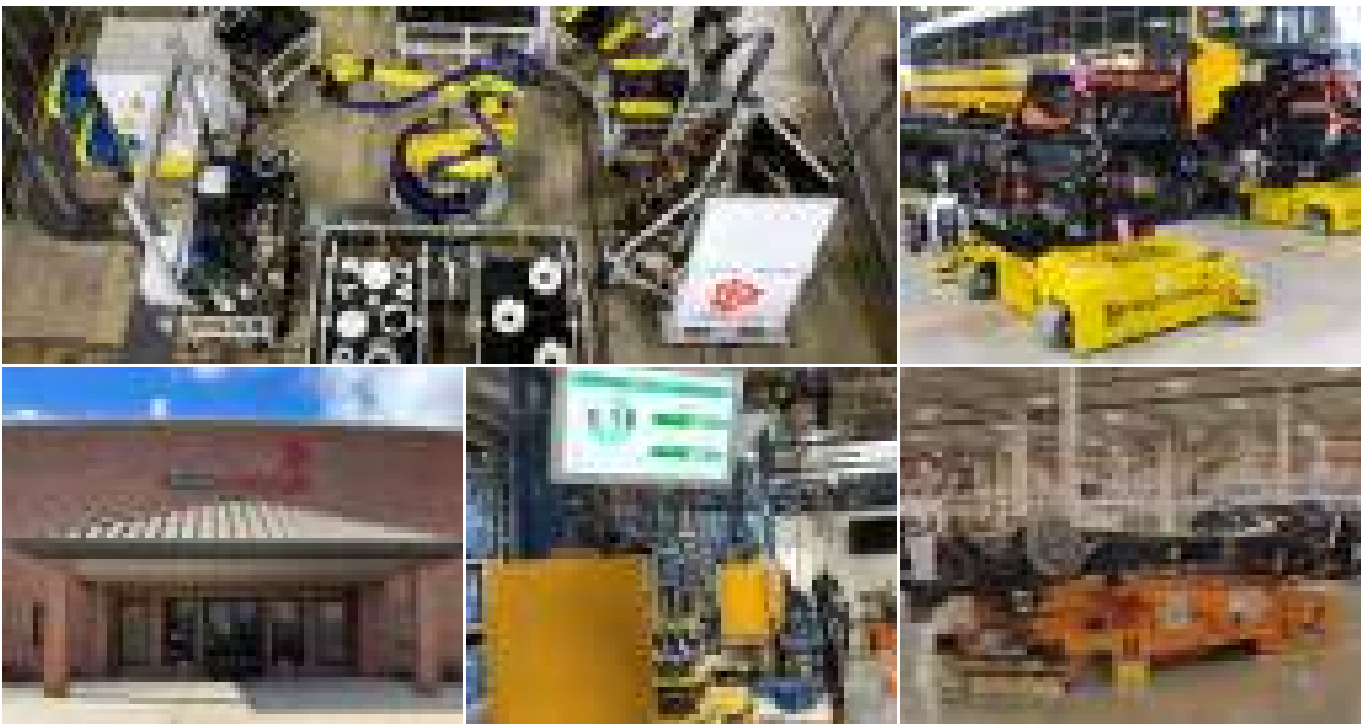
### » Ensamblajes especiales de soldadura – Proyección, Láser y Arco extraído

Conjunto de piso trasero de la estructura inferior – Sistema robótico de soldadura por puntos – 120 robots – soldadura láser, soldadura por proyección, pernos con arco extraído, medición en línea, aplicación de sellador y adhesivo.



### » Productos y componentes especiales

Riel de bastidor tipo clamshell – Celdas robóticas de soldadura MIG – Prensa hidráulica estándar HD de Fori.



# REDVIKING®

## Soluciones de automatización y movilidad

RedViking complementa las soluciones de prueba y manipulación de materiales automatizadas de Lincoln Electric y amplía las capacidades con soluciones integradas de software analítico y de datos de producción. RedViking se especializa en el desarrollo e integración de vehículos de guiado automático (AGV's) y robots móviles de última generación, sistemas de pruebas dinámicas y de ensamblaje personalizados y software patentado de sistema de ejecución de fabricación (MES). La empresa presta servicios a clientes de los sectores aeroespacial y de defensa, transporte e industria en general.



### Soluciones:

- » Vehículos de guiado automático (AGV's)
- » Robots móviles autónomos (AMRs)
- » Datos y análisis
- » Automatización personalizada
- » Sistemas de pruebas dinámicas





# ZEMAN BAUELEMENTE

## Soluciones para la industria estructural

Zeman Bauelemente es uno de los principales diseñadores y fabricantes de sistemas de ensamblaje robótico y soldadura por arco que automatizan el clavado y la soldadura de vigas de acero. Ofrecemos todo lo necesario para convertir su "campo verde" en una instalación funcional de acero estructural y/o revestimiento, incluido el diseño, la puesta en marcha, toda la logística necesaria, la maquinaria de montaje, la capacitación y más.

Diseñamos y construimos con el más alto nivel de automatización y eficiencia enfocados en lograr rentabilidad en el menor tiempo posible.



### Beneficios:

- » Sin enseñanza ni programación
- » Mayor eficiencia de producción
- » Ejecución de proyectos rápida y flexible
- » Diseño fuerte y robusto con máx. fiabilidad
- » Baja intensidad en mano de obra (1 solo operador)
- » Soldaduras de primera clase en 1 a 13 pasadas
- » Tamaños de soldadura de a3 - a16; 3/16" a 7/8"
- » Control de calidad dimensional completo
- » Funciona en piezas con imperfecciones
- » Ajustes en tiempo real sobre la marcha
- » Garantiza el más alto nivel de seguridad
- » Diferentes modelos y configuraciones de máquinas





# INROTECH

## Soldadura robótica inteligente

Inrotech es una empresa privada dedicada a la integración de sistemas de automatización y tecnología, especializada en sistemas de soldadura automatizada que se diferencian por su software de inteligencia adaptativa patentado y visión por computadora, los cuales guían y optimizan el proceso de soldadura sin necesidad de programación ni uso de archivos CAD.

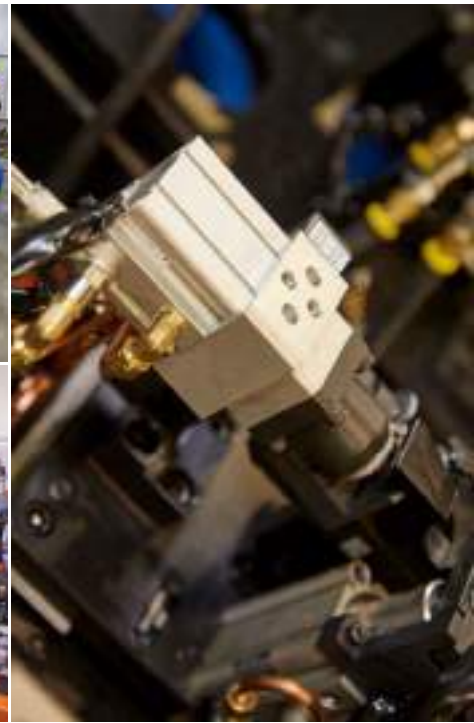
La tecnología de vanguardia basada en visión ha demostrado ser valiosa en los segmentos de construcción naval, energía e industria pesada, donde el acceso para la soldadura puede resultar complicado para los sistemas automatizados tradicionales, pero la precisión y la calidad son factores críticos.

# inrotech

### Soluciones:

- » Inrotech-Classic: Robot de soldadura móvil ágil para la construcción naval
- » Inrotech-MicroTwin: Gantry compacto y ligero con 2 robots de soldadura
- » Inrotech-Crawler: Ideal para una gran cantidad de trabajos de soldadura en industrias pesadas
- » Inrotech-C&B: Ideal para la industria eólica offshore
- » Inrotech-Vertigo: Plataforma portátil con un robot instalado en un doble eje vertical
- » Soluciones personalizadas: Para la construcción naval, la industria offshore y la industria pesada





# HERRAMENTALES

## Asegura la repetibilidad en la ubicación de la soldadura

Los herramentales son una parte importante de cualquier sistema automatizado. De hecho, el accesorio robótico personalizado adecuado también puede mejorar en gran medida la eficiencia y la productividad de todas las operaciones de soldadura.

Desde los sistemas automatizados hasta los requisitos neumáticos o hidráulicos, tenemos la experiencia y el know-how para proporcionar un producto capaz de manejar los elementos de diseño más complejos y críticos. Nuestro personal trabajará con usted para proporcionarle una solución diseñada para su satisfacción y requisitos.

### Características:

- » Mejor acceso para soldadura (menor interferencia de fuerza de sujeción)
- » Acomodar piezas de diferentes formas y tamaños con un sólo herramental
- » Permite una calidad de soldadura repetible
- » Reducción del tiempo de cambio de pieza
- » Mayor capacidad de productividad
- » Seguridad mejorada
- » Mayor fiabilidad de la parte



Kit para Yaskawa / Motoman



Kit para Fanuc



Kit para ABB



Fanuc HosePack

## VESTIDURAS ROBÓTICAS

Los kits de vestimenta para soluciones de brazos robóticos contienen placas de sujeción y aditamentos necesarios para vestir externamente a la unidad mecánica.

Los componentes equipan la base del brazo robótico al alimentador. Estandarice su proceso de vestimenta para las instalaciones de brazo robótico de Fanuc, Yaskawa Motoman y ABB.



**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular

**Código »**

**Power Wave® R450**  
K3451-1

**Power Wave® R450  
con Wi-Fi y Bluetooth**  
K3451-2

**Power Wave® R450 CE**  
K3455-1



## POWER WAVE® R450

La fuente de soldar robótica Power Wave R450 es un sistema de soldadura con las velocidades de desplazamiento más rápidas, la generación de salpicadura más baja con características superiores.

### Características:

» La tecnología de control de forma de onda ofrece un rendimiento de soldadura robótica líder en la industria

» Los tiempos de ciclo más rápidos posibles gracias a la interfaz robótica más rápida del mundo: ArcLink®

» Equipado con la variedad más completa de modos de soldadura, incluidos níquel, inoxidable, aleación baja y alta

» Suelde una amplia gama de espesores de materiales que van desde 0.6 mm en adelante

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380- 415/460/575/3/50/60	GMAW: 550/41,5/40% GMAW: 450/36.5/100% GTAW-DC: 550/32/40% GTAW-DC: 450/28/100%	CICLO DE TRABAJO 40% : 80/73/41/37/29  CICLO DE TRABAJO 100% : 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 pulg.]	68 Kg [150 lb ]





**Entrada »**  

**Salida »**  

**Procesos »**  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular

**Código »**  
**Power Wave® S700  
Advanced Process  
Welder**  
K3279-1

**Power Wave® S700  
Advanced Process  
Welder (CCC)**  
K3279-2

**Power Wave® S700  
Advanced Process  
Welder (200V)**  
K3557-1

## POWER WAVE® S700

La Power Wave S700 es la fuente de poder ideal para aplicaciones de alto amperaje y ciclo de trabajo. Normalmente recomendada para alambres de 1/16 de pulgada (1,6 mm) y superiores, la Power Wave S700 tiene un amplio rango de salida (20 - 900 A) y ofrece el máximo rendimiento en entornos semiautomáticos, robóticos o de automatización rígida.

### Características:

- » Amplio rango de voltaje de entrada
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra energía instantánea en la soldadura para cálculos de entrada de calor crítico
- » La configuración flexible permite su uso en aplicaciones robóticas, semiautomáticas o de automatización rígida

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380-415/440- 460/500/575/3/50/60	700A/44V/100% 900A/44V/60%	55A/46A/42A/38A 74A/60A/56A/49A	20-900A	765 x 485 x 932 { 30.1 x 19.1 x 36.7 }	175 Kg { 385 lb }





Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, PULSADO, STT,  
Alambre tubular

Código »

AutoDrive® 4R100  
K3560-1\*

AutoDrive® 4R220  
K3561-1\*

\*Se requiere añadir por separado el bracket de montaje.



## AUTODRIVE® 4R100 & 4R220

Los alimentadores de alambre AutoDrive® 4R100 y 4R220 son equipos de 4 rodillos para tracción de alambre, potentes y compactos para aplicaciones robóticas y/ de mecanización pesada. Ambos cuentan con el Maxtrac® - Sistema de Transmisión de Alambre.

### Características:

- » Diseñado para montar y alojar la antorcha en la parte interna del brazo robótico
- » Solución Robótica Optimizada
- » Mantenimiento sin complicaciones
- » Resultado de Soldadura: Alimentación de alambre precisa
- » Soporte de montaje específico del robot con instalación fácil y rápida

Producto	Potencia de Entrada	Rango de Salida @ Ciclo de Trabajo	Velocidad de Alambre in/min	Rango de Tamaño de Alambre		Largo x Ancho x Alto Peso
				Sólido	Tubular	
AutoDrive® 4R100	40V CD 4A	500A @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	0.023-0.045 (0.6-1.6)	0.035-0.045 (0.9-1.2)	213 x 191 x 231 mm (8.4 x 7.5 x 9.1 in) 6 Kg [ 13.2 lb ]
AutoDrive® 4R220	40V CD 8A	500A @ 100%	30 -1200 (0.8-30.5)	0.023-1/16 (0.6-1.6)	0.035-5/64 (0.9-2.0)	265 x 256 x 252 mm (10.43 x 10.07 x 9.92 in) 9.5 Kg [ 20.9 lb ]





**Procesos »**  
MIG

**Código »**  
**AutoDrive® SA**  
K4444-1 Push Feeder  
K4445-1 Pull Feeder

**AutoDrive® S**  
K4303-2

## AUTODRIVE® SA & S

### AUTODRIVE® SA

Cuando se trata de soldadura robótica en partes de aluminio, el inicio de arco y la consistente alimentación de alambre son cruciales. El AutoDrive® SA, es una solución de servo-antorcha de alto rendimiento diseñada para resolver los problemas comunes con la soldadura robótica de aluminio, todo para hacer el proceso de soldadura más fácil y sin complicaciones®. El sistema se integra con un robot y se comunica directamente con una Power Wave de Lincoln Electric®, lo que da como resultado la mejor solución para aluminio de su clase.

**Compatible con: FANUC® / Motoman® / ABB® / Kuka® / Kawasaki®**

### AUTODRIVE® S

A veces menos es más, incluso cuando se trata de soldadura robótica en la fabricación de automóviles y otras industrias AutoDrive® S está diseñado y construido con el principio de reducir los arranques fallidos o inestables, salpicaduras, perforaciones u otros contratiempos asociados con la alimentación de alambre pre-programada. Los AutoDrive S, emplean una tecnología de arranque de Touch-retract, es decir, un sistema que cuando el alambre toca la pieza de trabajo, sensa dicho contacto y por la variación de voltaje, retrae el alambre iniciando el arco con una corriente muy baja. Dicho inicio suave, disminuye el chisporroteo o lo elimina por completo, adicional a ello, se eleva el tiempo de vida útil de los consumibles. Adicional a ello, el tiempo de preparación y la productividad mejoran drásticamente.

**Compatible con: ABB® / FANUC® / Kuka® / Motoman®**

Producto	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de Salida	Rango WFS	Largo x Ancho x Alto	Peso
K4444-1 K4445-1	N / A	350@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 mm [ 7.0 x 7.5 x 10.8 in ]	6.58 Kg [ 14.5 lb ]
K4303-2	N / A	500A@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 mm [ 7.09 x 7.5 x 10.8 in ]	6.58 Kg [ 14.5 lb ]





Entrada »



Salida »



Procesos »

GMAW-STT®, SM/  
GMAW, GMAW-P,  
GTAW

Código »

K3685-1



## POWER WAVE® ADVANCED

El módulo Power Wave® Advanced aumenta la flexibilidad al ampliar sus capacidades de soldadura.

El módulo tiene capacidad de soldadura de corriente alterna [CA] para ejecutar procesos de aluminio. Con el módulo, podrá realizar varios procesos de soldadura con control avanzado de forma de onda de CA como: Arco metálico protegido, MIG, MIG pulsado, TIG y STT®.

### Características:

- » Módulo Power Wave® Advanced: Proporciona funcionalidad multiproceso de polaridad inversa [DC+], polaridad directa [DC-], CA, TIG de alta frecuencia y STT
- » Cables de control integrados: Proporciona una conexión sencilla a modelos Power Wave compatibles
- » Sistema de montaje Quick Lock: Proporciona una manera de asegurar el módulo a la fuente de alimentación
- » Clasificación IP23: Para aplicaciones al aire libre. Protege contra la entrada de cuerpos extraños de tamaño mediano mayor a 12 mm. de diámetro, así como de agua pulverizada desde cualquier dirección hasta 60 grados de la vertical
- » ArcLink®: Intercambia estado e información de identificación mientras recibe un comando de conmutación sincronizado y de alta velocidad desde la fuente de poder

Producto	Potencia de entrada	Capacidad de salida nominal <sup>(1)</sup> Corriente / Voltaje / Ciclo de trabajo	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
K3685-1	40 V DC	100% Ciclo de trabajo: 300A@32V 40% Ciclo de trabajo: 350A@34V Pico (Max.): 600A	292.1 x 355.6 x 635 mm (11.5 x 14 x 25)	32 Kg (70.5 lb)

(1) La fuente de alimentación de soldadura estará limitada a estas salidas.





Entrada »



Salida »



Procesos »

GMAW-STT®

Código »

STT® Module  
K2902-1

STT® CE

K2921-1

## POWER WAVE® STT®

Agregue la capacidad de proceso STT® [Surface Tension Transfer®] a cualquier fuente de poder Power Wave® Serie S compatible para obtener un excelente control de charco para soldadura de paso de raíz, de tubería o soldadura crítica.

El módulo STT® compacto se integra perfectamente con la fuente de poder utilizando el protocolo de comunicaciones digitales ArcLink® de Lincoln Electric de alta velocidad.

### Características:

- » Excepcional control de arco: Excelente control de arco en material delgado o soldadura de tuberías críticas
- » Ultimarc™: En modo sinérgico STT®, controla dinámicamente y simultáneamente todos los parámetros de entrada de calor inducido, incluidas las corrientes pico, de fondo y de salida. El resultado es una configuración de procedimientos sencilla para el operador
- » Diseño modular: El módulo permite una conexión fácil y una comunicación digital rápida con la fuente de poder Power Wave® Serie S, alimentadores de alambre y enfriadores de agua compatibles. Agregue la capacidad STT® de transferencia sin tener que comprar una segunda fuente de soldar.
- » Tamaño compacto: Está diseñado para conectarse de manera segura directamente debajo de la Power Wave® Serie S sin ocupar espacio en el piso

Producto	Potencia de entrada	Capacidad de salida nominal <sup>(1)</sup>	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
K2902-1	40 V DC	Ciclo de trabajo del 100 %: 450 A	292 x 353 x 645 mm [ 11.5 x 13.9 x 25.4 in ]	47 Kg [ 21.3 lb ]
K2921-1		Ciclo de trabajo del 60 %: 500 A Ciclo de trabajo del 40 %: 550 A Pico (máx.): 750 A		

(1) La fuente de alimentación de soldadura estará limitada a estas salidas.





Lincoln Electric Latinoamérica



# COOPER™ COBOT

IDEAL PARA AUTOMATIZAR TUS PROCESOS

Diseñamos los cobots de soldadura Cooper™ para complementar las habilidades de los soldadores. Los cobots ayudan a mejorar la productividad, la calidad y la repetibilidad de la soldadura de forma colaborativa. Es la solución ideal para quienes valoran la flexibilidad, la seguridad en el lugar de trabajo y la rentabilidad.



# SOLUCIÓN COOPER™ COBOT

En Lincoln Electric Automation, combinamos más de un siglo de experiencia innovadora en soldadura con tus necesidades reales de automatización para crear nuestros cobots de soldadura Cooper.

Los cobots Cooper están disponibles como un sistema compacto sobre carro o como paquete sin carro. Los carros están diseñados para moverse a donde necesites soldar; los paquetes te brindan la libertad de personalizar cómo montar o integrar el cobot en tu operación.

**¡Es la solución asequible y revolucionaria que necesitas para llevar tu soldadura y tu negocio al siguiente nivel!**

Combinamos nuestro equipo de soldadura robótica de alto rendimiento Power Wave® R450 con la innovadora Cooper App para ofrecerte una experiencia de soldadura robótica. Ya sea que el cobot Cooper sea tu primera incursión en la automatización o una nueva adición a tu proceso, Cooper App te ayudará a programar rápidamente y producir soldaduras de calidad.

## COOPER™ COBOTS GEN. II

### Características



#### Nuevas antorchas con freno de alambre

» Salida de alambre constante, detección táctil precisa y seguimiento Thru-ARC™ para una colocación exacta de la soldadura.

#### Nueva mesa de herramientas integrada

» Proporciona una superficie estable para tus piezas y espacio para las mordazas necesarias.

#### Nuevas puertas corredizas de fácil acceso

» Acceso fácil a la parte posterior del equipo.

#### Nueva gestión de cables

» Abrazaderas y soportes uniformes mantienen el conjunto de la antorcha controlado y ordenado para reducir errores de carga y mantener la antorcha de soldadura estable.

#### Cooper App

» Interfaz fácil e intuitiva que permite a operadores de todos los niveles programar piezas rápidamente. Logra soldaduras precisas y de calidad constante.

#### Brazo robótico colaborativo

» Brazo robótico FANUC® CRX™ o ABB® GoFa®, ambos líderes consolidados en robótica industrial.





# COOPER™ COBOTS GEN. II

Selecciona el tipo de aplicación y configuración que necesitas



Cooper CRX-10iA/L Water-Cooled Wire-Brake Welding Cobot Cart



Cooper GoFa-10 Air-Cooled Wire-Break Welding Cobot Cart



Cooper CRX-30iA Water-Cooled Wire-Brake Welding Cobot Cart

## Sistemas refrigerados por agua

Ideales para aplicaciones de fabricación pesada con alambre de gran diámetro.

## Sistemas refrigerados por aire

Ideales para aplicaciones de menor amperaje.

## Sistemas para aluminio

Ideales para aprovechar una mejor gestión en la alimentación del alambre.

Tipo de aplicación	Modelo	Alcance del brazo robótico pulg. (mm)	Capacidad de carga lb (kg)
Refrigerados por agua	Cooper CRX 10iA/L	55.8 pulg. (1,418 mm)	22 lb (10 kg)
	Cooper CRX 30iA	74.4 pulg. (1,889 mm)	66 lb (30 kg)
	Cooper GoFa 10	64 pulg. (1,620 mm)	22 lb (10 kg)
Refrigerados por aire	Cooper CRX 10iA/L	55.8 pulg. (1,418 mm)	22 lb (10 kg)
	Cooper CRX 30iA	74.4 pulg. (1,889 mm)	66 lb (30 kg)
	Cooper GoFa 10	64 pulg. (1,620 mm)	22 lb (10 kg)
Aluminio	Cooper CRX 10iA/L	55.8 pulg. (1,418 mm)	22 lb (10 kg)
	Cooper CRX 30iA	74.4 pulg. (1,889 mm)	66 lb (30 kg)





# SISTEMAS COOPER™ ADAPT

Selecciona tu configuración



Cooper Adapt Air-Cooled  
Welding Cobot System



Cooper Adapt Water-Cooled  
Welding Cobot System with optional headstock positioner

## Mayor espacio de trabajo

» Los operadores pueden dividir la mesa Siegmund de 4' x 8' en zonas de trabajo y/o soportar piezas más grandes o largas para soldar. Esta configuración aumenta la capacidad de fabricación, permitiendo que un operador prepare una zona mientras el cobot suelda en otra simultáneamente.

## Posicionador con riel

» El espacio de trabajo típico de un cobot es de 360 grados desde la base del brazo. Montar la base del cobot CRX-10iA/L sobre un riel amplía el alcance del sistema a lo largo de toda la mesa y el riel.

## Posicionador de cabezal

» Agregar un cabezal o posicionador de piezas al sistema Cooper Adapt Cobot permite rotar la pieza mientras el cobot suelda. Esto amplía la accesibilidad, aumenta la eficiencia y mejora la repetibilidad.

## Soporte de movimiento coordinado

» Con Cooper App, programar movimientos coordinados es sencillo, asegurando que el cobot y los ejes externos trabajen juntos para ofrecer resultados de alta calidad.



## PRESENTAMOS ArcAdjust™

La caja de control en tiempo real permite un ajuste preciso de la posición de la soldadura, parámetros y configuraciones de oscilación, brindando a los operadores la confianza para optimizar la calidad del cordón.

» **Control Dedicado:** Permite realizar ajustes en tiempo real de posiciones, parámetros de soldadura y parámetros de oscilación.

» **Fácil de Usar:** Simplifica la programación y los ajustes sin necesidad de mirar una pantalla, lo que lo hace práctico incluso con el casco de soldadura puesto.

» **Amplia Gama de Aplicaciones:** Ideal para construcción naval, fabricación de equipo pesado y soldadura estructural, manejando geometrías complejas y soldadura fuera de posición.





# COOPER™ APP

## Programación de soldadura

### Eliminando barreras para la soldadura automatizada

COOPER™ App es exclusiva de los cobots de soldadura Cooper de Lincoln Electric Automation, diseñada para que soldar sea tan sencillo como hacer clic en "Click Click Weld™".

La innovadora COOPER™ App ofrece una interfaz fácil e intuitiva que permite a los operadores realizar soldaduras rápidamente y permite adoptar de forma sencilla las preferencias personales y personalizar soldaduras específicas.

### Características:



Programación simplificada



Exclusión automática de movimientos extra



Incorporación integrada



Soldar por número



Elección inteligente



Ajuste automático del ángulo de 4.ª EJE



Ajuste automático de velocidad (DAB-300)



Ajuste automático de velocidad (DAB-300)



Respuesta simple (sin extra pasos)



Ajuste a través del app



Parámetros de soldadura



Almacenamiento de programas de soldadura





Lincoln Electric Latinoamérica



# HARD AUTOMATION

## SOLDADURA MECANIZADA

Afronta las limitaciones de la fabricación tradicional con equipos mecanizados y soluciones programables. Este proceso que utiliza equipos mecanizados para realizar operaciones repetitivas con el fin de producir un alto volumen de piezas.



## SEAM TRACKER™ SYSTEMS

**Seguimiento de junta  
automatizado y preciso**

Son ideales para aplicaciones de soldadura repetitivas, estos sistemas se recomiendan en lugar de la soldadura manual semiautomática para mejorar la calidad y la consistencia al tiempo que se reducen los costos operativos. Se encuentra disponible una gran gama de sistemas estándar o soluciones personalizadas para cumplir con los requisitos de muchos entornos de producción difíciles.

### Características:

- » Es fácil de configurar
- » Fácil de operar
- » La selección de sistema es simple
- » Controles avanzados disponibles
- » Capacidad de integración generalizada



## MOTORIZED SLIDE SYSTEMS

**Los sistemas de control de  
posicionamiento manual**

Los sistemas de control de desplazamiento motorizados permiten el posicionamiento de la antorcha de eje horizontal y vertical para aplicaciones GMAW, FCAW y de arco sumergido. Los operadores controlan manualmente movimiento usando un joystick intuitivo. Recomendados para aplicaciones de soldadura simples y repetitivas.

### Características

- » Permite el posicionamiento en los ejes horizontal y vertical
- » Paquetes completos listos para instalarse
- » Integración flexible, se puede acoplar a cualquier fuente de poder, alimentador o controlador
- » Control por joystick con control de velocidad de respuesta rápido / ajustable





### Paquetes »

#### C&B 4x4

Without welding machine  
Motorized Base

#### C&B 4x4

Without welding machine  
Fixed Base

#### C&B 2x2

Without welding machine  
Motorized Base

#### C&B 2x2

Without welding machine  
Fixed Base

#### C&B 6x6

Without welding machine  
Motorized Base

#### C&B 6x6

Without welding machine  
Fixed Base

## MANIPULADORES COLUMN & BOOM

La columna y el brazo libres de vibraciones se pueden utilizar para posicionar el cabezal de soldadura para aplicaciones en diferentes planos y para diferentes materiales, ya sea vigas, tuberías, placas o toda pieza que requiera soldadura longitudinal y/o circunferencial lo cual puede ser fácilmente colocado el equipo y realizar la soldadura apoyándonos con un posicionador o rotadores para ello.

### Características:

» Se pueden montar múltiples cabezales de soldadura en el manipulador, lo que da como resultado un mayor rendimiento

» Los motores AC VFD proporcionan control de velocidad variable, lo cual hace un control estable de la velocidad de movimientos del manipulador

» Se añaden dispositivos anticáida, limit switch, frenos y seguros que limitan y detienen el equipo si llegara a tener algún desperfecto para aumentar la seguridad





# POSICIONADORES POSIMATIC

## RANGO DE 50 A 3 000 KG

### POSIMATIC 1 E

- » Todas las posiciones 50 kg
- » Velocidad de rotación 0.2 a 5 trs / min
- » W 000 315 254

### POSIMATIC 2 E

- » Todas las posiciones 200 kg
- » Velocidad de rotación 0.25 a 5 trs / min
- » W 000 315 256

### POSIMATIC PS03

- » Todas las posiciones 300 kg
- » Velocidad de rotación 0.2 a 3 trs / min
- » W 000 385 391

### POSIMATIC PS08

- » Todas las posiciones 800 kg
- » Velocidad de rotación 0.16 a 2.4 trs / min
- » W 000 385 392

### POSIMATIC PS15

- » Todas las posiciones 1500 kg
- » Velocidad de rotación 0.14 a 1.8 trs / min
- » W 000 385 393

### POSIMATIC PS30

- » Todas las posiciones 3000 kg
- » Velocidad de rotación 0.1 a 1.5 trs / min
- » W 000 385 394



# ROTADORES ROTAMATIC

RANGO DE 2 000 A 30 000 KG

## ROTAMATIC ST 2

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 2000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 30 a 2500 mm

ST2 M	W 000 315 289
ST2 MT	W 000 315 290
ST2 W	W 000 315 288
ST2 F	W 000 315 291

## ROTAMATIC ST 6

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 6000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 3500 mm

ST6 M	W 000 315 297
ST6 W	W 000 315 296
ST6 F	W 000 315 298

## ROTAMATIC ST 15

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 15000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 4000 mm

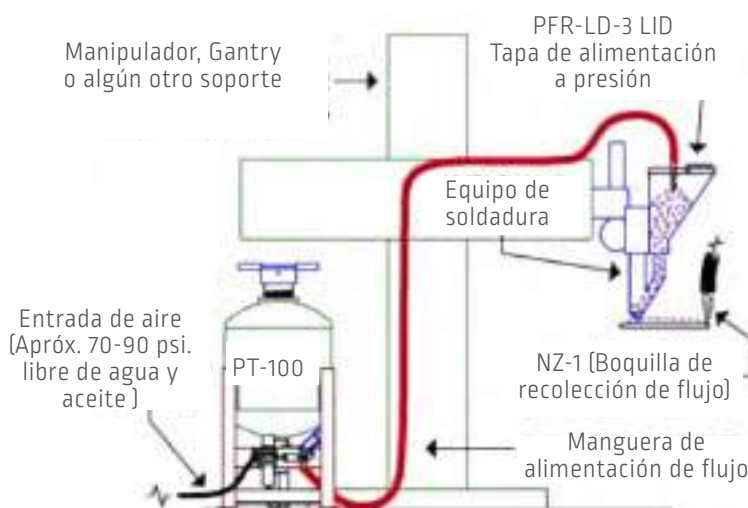
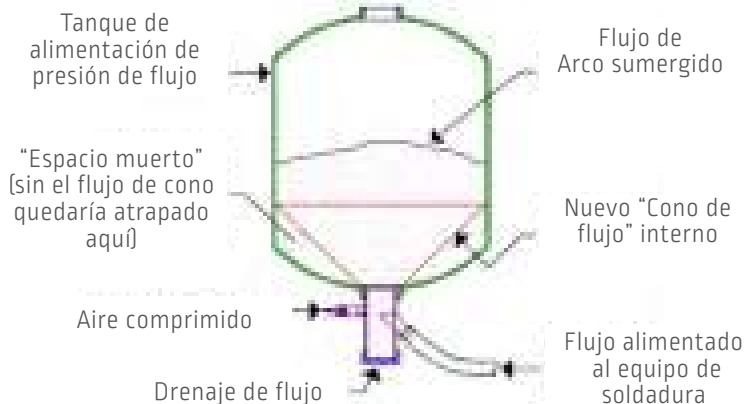
ST15 M	W 000 315 304
ST15 W	W 000 315 303
ST15 W	W 000 315 305

## ROTAMATIC ST 30

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 30 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 350 a 4500 mm

ST30 W	W 000 315 309
ST30 F	W 000 315 310





## RECUPERADORES DE FUNDENTE PT-100 & HPT-100 CON CABEZAL

El PT-100 y HPT-100 son equipos que automáticamente alimentan fundente por presión a las tolvas de arco sumergido.

### Características:

- » Diseño cónico interno que permite la salida total del fundente
  - » Boquilla al fondo del tanque, la cual permite una alimentación constante y silenciosa de fundente. Disponible en 1/2", 3/4", 1", y 1 1/4" I.D. flux feed hose.
  - » Válvula para control de salida y presión del aire, filtro de agua y aceite
  - » Serie HPT: con esta familia de horno se logra calentar el fundente hasta 121°C
- "Conforme a necesidades del usuario la temperatura puede ser mayor"





## ORBITALES

### HELIX<sup>®</sup> M45

El cabezal de soldadura HELIX M45 permite un ajuste de 45 grados hacia afuera y hacia adentro. Se puede sujetar rápidamente a un riel circunferencial. Los puntos de contacto humano del cabezal de soldadura están resaltados en rojo para que los operadores puedan ver fácilmente dónde se pueden realizar los ajustes. El cabezal de soldadura también incorpora un inclinómetro que permite una repetibilidad avanzada y cambios automáticos de los parámetros de soldadura durante el proceso de soldadura.

El cabezal de soldadura de perfil inferior se diseñó para que pueda instalarse rápidamente a una distancia de hasta 127 mm (cinco pulgadas) de la unión de soldadura sin afectar la oscilación, lo que ofrece una mayor flexibilidad.

Los alimentadores de alambre incorporados opcionales, también están disponibles para aplicaciones de soldadura GMAW / FCAW y GTAW.

### HELIX<sup>®</sup> M85

Cabezal de soldadura que en configuración con nuestros equipos Apex brindan una soldadura consistente y de alta calidad para tuberías. Diseñado para ser lo más ligero y compacto posible sin sacrificar la durabilidad, su bajo juego axial permite la soldadura cerca de bridas y otras obstrucciones cerca de la unión. Las mejoras importantes se pueden realizar simplemente con una capacidad técnica limitada debido a la naturaleza digital del cabezal de soldadura. Para agregar la capacidad de alimentación de alambre en el cabezal, solo requiere de una llave Allen. Todo lo demás simplemente se conecta en línea con el cable de control común.

El sistema de soldadura mecanizado de la serie 3 de APEX se configura rápidamente y ofrece cálculos de precisión y control del tiempo de viaje, la distancia de soldadura, la velocidad de soldadura y otras variables esenciales.

El cabezal de soldadura HELIX M85, un componente central de este sistema, proporciona resultados consistentes y de alta calidad con poco o ningún tiempo perdido en la configuración o el trabajo.





## HELIX® M627

### GTAW MECANIZADO - SIMPLIFICADO

El HELIX M627 es la próxima innovación en nuestros cabezales de soldadura orbitales mecanizados HELIX Series M.

Con una holgura radial baja de 72.9 mm [2,87 pulg.], el cabezal de soldadura HELIX M627 permite una soldadura precisa y controlada digitalmente en una amplia gama de aplicaciones GTAW de tubos y tuberías. Con un control de proceso completo y un diseño amigable para el operador, el HELIX M627 ofrece la solución líder del mercado en productividad y calidad con GTAW mecanizado.

#### El mejor rendimiento de su clase

- » Utiliza lo último en tecnología de control de motor digital, presentando un rendimiento constante sin la necesidad de calibración manual
- » La tecnología APEX proporciona una velocidad de desplazamiento avanzada y el control de ancho / velocidad de oscilación que ofrece soldaduras repetibles con una configuración mínima
- » Las funciones de control automatizado minimizan la capacitación del operador



## APEX® 30S

### LA PRÓXIMA EVOLUCIÓN EN NUESTROS CONTROLADORES DE LA SERIE APEX 3

El controlador APEX® 30S realiza procesos de soldadura GMAW / FCAW. El equipo puede trabajar con los alimentadores que van en el cabezal HELIX SF70A-1 o el HELIX SF70C-1 para permitir que el controlador APEX 30S maneje los procesos de soldadura GTAW.

Esto también reduce la necesidad de componentes auxiliares al incorporar un solenoide de gas y un sensor de flujo dentro del controlador, minimizando el desorden de cables y reduciendo el espacio total del sistema configurado.

El controlador APEX 30S se acopla con los cabezales de soldadura HELIX® Serie M y no se limitan únicamente a la soldadura orbital. Gracias a la precisión que ofrece la unidad de control, el sistema también es ideal para soldadura de vía plana, placa de soldadura o diferentes tipos de vigas estructurales. Cuando el cabezal de soldadura se mantiene en una posición fija y la tubería se gira, el sistema se puede adaptar fácilmente para soldar en una posición 1G, utilizando el cabezal de soldadura para colocar y controlar con precisión el arco para soldaduras de alta calidad.





## APEX® 30M

El sistema Apex es una plataforma digital totalmente integrada y sincronizada para controlar la soldadura de tuberías, el movimiento de la antorcha y alimentación del alambre.

### Un controlador, control completo

- » Controlador portátil liviano de hasta 100 pies (30.5 m) de la fuente de poder
- » Sistema de control de movimiento digital integrado y alimentador de alambre como una sola unidad
- » Eliminar equipos adicionales como grúas, accesorios y plataformas
- » Simplifique la gestión de cables para facilitar la portabilidad

### Implementación eficiente

- » Se requiere una configuración mínima debido a la infraestructura reducida
- » Control y seguimiento de procesos para la consistencia de soldadura
- » Registro de datos para archivo e informes

### Configuraciones flexibles del sistema

- » Combine el controlador con el cabezal de soldadura HELIX® M85
- » Todos los componentes del sistema están desarrollados y soportados por Lincoln Electric®

## SIMULADOR DE SOLDADURA VIRTUAL



## VRTEX® 360 Compact

La soldadura virtual ayuda a ahorrar no solo tiempo y costos, sino que también proporciona nuevas oportunidades del rendimiento vinculado al desempeño.

El simulador de soldadura de realidad virtual de mesa VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric es pequeño y portátil, lo que facilita su uso en múltiples entornos. Sus sonidos y movimientos excepcionalmente precisos, además de su charco de soldadura realista y sensible, hacen del VRTEX® 360 Compact un punto de inflexión.

### Entorno de soldadura realista

- » Los charcos realistas y el sonido de soldadura real ayudan a los soldadores a aprender a responder y ajustar la técnica de soldadura
- » Simula chispas, escoria, rectificado y enfriamiento de soldadura
- » Las discontinuidades de soldadura aparecen cuando se utiliza una técnica de soldadura inadecuada

### Refuerzo para estudiantes

- » Demostraciones de soldaduras exitosas
- » Replica la configuración adecuada de la máquina utilizando una especificación de procedimiento de soldadura.



Lincoln Electric Latinoamérica



# SOLUCIONES DE CORTE

PARA SATISFACER LOS REQUERIMIENTOS MÁS EXIGENTES

En cada paso de nuestra evolución, nos hemos centrado en la construcción de un portafolio de experiencia que abarca todas las aplicaciones de corte dentro del universo de fabricación industrial: Corte por plasma y control de movimiento, corte de placas, corte de tubos, corte de acero estructural y más.



**Entrada »**  

**Salida »** 

**Procesos »**

Corte Mecanizado  
Corte Manual  
Corte de metal  
expandido  
Desbaste

**Código »**

Solo fuente de poder  
K4809-1



## FLEXCUT™ 80

Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado. Tiene la opción de utilizarse como equipo manual o mecanizado.

### Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 3/4"
- » El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 3 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos
- » Inicia el arco del plasma con un confiable mecanismo "Touch-Start" que elimina muchas de las fallas con sistemas de alta frecuencia
- » El sistema de control incluye "Parts-In-Place™" una característica que asegura que los consumibles están en su lugar antes del proceso de corte

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
208/230/400/460/ 575/3/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	3PH/100% 31/28/16/14/12 3PH/80% 41/37/21/18/14	3PH 25-80A	87 to 109 PSI (6.0-7.5 Bar)	380 SCFH @ 80 PSI	179 x 11.8 x 25.4 (455 x 301 x 645)	96 (44)
208/230/1/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	1PH/100%/48 1PH/80% /62	1PH 25-80A		180 SLPM @ 5.5 Bar		



**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Corte mecanizado  
Corte de metal  
expandido  
Marcado

**Código »**

**Solo fuente de poder**  
K4811-1

## FLEXCUT™ 125

Es una fuente de plasma para aplicaciones mecanizadas que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado.

El nuevo diseño de los consumibles provee mayor vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

### Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 1" (25mm)
- » Inicio de arco confiable sin altas frecuencias
- » Marcado usando aire o Nitrógeno
- » Pantalla LCD a color
- » Tarjeta divisora de voltaje integrada
- » Capacidad de corte de metal expandido

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
380/460/575	125A/175V/100%	3PH/100% 40/40//40/33/28	3PH 20-125A	90-120 PSI (6.21 -8.27 Bar)	550 SCFH @90 PSI 260 SLPM @6.21 Bar	20.72 x 12.25 x 25.53 (526 x 311 x 648)	118 (53.5)





Ve el video aquí

# ACECUT

## SISTEMA DE CORTE PORTÁTIL

El Acecut es un carro de corte CNC, portátil, ligero, económico, fácil de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrece todas las características principales de un sistema automatizado de corte, como control de altura de la antorcha, simulación de corte, sensado del material, control de tiempo de perforación y velocidad de corte, entre otros.

### Características

- » El más económico: Cortador de plasma CNC para cualquier condición de trabajo, con un tamaño de corte efectivo de 1.5 m x 3 m (se puede ajustar)
- » Conecte y comience a trabajar: Corte inmediatamente. Debido al modo de corte dual, Plasma & Oxicorte, el rango de espesores puede ser de 5 a 100 mm o de acuerdo con la especificación de la fuente de poder de plasma. No solo eso, también es liviano y fácil de mover
- » Fácil de instalar
- » Fácil de Operar: El equipo es fácil de programar y anidar material. Se puede usar para programar manualmente figuras simples o para programar automáticamente cualquier figura compleja a través del software Starcam suministrado con el equipo
- » Opciones:
  - Plasma Tomahawk 625, capacidad 3/8"
  - Plasma Tomahawk 1000, capacidad 1/2"
  - Plasma Flexcut 80, capacidad 3/4"
  - Plasma Flexcut 125, capacidad 1"

Tipo de Motor	Alimentación Eléctrica	Potencia	Ancho de corte efectivo	Longitud de corte efectivo	Capacidad de corte con oxicorte	Velocidad de corte	Opciones de plasma	Peso (KG)
SERVO MOTOR a pasos	220V±10% / 1Phase / 50 / 60Hz	1000 w	1500 mm	3000 mm	5-100mm	0-3000 mm/min, 0-118 ipm	Tomahawk 625 Tomahawk 1000 Flexcut 80 Flexcut 125	200KG





## TORCHMATE® SERIE 4000

**GASTE MENOS | OBTENGA MÁS**

La serie Torchmate 4000 de Lincoln Electric® está diseñada para brindar a las empresas de fabricación una mesa CNC de corte por plasma, en formato estándar, que sea rápida de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrezca repetibilidad y rendimiento excepcional.

A diferencia de otros equipos en el mercado, todos los componentes de nuestra máquina; es decir, la mesa, el control, la fuente de plasma y el software, son de nuestra marca, Lincoln Electric.

Esto significa que para efectos de soporte y garantía va a tratar con una sola empresa, y que el equipo en su totalidad fue fabricado bajo los mismos estándares de calidad.

Para instalarla solo requiere conectarle electricidad, aire comprimido, llenar su tina de agua; y en cuestión de minutos está funcionando. Y, por otro lado, si es necesario reubicarla, será sumamente rápido y fácil.

### Características

- » Corte piezas de alta calidad más rápido: Con velocidades de corte hasta un 65% más rápidas, calidad de corte mejorada y repetibilidad excepcional
- » Lista para trabajar: Las máquinas vienen completamente ensambladas con todos los componentes necesarios. Empiece a cortar en unos 30 minutos
- » Gaste menos dinero cortando piezas: Ahorre dinero con costos de consumibles más bajos, reduzca las operaciones de post-proceso con menos escoria y mejore la calidad de los bordes
- » Formato 4x4, 5x5, 4x8 y 5x10 pies
- » Plasma Flexcut 80 / Flexcut 125





## TORCHMATE X GANTRY KIT

Torchmate X es un sistema que brinda soluciones de corte por plasma para las medianas y grandes industrias. En este tipo de mesas, Lincoln Electric suministra todas las partes electrónicas y mecánicas de precisión, así mismo el pórtico, software y programa de diseño.

Todo lo que usted debe de hacer es fabricar los soportes con materiales comprados localmente, por los cuales se desplazará el pórtico. Para esta fabricación, Lincoln Electric le aportará planos básicos, dimensiones y fotografías de un esquema, el cual usted podrá modificar dependiendo de sus necesidades.

Debido a que la mayoría de nuestros clientes son fabricantes, esta es una opción atractiva que le ahorrará sobrecostos en mano de obra y en transporte.

\*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto.



**Ve el video aquí**

**EQUIPOS DE PLASMA  
DISPONIBLES PARA  
MESA DE CORTE  
TORCHMATE X**

**Línea Flexcut® »**

Flexcut® 80  
Flexcut® 125

Torchmate X Gantry Kit	
Área útil de corte	Desde 5'x10' (1.5 x 3 mts) hasta 8'x42' (2.44 x 12.8mts)
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte y Marcador neumático
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con antichoque magnético
Motorización	Motores paso a paso con cajas reductoras
Software	VMD / Torchmate CAD
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma Oxicorte: 12 mm - 200 mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero





**Entrada »**  

**Salida »** 

**Procesos »**  
Corte y marcado por plasma

**Tipo de corte »**  
Corte mecanizado

## FINELINE® 170HD Y 300HD

### DISEÑO PARA MAXIMIZAR LA CALIDAD DE CORTE

Cuando se trata de mantener una operación competitiva de corte por plasma automatizado, es esencial maximizar el rendimiento y la productividad. Ya sea que el material sea una placa plana, una viga estructural o una tubería, el sistema de corte por plasma de alta definición FineLine ofrece una excelente calidad de corte.

Si planea mantenerse a la vanguardia, necesita cortes de calidad, una tasa de producción rápida y un costo bajo desde la primera vez y para siempre. Necesita un sistema de corte por plasma FineLine de Lincoln Electric.

CAPACIDAD DE CORTE pulgadas (mm)			
FineLine 170HD		FineLine 300HD	
<b>Acero templado</b>			
Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 2" (51 mm)	Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 1-3/4" (44 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 3" (76 mm)
<b>Acero inoxidable</b>			
Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 1,5" (38 mm)	Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 1-3/4" (44 mm)
<b>Aluminio</b>			
Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 0,75" (19 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 1,5" (38 mm)	Capacidad de producción <sup>(1)</sup> 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup> 1-3/4" (44 mm)

#### APLICACIONES

- » Fabricación de acero
- » Corte de tubos
- » Fabricación de acero estructural
- » Automoción / Transporte
- » Mantenimiento y reparación
- » Construcción naval
- » Centro de servicio de acero

(1) El tipo y la composición del material pueden influir en el rendimiento libre de escoria.

(2) Comenzando desde el borde del material.





# TORCHMATE® 5100

## RENDIMIENTO EN MOVIMIENTO

El sistema de corte por plasma CNC Torchmate® 5100 de Lincoln Electric® es un desarrollo de ingeniería que entrega excepcional repetitividad, precisión y velocidad. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina funcione en cuestión de horas. Nuestro soporte líder de la industria y los bajos costos operacionales le garantizan que dedique más tiempo a ganar dinero.

La mesa de corte incluye todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una HMI con pantalla táctil integrada, biblioteca de formas y sistema de control de movimiento

### ¿Qué incluye?

- » Mesa de corte de 5x10 pies
- » Sensor de altura óhmico inicial y con control automático de altura de la antorcha
- » Software de anidamiento integrado
- » Sistema de seguridad de doble paro de emergencia, con interruptor de encendido independiente
- » Cabezal biselador  $\pm 50^\circ$  opcional
- » Plasma convencional o HD disponible
- » Control de altura digital de próxima generación
- » Sistema anti-colisión para la antorcha
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas
- » Importador DXF y DWG (uso con cualquier CAD)
- » Tina de agua con nivel ajustable o tina seca preparada para extracción de humos
- » HMI con pantalla táctil industrial
- » Kit de consumibles para arranque
- » Soporte técnico telefónico





Ve el video aquí



## ACECUT GANTRY

### SISTEMA DE CORTE INDUSTRIAL

Acecut Gantry es una máquina robusta y de alta producción, capaz de cortar con plasma y oxicorte.

Cuenta con un puente industrial, controlador CNC, plasma de alta definición de 170 o 300 amp. y estación de oxicorte. Este sistema fue diseñado para una amplia gama de aplicaciones de corte de acero al carbón, inoxidable y aluminio.

El puente está hecho de placa de acero de alta resistencia y se procesa por tratamiento térmico completamente en la sala de un horno, el cuerpo del pórtico está granallado y pintado en varias capas. El movimiento transversal se realiza sobre rieles lineales y cojinetes con lubricación automática. El elevador de antorcha es una varilla de husillo de bolas impulsada por un servomotor (Plasma) o un motor de CC (Oxicorte).

Los rieles de 50 kg. son de servicio pesado, lo que le brinda a la máquina una gran estabilidad. La estación de operación consiste de un controlador CNC, robusto e industrial, con pantalla táctil, e incluye la nueva interface para el sistema Fineline, lo que permite seleccionar de manera sencilla el proceso. También cuenta con un panel con hardware que brinda mejor control en las funciones auxiliares del sistema.

#### ELEMENTOS ADICIONALES

- » Estación de operación controlador CNC
- » Estación de Plasma con sistema de inyección antispatter y Estación de oxicorte Harris con sensor de altura
- » Control remoto
- » Software VMD Lincoln Electric
- » Software de Nестeo Lantek
- » Bomba de auto lubricación

Acecut Gantry	
Área útil de corte	Desde 8, 10, 12 y 14 pies de ancho y hasta 80 pies de largo
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte, antiespater
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con sistema anti colisión
Motorización	Doble Motorización en X Servomotores de 750 W y cajas reductoras
Software	Visual Machine Designer, Lantek
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma / Oxicorte: 12 mm – 200mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero con tratamiento térmico





## EQUIPOS DE GRAN FORMATO

Contamos con equipos de corte por plasma HD de gran formato y fabricados a las medidas de sus necesidades, configura tu equipo con 2 antorchas de plasma y desde 1 hasta 6 estaciones de oxicorte.

El diseño del Gantry es robusto, para poder soportar los ambientes de trabajo pesados que la industria demanda, y poder cumplir con ciclos de trabajo de 24/7.

El paquete incluye toda la tecnología: Fuente de plasma Fineline de 170 o 300 amp, CNC Burny Phantom II con software de operación y anidamiento, control de altura Inova, antichoque neumático, y servomotores de 750 a 3000 W.

\*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto.



# ACECUT FIBER LASER CUTTING

## SISTEMA DE CORTE POR LÁSER DE FIBRA

Basado en años de experiencia en sistemas de corte, Lincoln Electric diseña la Serie ACECUT PRO, el sistema de corte láser alta eficiencia y precisión.

La seguridad y la confiabilidad son dos características de la serie ACECUT PRO. Utilizamos sistemas láser avanzados y tecnología de control para garantizar que cada proceso de corte sea preciso y estable.

Mientras tanto, teniendo en cuenta todos los posibles accidentes, se implementa una seguridad cuidadosamente diseñada para evitar al máximo cualquier posible peligro.

Con tecnología avanzada de corte por láser, ACECUT PRO es capaz de completar una gran cantidad de tareas de corte en un corto período de tiempo, aumentando la productividad. Además, se utiliza un sistema de control de alta precisión y un cabezal de corte de alta calidad para garantizar un corte de calidad en todo momento.

### Características

- » Rangos flexibles de espesores de material
- » Reducción de mantenimiento y servicios requeridos
- » Amigable con el medio ambiente, genera poco humo
- » Estabilidad de corte a largo plazo
- » Protección integral
- » Alta confiabilidad gracias al interruptor estable
- » Alta productividad cuando el corte se realiza en la mesa de trabajo delantera mientras que la carga y descarga se realiza en la trasera
- » Múltiples dispositivos de seguridad
- » Mecanizado de alta precisión
- » Relevado de esfuerzos de 12 horas a 600 grados Celsius para eliminar esfuerzos residuales de componentes





## CRX-25iA COBOT PLASMA CART PACKAGE

Una de las muchas competencias principales de Lincoln Electric es proporcionar sistemas completos de corte y soldadura, capacitación a nuestros clientes, así como asistencia y soporte.

Estos sistemas únicos mejoran la calidad, reducen los costos y ayudan a los clientes a mejorar sus entornos de trabajo. A través del diseño, la integración, el servicio al cliente de clase mundial y una experiencia en automatización incomparable, somos el líder de la industria en soluciones automatizadas.

Hemos prestado servicios a industrias tan diversas como la automotriz, aeroespacial, de transporte, construcción naval, petroquímica y la industria pesada.

### Componentes del sistema:

- » **CRX 25iA con controlador R-30iB Plus Mini:** Diseñado con detección de contacto sensible para permitir una operación segura junto a personas en una variedad de trabajos industriales y de fabricación.
- » **CRX Tablet Pendant:** La función de enseñanza guiada manual CRX permite al usuario mover fácilmente el robot por un espacio para facilitar la enseñanza.
- » **Flexcut 125:** Diseñada para ofrecer resultados en todos los frentes como la única máquina de su clase que permite marcar con plasma.
- » **Antorcha recta de plasma LC125M:** 25 pies (7,5 m)
- » **Panel para reestablecimiento de fallas:** La estación de pulsadores permite tomar el control total sin necesidad de utilizar la tableta.
- » **Puesta en marcha:** Dos días de entrenamiento con personal técnico calificado.





# MASTERPIPE® COMPACT PROFILER

## FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA

MASTERPIPE® Compact Profiler es una solución económica de corte de tubería CNC que viene en un tamaño compacto. Esta máquina es ideal para pequeños y medianos talleres de fabricación que buscan aumentar la eficiencia del perfilado y corte en tubería.

### Características

#### Capacidad

- » Tubería de 1" - 8" de diámetro
- » 1000 libras en total o 100 libras por pie

#### Carga fácil

- » Movimiento del cabezal con un solo botón
- » Diseño de cama abierta con carro de rodillos de servicio pesado
- » Camas de 15' y 25' disponibles

#### Fácil de configurar, fácil de usar

- » Conecte aire y electricidad y en cuestión de minutos comience a producir
- » Totalmente ensamblado

#### Control de altura de voltaje de arco

- » Ajusta la distancia de la antorcha durante el corte para perfilar la tubería
- » Mejor calidad de corte

Rango de diámetro de tubería	Potencia de entrada	Temperatura (en funcionamiento)	Proceso de corte	Ángulo de bisel	Velocidad de corte máx.	Extensión de cama	Peso Máx. (KG)
Capacidad de producción 25.4 - 203.2 mm (1 - 8 pulg)	120 VAC, 1-phase, 60hz	1 - 38° C (40 - 100° F)	Plasma	0 - 60° (biselado manual)	200 ipm (5.08 m/ min)	Estándar: 4572 mm Opcional: 7620 mm	Por pie: 45.3 kg Total: 453.6 kg





## VERNON TOOL<sup>®</sup> MPM<sup>®</sup>

### CORTE DE TUBERÍA

Lincoln Electric puede adicionar eficiencias a cualquier operación de corte de tubería que le ahorrará tiempo y dinero. Desarrollamos sistemas y soluciones que producen ángulos de corte específicos en la tubería para luego realizar la soldadura sin necesidad de preparación previa.

#### Es la máquina ideal para:

- » Corte de tubería redonda
- » Máquinas que abarcan desde 1" hasta 60" de diámetro
- » Corte disponible con oxicorte y plasma de 2 a 5 ejes
- » Software con tecnología avanzada y de fácil uso
- » Asistencia online y presencial
- » Distintos tipos de corte como: Recto, Codos, Desfasado en el centro, Circulares, Múltiples intersecciones, Rectangulares. Ranurado y perforaciones, Sobreposición de tuberías, Corona, Corte en T, Parches de refuerzo, entre otros



Ve el video aquí

## PYTHON X

### CORTE DE ESTRUCTURA Y TUBERÍA

PythonX de Lincoln Electric es un sistema de corte por plasma controlado por CNC que ha revolucionado el proceso de fabricación de acero estructural y tuberías.

Los sistemas de fabricación estructural PythonX<sup>®</sup> llevan sus instalaciones al siguiente nivel de automatización. Al automatizar sus operaciones de procesamiento, logrará un rendimiento de corte constante y eficiente con la capacidad de asumir proyectos más grandes y complejos con confianza.

#### El Python X puede procesar:

- » Vigas
- » Canal
- » Tubos rectangulares
- » Ángulo
- » Placa – Solera





Lincoln Electric Latinoamérica



# EXTRACCIÓN DE HUMOS

MEJORA LA CALIDAD DEL AIRE EN TU LUGAR DE TRABAJO

Ofrecemos una amplia gama de soluciones independientes y de instalación ideales para proporcionar un entorno de trabajo seguro y libre de humos de soldadura en talleres industriales, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.



## Entrada »



## Código »

**X-Tractor® Mini**  
120V / 60Hz  
K3972-3

**X-Tractor® Mini**  
230V / 50Hz  
K2497-18

**X-Tractor® Mini**  
con boquilla EN-20  
120V / 60Hz  
K3972-5



## X-TRACTOR® MINI

El X-Tractor® Mini es un sistema al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura. Destinado para aplicaciones de soldadura de servicio ligero, el funcionamiento silencioso y portabilidad del X-Tractor® Mini lo hacen una solución ideal para espacios reducidos y de difícil acceso.

### Características:

- » Sensor de corriente: Arranque / Paro automático mediante la detección de corriente de soldadura
- » Operación silenciosa: Funciona a un nivel de sonido de <80 dB[A]
- » Ligero, de construcción durable y diseñado para ser portable
- » Configuración de velocidad: Seleccione configuración CFM de extracción: 95 CFM (bajo) o 108 CFM (alto)

Código	Flujo de Aire CFM	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K3972-3	95 - 108	120/1/60	12.0A	29 x 15.6 x 16.8 (736 x 396 x 427)	18.1 (40)
K2497-18		230/1/50	7.5A		
K3972-5		120/1/60	12.0A		19.5 (43)





Entrada »



Código »

X-Tractor® 2 Fume Gun  
460/3/60  
K5271-1

X-Tractor® 2 Fume Gun  
208-230/3/60  
K5271-2

X-Tractor® 2 Fume Gun  
575/3/60  
K5271-3

## X-TRACTOR® 2

El X-Tractor® 2 es un sistema de extracción de alto vacío diseñado para la eliminación y filtración de humos de soldadura cuando se conecta a una boquilla de extracción, pistola con sistema de extracción de humos o aplicación robótica con antorcha. Esta unidad es una excelente opción para aplicaciones de soldadura de servicio mediano a pesado que generalmente se usan en talleres de fabricación pesada, construcción naval y mantenimiento debido a la movilidad.

### Características:

- » Autolimpieza automática
- » Controlado por VFD - 4 HP
- » Control SCFM en la unidad 180 máx. SCFM o 150 SCFM cuando se conecta a dos pistolas de humo
- » Perilla de control de velocidad del ventilador: Convenientemente ubicada en el panel frontal, lo que permite el control del SCFM para garantizar que no se altere el gas de protección

Código	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K5271-1	460/3/60	5.2 A	44.8 x 26.1 x 32.3 (1138 x 663 x 820)	152 (335)
K5271-2	208-230/3/60	10.5 - 10.3 A		
K5271-3	575/3/60	3.8 A		





Entrada »



Código »

Prism® Mobile  
K4259-2

Prism® Mobile con  
Limpieza Mecanizada  
K4384-5



## PRISM® MOBILE

Las unidades Prism® Móviles son sistemas de filtración y extracción de humos de soldadura de bajo vacío. El sistema móvil es ideal para instalaciones de fabricación más pequeñas que requieren extracción de humos de soldadura de trabajo ligero a medio en ubicaciones variables.

### Características:

» Flujo de Aire Generoso: Brazo de extracción de 735 CFM con LFA 3.1/4.1 [2]  
 » Arrestador de Chispa Interno: Funciona como pre-filtro para partículas de gran tamaño. Previene que las chispas lleguen al filtro

» Movimiento Óptimo para alcanzar cualquier área de trabajo: Elija entre una gran variedad de modelos de brazos de extracción o seleccione un kit de manguera / campana

Código	Tamaño de Filtro ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
Prism® Mobile: K4259-2	538 (50)	120 / 1 / 60	6.1 A	36 x 32 x 48 (900 x 810 x 1210) 90.7 Kg (200lb)
Prism® Mobile con Limpieza Mecanizada: K4384-5	325 (30)	120 / 1 / 60	7.6 A	40 x 32 x 48 (1020 x 810 x 1210) 99.7 kg (220 lb)





Entrada »

1/3  
FASE60  
Hz

## PRISM® UNIDADES PARA MONTAJE EN MURO

Las unidades Prism® para montaje en muro son sistemas de extracción fijos, montados en la pared, diseñados para trabajos de extracción y filtración de trabajo ligero a mediano y pesado. Estos extractores Prism® están diseñados para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y espacio de piso

### Características Prism® Soporte en muro:

- » Flujo de Aire Generoso: 735 CFM con brazos de extracción LFA 3.1 o 4.1 y ventilador SF2400
- » Supresor de chispas: También funciona como pre-filtro para partículas de mayor tamaño
- » 3-D estructura de filtro plisado de mayor eficiencia, mayor vida útil del filtro y reducción de costos operativos
- » Filtro de gran capacidad: 538 ft<sup>2</sup> [50 m<sup>2</sup>]

### Características Prism® Soporte en muro con autolimpieza:

- » Capacidad de doble brazo con opcional alcance extendido hasta 27 pies
- » Pulsos de aire comprimido automático para autolimpieza
- » Filtros de carga frontal
- » Supresor de chispa integrado

Descripción	Prism® Soporte en muro (Brazo único y dual disponibles) Unidad base	Prism® Soporte en muro con soporte de autolimpieza (Brazo único y dual disponibles) Unidad base
Filtro	Desechable	Limpieza automática de filtros
Brazo único	MERV 14 (K1654-4) MERV 16 (K1654-6)	MERV 16 (K3681-1)
Brazo dual	MERV 14 (K1654-5)	MERV 16 (K3681-2)





**PRISM®**  
MESA DE TRABAJO

La mesa de trabajo Prism® 100-NF es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Esta mesa duradera permite al cliente la posibilidad de agregar su propio sistema de extracción personalizado.

**Características:**

- » El sistema completo y económico incluye: Paneles laterales, paneles de tiro posterior, bandeja de recolección de polvo y patas ajustables
- » Altura ajustable de 31.5 - 37.4 in (800-950 mm) - para entornos de trabajo de pie o sentado
- » Diseño duradero y resistente

**\*No apto para extraer polvos de molienda de Aluminio, magnesio u otros materiales explosivos**



**PRISM®**  
MESA DE TRABAJO CON  
EXTRACCIÓN DE HUMOS

La mesa Prism® es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Combina un banco de trabajo y una unidad de extracción específicamente diseñados para la eliminación de humos de soldadura.

La mesa Prism® se puede usar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales, así como también humos y partículas de aplicaciones de corte por arco de plasma de trabajo liviano, haciendo de la mesa un lugar de trabajo seguro y efectivo.



**PRISM®**  
MESA DE TRABAJO CON  
EXTRACCIÓN DE HUMOS Y  
LIMPIEZA MECANIZADA

La mesa Prism® de Lincoln Electric es un banco de trabajo y unidad de extracción de doble propósito, diseñado específicamente para la eliminación de humos de soldadura en la fuente. También se puede utilizar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales y corte por arco de plasma de servicio ligero.





Entrada »



Código »

**PRISM® CIRCULATOR®  
4000 (460V):**  
K5140-1

**PRISM® CIRCULATOR®  
4000 (230V):**  
K5140-2

## PRISM® CIRCULATOR® 4000

Sistema de filtración de aire ambiental autónomo. Diseñado para instalaciones donde los conductos adicionales no son una opción, el Prism Circulator 4000 ayuda a extraer los humos de soldadura al hacer circular y filtrar continuamente el aire ambiental. Ideal para entornos de talleres grandes y pequeños, el Circulator 4000 ofrece hasta 4000 SCFM de alto flujo de aire, lo que permite 40 000 pies cúbicos. ft. de aire ambiental que se filtrará cada 10 minutos y se puede transportar e instalar fácilmente en 1 hora.

### Características:

- » Instalación rápida y sencilla: Se puede instalar fácilmente en 1 hora. Simplemente conecte la alimentación y el aire comprimido y luego ajuste manualmente la rejilla de salida para adaptarse a la dirección del flujo de aire requerida para su instalación
- » Fácil cambio de filtros: Puerta de acceso rápido a los filtros. Todas las herramientas incluidas para el proceso de cambio de filtros
- » Bajo costo: Una solución más económica
- » Operación intuitiva: Botón de Arranque / Paro fácil de encontrar y operar
- » Transportable: Se envía en dos piezas y está diseñado para moverse fácilmente con montacargas
- » Ventilador de bajo consumo que mantiene el SCFM durante toda la vida útil del filtro

Código	Tipo de filtro	No. Filtros	Área de filtro	Humedad relativa máxima	Temperatura mínima °C	Temperatura máxima °C	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
K5140-1	MERV 16 Nano	4	118 m²	75%	-20°	45°	147 X45 X 65 pulg
K5140-2							(3733.8 x 1143 x 1651 mm) 1830 lb (830 kg)





# SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS PRISM™

El sistema de extracción de humos Prism es una combinación de unidad de filtración / ventilador de huella reducida diseñada para sistemas de soldadura por robot y corte por plasma. La configuración de banco con 4 filtros en posición vertical puede proporcionar capacidad de extracción para cualquier sistema automatizado equipado con una campana o puede conectarse fácilmente a mesas de corte por plasma.

El posicionamiento vertical mejora la efectividad de los pulsos uniformes de alta energía del aire comprimido liberados durante el ciclo de limpieza del filtro.

## Área de trabajo pequeña

» El tamaño reducido ocupa menos espacio que las unidades de la competencia

## Limpieza automática

- » El sistema iniciará automáticamente el proceso de limpieza una vez que se alcance el diferencial de presión preestablecido
- » La orientación vertical del filtro permite una limpieza más eficiente
- » Las partículas se recogerán en el contenedor de polvo de 30 galones

## Instalación rápida y simple

- » Enviado en tres piezas sobre dos tarimas
- » La tecnología Lincoln Smart Connect™ permite una conectividad de cable rápida y sin interrupciones





## PRISM™ SUPRESIÓN TÉRMICA

El sistema de supresión térmica de Prism™ mitiga el riesgo de eventos térmicos causados por partículas que ingresan a la unidad de extracción de humos. El sistema de extinción de incendios integrado está listado por UL, aprobado por FM y una recomendable opción por Lincoln Electric.

### Características:

- » Instalado de fábrica
- » Fácil de usar
- » Fácil de instalar y configurar
- » La descarga no se activará por una notificación de falsa alarma
- » Recargables en ubicaciones de distribuidores certificados



## PRISM™ COMPACT

El Prism™ Compact es un revolucionario sistema de extracción de humos desarrollado para mesas de corte, celdas robóticas y cualquier otra aplicación que requiera una campana extractora o conjunto de brazos de extracción de humos.

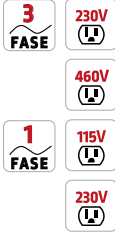
El sistema se desarrolló teniendo en cuenta las limitaciones de altura, la portabilidad y utiliza nuestra tecnología actual de filtros verticales Prism. La portabilidad del Compact se debe en gran parte a su altura y construcción, lo que permite el envío sin tarima y la carga y la descarga de un remolque de envío.

La base con patas ranuradas de la unidad permite un fácil transporte e instalación, lo que permite un fácil posicionamiento en varios lugares de un edificio determinado. Lincoln Electric recomienda encarecidamente utilizar un sistema de supresión térmica además del parachispas integrado al soldar piezas aceitosas o estampadas.





## Entrada »



## Código »

**MONTAJE EN TECHO:****(460V)** AD2496-1**(230V)** AD2496-2**MONTAJE EN PARED:****(460V)** AD2496-3**(230V)** AD2496-4

## PRISM® SUSPENDIDO 4000

Circulador de techo o de pared. El sistema Prism® Suspendedo 4000 es una serie de circuladores múltiples que se montan uno frente al otro, sobre el piso del taller, para hacer circular y filtrar el aire ambiental para reducir los niveles de contaminación en un taller de soldadura. Se puede montar fácilmente en una viga en "I", un techo plano o una pared, lo que libera espacio en el piso. Ideal como sistema ambiental para la fabricación pesada, esta unidad cuenta con limpieza automática del filtro sin necesidad de interacción del usuario, lo que prolonga la vida útil del filtro.

### Características:

- » Montaje en el techo o en la pared para ocupar menos espacio en el piso
- » Elimina la necesidad de ductos, lo que reduce los costos de instalación hasta en un 30 %
- » Cuenta con limpieza escalonada para prolongar la vida útil del filtro
- » Después de la aprobación de un ingeniero estructural autorizado, la unidad se puede montar en una viga en "I", un techo plano o una pared
- » Nuevo ventilador conmutado electrónicamente (EC) de bajo consumo que mantiene SCFM constante durante toda la vida útil del filtro

Código	Potencia de entrada/Voltaje/Fase/Heartz	HP del motor	Corriente de entrada (Amps)	No. Filtros	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm)	Peso lb (kg)
AD2496-1	380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)	4	97 x 45 x 48 (2464 x 1143 x 1219)	1241 lb (563 kg)
AD2496-2	200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			1261 lb (572 kg)
AD2496-3	380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)			
AD2496-4	200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			





## CAMPANAS DE EXTRACCIÓN MODULARES

Control de humos de soldadura y filtración en un paquete flexible y atractivo. La nueva campana de extracción modular de Lincoln Electric está diseñada para contener y extraer humos de soldadura, corte por arco y molienda del entorno de trabajo. Su diseño innovador ofrece una solución confiable y práctica para el mercado. Estas unidades son ideales para aplicaciones robóticas, de automatización robótica y manuales.

### Características:

- » 28 campanas de tamaños estándar disponibles
- » Peso Ligero
- » Cuenta con un deflector que evita el ingreso de chispas



## CAMPANAS DE EXTRACCIÓN FORMADAS

Las campanas de extracción de Lincoln Electric Automation son la solución ideal para la extracción de humos de soldadura en celdas robóticas. Existe un modelo para cada una de nuestras celdas prediseñadas o se puede personalizar para que se ajuste a una celda no estándar. Las opciones disponibles para campanas de extracción incluyen iluminación interior.

Para la filtración de humos de soldadura, se puede incorporar un banco de filtros PRISM® es ideal para filtrar humos y partículas generadas por soldadura, corte, corte por arco y rectificado. Su mayor eficiencia, su innovador sistema de limpieza de cartuchos y su diseño modular hacen del PRISM® una solución de filtración más robusta para sus operaciones de trabajo de metales.





## CABINAS Y ESTACIONES DE SOLDADURA

Cree un espacio eficaz y eficiente para la enseñanza.

La cabina de soldadura de Lincoln Electric se puede vender de forma independiente o con un sistema de extracción de humos de soldadura. Las cabinas se pueden combinar con una variedad de unidades de captura de fuentes de soldadura o sistemas centrales con brazos de extracción de humos. Se pueden colocar paredes independientes para obtener estaciones de soldadura de tamaño estándar.

### Características:

- » Diseño robusto, construcción de acero resistente
- » Las cabinas de mayor tamaño tienen suficiente espacio en el piso para el estudiante e instructor
- » Opciones de cabina única o múltiple, se puede configurar como un cuadrado o un rectángulo
- » Las paredes de la cabina de soldadura tienen un espacio abierto de 18 pulgadas en la parte inferior para la circulación de aire y por seguridad. (Supera la recomendación AWS EG2.0:2006 de 12 pulgadas)





## CORTINAS DE SOLDADURA

Las cortinas de soldadura están compuestas de tiras individuales superpuestas de color rojo anaranjado que cubren toda la entrada de la cabina y ayudan a proteger a otros estudiantes y trabajadores del arco eléctrico y las chispas. El material de cortina cumple con AWS F2.3m-2011.

### Aplicaciones típicas:

- » Aplicaciones industriales tales como industria automotriz
- » Fabricación ligera y general
- » Educación
- » Mantenimiento
- » Talleres



## ASISTENCIA EN CABINA DE SOLDADURA

Es un sistema de alerta que se puede instalar en las cabinas de soldadura para monitorear la actividad de los estudiantes. Un panel de control emparejado con una torreta indicadora de luces tricolores fáciles de ver indica si la cabina está ocupada (verde), si se está soldando activamente (ámbar) o si se necesita ayuda (roja). Los instructores pueden monitorear de manera fácil y más eficiente una clase completa de un vistazo y atender las necesidades.

### Características

- » Instalación fácil
- » Operación de bajo voltaje
- » Compatible con cualquier proceso de soldadura
- » Compatible con cualquier equipo de soldadura



Lincoln Electric Latinoamérica



# SERVICIOS DE AUTOMATION

UNA OFERTA COMPLETA PARA TUS SOLUCIONES

Contamos con asesoramiento y experiencia, demostraciones, estudios de viabilidad, instalación y puesta en marcha de instalaciones, capacitación y asistencia al inicio de la producción, mantenimiento, servicio posventa e incluso actualizaciones de tu equipo. Trabajamos con las principales marcas de robots: Fanuc, Yaskawa, Panasonic, ABB y Kuka.



## SERVICIO TÉCNICO

### Programación de robots

- » Optimización del tiempo del ciclo
- » Implementación de la automatización a sistemas no automatizados
- » Nuevas instalaciones
- » Mejora de la productividad

### Programación de controles

- » Optimización del tiempo de ciclo
- » Programación HMI especializada para diagnósticos y sistemas de visión
- » Experiencia en programación

### Soporte de planta / operativo

- » Reintegración, traslado o modificación de un sistema existente
- » Apoyo a la calidad (dimensional, de corte, etc.)
- » Apoyo a la producción (escasez de personal de planta, picos a corto plazo durante los lanzamientos, etc.)

### Atención al cliente

- » Brindar asistencia técnica y soporte a los clientes, responder preguntas y abordar inquietudes para garantizar la satisfacción del cliente

### Mantenimiento

- » Realizar tareas de mantenimiento de rutina para garantizar el funcionamiento adecuado de equipos y sistemas, incluidas inspecciones, limpieza, lubricación y calibración

### Reparaciones

- » Diagnosticar y solucionar problemas con equipos o sistemas y realizar las reparaciones necesarias para restaurar la funcionalidad

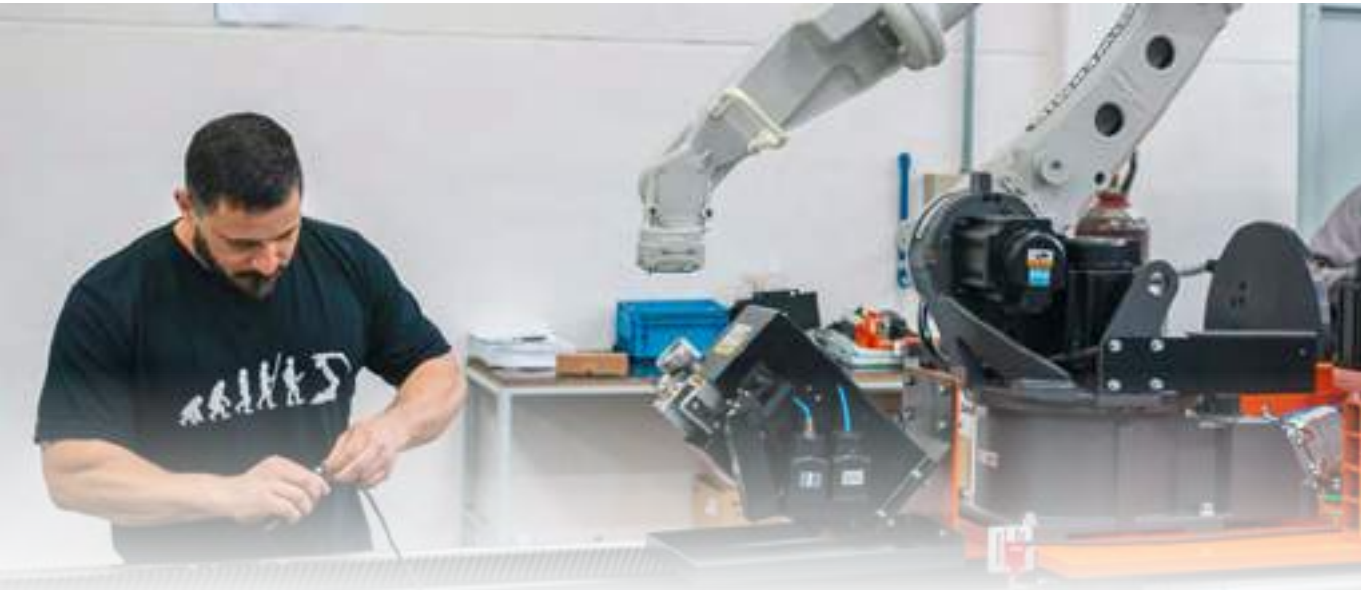
### Capacitación

- » Proporcionar capacitación a clientes o usuarios finales sobre cómo utilizar equipos o sistemas

### Seguridad

- » Cumplir con los protocolos y regulaciones de seguridad en el sitio de trabajo





## MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- » Cambio de baterías
- » Limpieza de robot
- » Limpieza de ventiladores
- » Cambio de grasa y/o aceite
- » Revisión de conexiones eléctricas
- » Limpieza de tarjetas



## SERVICIOS ADICIONALES

- » Mantenimiento de controlador, fuente de poder y mesas de corte
- » Paquete de mantenimiento preventivo: Robot + Fuente de poder Power Wave®
- » Capacitación en soldadura robótica: FANUC, MOTOMAN y PANASONIC
- » Reacondicionamiento de celdas robóticas





## REFACCIONES

- » Mantenimiento y reparación
- » Reducción de costos
- » Extensión de vida útil del equipo
- » Producción ininterrumpida
- » Seguridad en el trabajo
- » Gestión eficaz del inventario



## CAPACITACIÓN

- » Entrenamiento de operación básica y avanzada
- » Capacitación en mantenimiento
- » Capacitación en programación fuera de línea
- » Formación personalizada en la empresa



# HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS



  
**RED FORCE**  
TOOLS & ACCESSORIES

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# ICONOGRAFÍA



Caja Individual



Caja Inner



Caja Máster\*



Bajo Pedido



Blister



Bolsa



Carrete

\*El no. de piezas en la caja máster no condiciona la compra total de la misma, consulte a su RTV más cercano.

## RED FORCE® TOOLS & ACCESORIES

Tiene como objetivo primordial ofrecer seguridad y calidad en cada uno de sus productos, para ello le presentamos una amplia gama de accesorios para soldar, como solución para un trabajo eventual, así como para solucionar sus necesidades industriales. Los productos que ofrece la Línea Profesional están especializados para la industria, en donde el uso rudo y el flujo de trabajo es continuo.

Los productos de la línea ferretera, buscan ofrecer la opción más económica y funcional para su actividad, ya sea laboral y/o comercial, siempre buscando su protección y seguridad ante cualquier riesgo de trabajo que implique la soldadura.



## HELMET READY PACK

**Código: RF55300P**

- » Careta Electrónica 9-13 Mod. Tribal Inox
- + Guante Argonero + Guantes para soldar 14"STD

**Código: RF55302P**

- » Careta Electrónica 9-13 Mod. Professional Cube
- + Guante Argonero + Guantes para soldar 14"STD

**\* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**

Consulta a tu Representante de Ventas



## EASY MIG® 140 READY PACK

**Código: RF58166**

- » Soldadora EASY MIG® 140
- » Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- » Guantes para soldar 14"STD
- » Antichispa Gel 400grs

**\* IMAGEN DE CARETA DE REFERENCIA**



## CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA

**Código: RF504709**

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - CH

**Código: RF503316**

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - M

**Código: RF503317**

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - L

**Código: RF504710**

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - XL

### Características:

- » Doble costura en bolsillos
- » Doble costura en solapas y costura de hombros
- » Cosido con hilo 100% Algodón
- » Tela de 15 oz. 100% Algodón



Individual



Máster: 25 pzas.



## CAMISOLA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA/REFLEX

**Código: RF507215**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XCH/34

**Código: RF507216**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz -CH/36

**Código: RF507217**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz -M/38

**Código: RF507218**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - G/40

**Código: RF507304**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XG/42

**Código: RF507305**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XXG/44

**Código: RF507306**

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - 3XG/46

### Características:

- » Cinta reflejante de 1" marca 3M, en antebrazo doble y sencilla a lo ancho del pecho y espalda
- » Broches de presión
- » Bolsa frontal tipo parche, con cartera
- » Mezclilla 13.75 oz 100% algodón



Individual



Inner: 6 pzas.



Máster: 24 pzas.



## CAPUCHA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA 14 OZ

**Código:** RF507219-1

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA MED

**Código:** RF507220-1

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA GDE

**Características:**

- » Mezclilla externa 100% algodón
- » Seguros de cierre de presión
- » Costuras resistentes
- » Malla interior tipo jersey para una mejor adheribilidad y ventilación
- » Diseño comodo y resistente
- » Protección de bordes y costuras



Individual

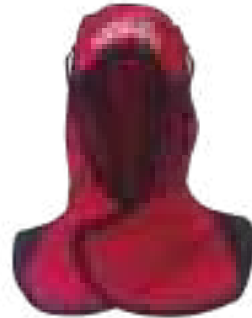


Inner: 25 pzas.



Máster: 75 pzas.

**¡NUEVA!**



## CAPUCHA PARA SOLDADOR - ANTIFLAMA

**Código:** RF501416

CAPUCHA ANTIFLAMA - M

**Código:** RF501417

CAPUCHA ANTIFLAMA - G

**Características:**

- » Color: Rojo / Negro
- » Elaborada con tela retardante de flama lavable
- » Ligera y cómoda para realizar aplicaciones en cualquier posición
- » Forro interno de malla de nylon la cual ayuda a mantener fresco al operador
- » Broches de velcro



Inner: 12 pzas.



Máster: 72 pzas.



**Código:** RF507419

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE AZUL

**Código:** RF507420

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE VERDE

**Código:** RF507421

BEANIE PARA SOLDADOR NEGRA

## BEANIE PARA SOLDADOR

**Características:**

- » Gabardina 100% algodón
- » Diseño ergonómico y ajustable
- » Costuras resistentes
- » Algodón de alta calidad
- » Excelente protección para cabeza contra chispas de soldadura, suciedad, materiales abrasivos o partículas desprendidas



Individual



Inner: 25 pzas.



Máster: 300 pzas.



# LENTES DE SEGURIDAD



**Código: RF504284**  
LENTES DE SEGURIDAD  
START LINE RED CLEAR



**Código: RF504283**  
LENTES DE SEGURIDAD  
CONFORT



**Código: RF504285**  
LENTES DE SEGURIDAD  
START LINE RED BLACK

## Características:

- » Lente con curvatura base 9
- » Lente de policarbonato de alto impacto
- » Recubrimiento antiempañamiento (modelo Confort)
- » Protección del 99.9% UVA y UVB a 385 nm.
- » Certificación: ANSI / ISE AZ87.1-2015, CSA Z94.3 – 2015



Individual



Inner: 12 pzas.



Máster: 144 pzas.



# CONSUMIBLES PARA CARETAS SOMBRA FIJA

## Código: WT53727

Vidrio Claro Exterior (60x110mm)

Compatible con: WT52876, RF56779



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



## Código: WT53718

Mica Claro Interior (110x52mm)

Compatible con: WT52876, RF56779



Inner: 50 pzas.

## Vidrio Sombra 10

Código: WT53724

Compatible con: WT52876



## Vidrio Sombra 11

Código: RF53725

Compatible con: WT52876

## Vidrio Sombra 12

Código: WT53726

Compatible con: WT52876

## Vidrio Sombra 14

Código: RF57082\*

Compatible con: WT52876

\* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

Consulta a tu Representante de Ventas



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



## Código: WT53856

Soporte de cabeza

Compatible con: WT52876,  
RF56779, RF56220



Máster: 100 pzas.



## Código: WT52876

Careta Sombra 12

Flip Up



Máster: 8 pzas.



## Código: WT53678

Careta p/ Soldar Tipo

Antifaz



Máster: 50 pzas.



**GEOMETRIC**  
Código: RF506582

\* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS  
Consulta a tu Representante de Ventas

## CARETA PARA SOLDAR DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO ÓPTICA ALTA DEFINICIÓN

Las caretas electronicas para soldador con sombra variable 9-13 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort. Disponible en varios modelos atractivos.

- » ÁREA DE VISIBILIDAD: 98 mm x 44 mm
- » TAMAÑO DE CARTUCHO: 110 mm x 90 mm x 9 mm
- » SOMBRA VARIABLE: DIN 9 a 13
- » ESTADO LUMINOSO: DIN 3.5
- » TIEMPO DE CAMBIO LUMINOSO A OSCURO: 1/25 000 s
- » TIEMPO DE CAMBIO DE OSCURO A LUMINOSO: 0,1 – 1,0 s
- » MATERIAL DE CARCAZA: Nylon de alta resistencia al impacto
- » CLASE OPTICA: 1/1/1
- » FUENTE DE ALIMENTACIÓN: Alimentación por celda solar y 2 baterías AAA 1.5 Vc.d.
- » DURACIÓN DE BATERÍA: 5 000 Horas
- » ENCENDIDO Y APAGADO: Automático
- » SENSORES DE ARCO: 2
- » PESO TOTAL: 450 g
- » TEMPERATURA DE OPERACIÓN: - 10 °C ~ + 55 °C
- » TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: - 20 °C ~ + 70 °C



Máster: 2 pzas.

## CONSUMIBLES PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

**Código: RF506800**

FILTRO ADF725S

**Código: RF501689-1**

MICA FRONTAL 111.9 x 91 x 1.5 MM

**Código: RF501690-1**

MICA INTERNA 95.90 x 47.20 x 1.00 MM

**Código: RF506798**

TOALLA PARA SUDOR

**Código: RF506583**

DIADEMA

**PROFESSIONAL CUBE**

Código: RF553002



Máster: 2 pzas.

## CARETAS ELECTRÓNICAS 9-13

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resisitir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerilado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.

- » Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos
- » Excelente calidad óptica: 1/1/1/2
- » Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- » Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- » Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN

## CONSUMIBLES PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

**Código: RF501688**

Cartucho p/ Careta Electrónica

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

**Código: RF501689-1**

Mica Externa 111.9 x 91.5 x 1.5 mm

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

**Código: RF501690-1**

Mica Interna 95.90 x 47.20 x 1.00 mm

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

**Código: RF501691**

Banda para sudor

Compatible con Soporte de las Caretas Electrónicas: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

**Código: RF501692**

Complete headband TN

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651



# NUEVOS MODELOS...

# ¡ESPÉRALOS MUY PRONTO!

**¡NUEVO!**

## GUANTE PARA SOLDAR 14"STD

Código: RF508595



12 set



Máster: 60 pzas.

**Características:**

- » Refuerzo de costuras en dedos intermedios para mayor durabilidad
- » Diseño ergonómico y resistente
- » Sin colorantes ni anilinas

**¡NUEVO!**

## GUANTE PARA SOLDAR USO RUDO 14"

Código: RF56360-2



48 set

**Características:**

- » Carnaza de piel vacuno
- » Diseño ergonómico mejorado
- » Costuras de hilo 100% Kevlar®
- » Forro interno 100% algodón

**¡NUEVO!**

## GUANTE PARA SOLDAR ARGONERO

Código: RF57332-1



48 set

**Características:**

- » Fabricado con genuina piel vacuna
- » Diseño ergonómico mejorado
- » Carnaza cosida con hilo de poliéster
- » Pulgar independiente para mayor flexibilidad

**¡NUEVO!**

## GUANTE PARA SOLDAR USO RUDO 18"

Código: RF56875-2



36 set

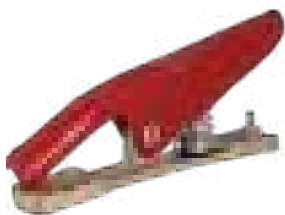
**Características:**

- » Carnaza de piel vacuno
- » Diseño ergonómico mejorado
- » Costuras de hilo 100% Kevlar®
- » Forro interno 100% algodón

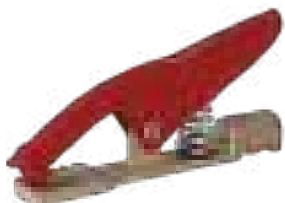


# PINZAS DE TIERRA

Las pinzas de Tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica, por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.



**Código: WT53816**  
PINZA DE TIERRA 250 A  
FUNDICIÓN DE BRONCE



**Código: WT53817**  
PINZA DE TIERRA 300 A  
FUNDICIÓN DE BRONCE



**Código: WT53818**  
PINZA DE TIERRA 500 A  
FUNDICIÓN DE BRONCE



Máster: 20 pzas.



**Código: WT53870**  
PINZA DE TIERRA 300 A  
PROFESIONAL



**Código: WT53869**  
PINZA DE TIERRA 500 A  
PROFESIONAL



Máster: 30 pzas.

Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñada con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores).



**Código: RF501424**  
PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 300 A



Máster: 15 pzas.

**Código: RF501425**  
PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 500 A



Máster: 25 pzas.

# RAPTOR™

- » Ciclo de Trabajo 300A ó 500 @ 60%
- » Conexión para cable 1/0 AWG [50 mm<sup>2</sup>] ó 3/0 AWG [95 mm<sup>2</sup>]
- » El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura
- » Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- » Fabricado bajo norma IEC 60974-13



# PINZA PORTA ELECTRODO



**Código: RF55617**  
PINZA PORTA ELECTRODO 250 A



Máster: 25 pzas.



**Código: WT52881**  
PINZA PORTA ELECTRODO  
USO INDUSTRIAL 300 A

**Código: WT52883**  
PINZA PORTA ELECTRODO  
USO INDUSTRIAL 500 A



Máster: 15 pzas.



**Código: WT53867**  
PINZA PORTA ELECTRODO  
USO RUDO 300 A

**Código: WT53868**  
PINZA PORTA ELECTRODO  
USO RUDO 500 A



Máster: 30 pzas.

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

## Características:

- » Mango termoplástico resistente a altas temperaturas y a altos impactos
- » Mordazas de aleación de cobre



# ANTORCHA DE DESBASTE



**Código: RF55254**  
ANTORCHA DE DESBASTE  
400 - 800A

Las antorchas de RFTA para proceso de corte-aire (CAC-A) son una herramienta robusta y versátil con bajos costos de operación.

Las antorchas son herramientas altamente eficientes para trabajos de preparación de bordes, ranurados, desbaste y reparación.



Máster: 5 pzas.



# ELECTRODO DE CARBÓN

Los electrodos de carbón CarbonElite™ están hechos de una composición patentada para ofrecer una eliminación de metales de alta eficiencia. El recubrimiento de cobre en los electrodos de carbono aumenta la estabilidad del arco y disminuye la generación de calor, lo que resulta en una tasa de desgaste controlada.



## Ranurado

Electrodo versátil de ranurado redondo multiusos (tipo más popular)



## Ensamble

Electrodo redondo con extremos masculinos y femeninos para ayudar a eliminar la pérdida de talones



## Plano

Forma rectangular para la eliminación de metales de tolerancia estrecha y/o para crear ranuras rectangulares



## Hueco

El electrodo redondo con núcleo hueco permite una velocidad de desplazamiento más rápida sin sacrificar la profundidad de la ranura

**POINTED GOUGING CARBON - 1/4 X 12**

Código: KP3800-1/4

**POINTED GOUGING CARBON - 3/16 X 12**

Código: KP3800-3/16

**POINTED GOUGING CARBON - 3/8 X 12**

Código: KP3800-3/8

**POINTED GOUGING CARBON - 5/16 X 12**

Código: KP3800-5/16

**POINTED GOUGING CARBON - 5/32 X 12**

Código: KP3800-5/32

**POINTED GOUGING CARBON - 1/2 X 14**

Código: KP3800-1/2

**POINTED GOUGING CARBON - 1/8 X 12**

Código: KP3800-1/8

**HOLLOW GOUGING CARBON - 1/4 X 12**

Código: KP3801-1/4

**HOLLOW GOUGING CARBON - 3/16 X 12**

Código: KP3801-3/16

**HOLLOW GOUGING CARBON - 3/8 X 12**

Código: KP3801-3/8

**HOLLOW GOUGING CARBON - 5/16 X 12**

Código: KP3801-5/16

**FLAT GOUGING CARBON - 3/8 X 5/32 X 12**

Código: KP3802-3/8

**FLAT GOUGING CARBON - 5/8 X 3/16 X 12**

Código: KP3802-5/8



**JOINTED GOUGING CARBON - 1/2" X 17**

Código: KP3803-1/2

**JOINTED GOUGING CARBON - 3/4" X 17**

Código: KP3803-3/4

**JOINTED GOUGING CARBON - 3/8" X 17**

Código: KP3803-3/8

**JOINTED GOUGING CARBON - 5/8" X 17**

Código: KP3803-5/8



BAJO PEDIDO



Inner: 50 pzas.



Máster: 500 pzas.



# CONECTORES Y ZAPATAS



**Código: WT53772**  
ZAPATA PARA CABLE 2/0  
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE

**Código: WT53773**  
ZAPATA PARA CABLE 3/0  
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE



Máster: 100 pzas.



**Código: WT53774**  
PRENSA DE TIERRA 600 A



Máster: 10 pzas.



**Código: RF55243**  
CONECTOR RÁPIDO 1/0  
[UGO HEMBRA Y MACHO]

**Código: RF55244**  
CONECTOR RÁPIDO 2/0  
[UGO HEMBRA Y MACHO]



1 Set



Máster: 50 pzas.

# POSICIONADOR MAGNÉTICO 36 KG



Los posicionadores Magnéticos de RED FORCE® son herramientas que ayudan a reducir el tiempo de posicionamiento de los materiales para soldar, garantizando las juntas uniformes.

**Código: WT53880**

Sugerencias de Uso:



Inner: 6 pzas.



Máster: 36 pzas.



# ANTICHISPA



**Código: WT53866**  
ANTICHISPA EN AEROSOL  
454 GRS.



Máster: 12 pzas.



**Código: RF500919**  
ANTICHISPA EN GEL  
400 GRS.



Máster: 50 pzas.



**Código: WT55778**  
ANTICHISPA 20 LT.



**Código: WT53904**  
ANTICHISPA 200 LT.



**Código: WT53904-1**  
ANTICHISPA 200 LT.  
+ ATOMIZADOR



**Código: WT55778-1**  
ANTICHISPA 20 LT.  
+ ATOMIZADOR



Las principales ventajas del antichispa RED FORCE® base agua: Biodegradable, ideal para estaciones de limpieza robótica y piezas de soldar. Le permiten optimizar trabajos de metal mecánica evitando que las perlas de soldadura se adhieran a la superficie de trabajo.



# MARCADORES INDUSTRIALES



## CRAYÓN B PAINTSTIK

Código: RF56438\*      NEGRO  
 Código: RF57176\*      VERDE  
 Código: RF57177\*      AZUL

» Resistencia de Temperatura de marcaje de -46°C a 66°C



Inner:  
12 pzas.



Máster:  
144 pzas.



\*BAJO PEDIDO



## MARCADOR PARA METAL VALVE ACTION

Código: RF55179-1      BLANCO  
 Código: RF55180-1      AMARILLO  
 Código: WT52891\*      ROJO

» Resistencia de Temperatura de marcaje de -46°C a 66°C



Inner:  
12 pzas.



Máster:  
48 pzas.



\*BAJO PEDIDO



## INDICADOR DE TEMPERATURA

Código: RF55184  
 Código: RF55185  
 Código: RF55187

» Consulta otras temperaturas adicionales con tu Representante de Ventas



Máster:  
12 pzas.

**Markal**<sup>®</sup>

High Performance Industrial Markers

Distribuidor Autorizado

Pregunta por otros productos Markal a tu Representante de Ventas

**Código: WT52895**

TIZA CON PORTATIZA



Caja: 125 pzas.



Máster: 250 pzas.

**Código: WT52896-1**

TIZA



Caja: 144 pzas.



Máster: 1728 pzas.

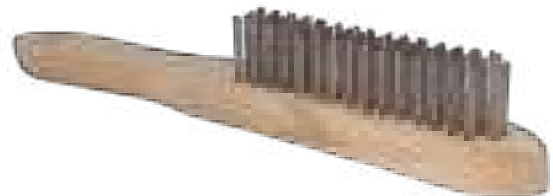
Las tizas RFTA permiten hacer marcados de piezas claros y precisos. Con su portatiza metálica, proporcionan una gran protección y una duración más extensa lo que evita que se rompan.

**Código: WT50300**

CEPILLO ALAMBRE ACERO AL CARBÓN [4x16"]



Máster: 120 pzas.

**Código: WT50301**

CEPILLO ALAMBRE ACERO INOXIDABLE [4x16"]



Máster: 120 pzas.

Los cepillos RFTA de acero al carbono y acero inoxidable son una herramienta de alta resistencia al desgaste que facilitan la limpieza de piezas y conexiones, y ofrecen una solución económica para la limpieza antes y después de soldar. Son fáciles de usar, muy resistentes, y economizadores de tiempo y dinero.

**Código: RF57337**

ELECTRODO TUNGSTENO 1/8" X 7" 2% CERIO

**Código: RF57336**

ELECTRODO TUNGSTENO 3/32" X 7" 2% CERIO

**Código: RF57309\***

ELECTRODO TUNGSTENO 1/16" X 7" 2% CERIO

- » Excelentes en cualquier posición
- » Sin ESCORIA ni salpicaduras
- » Excelente aplicación en aceros no aleados y aleaciones de acero
- » Larga vida de servicio y excelente estabilidad de arco
- » No es Radioactivo
- » Buena ignición y propiedades en el re-encendido
- » Cumple con ISO6848. Referenciado a ANSI/AWS 5.12



Caja: 10 pzas.



Inner: 200 pzas.



Máster: 600 pzas.



\*BAJO PEDIDO



# CABLE PORTA ELECTRODO

El cable portaelectrodo es un conductor fabricado de filamentos extrafinos de cobre suave recocido, le permiten tener excelente conductividad y flexibilidad. Soporta rasgaduras, impactos, temperatura, abrasión, grasas, agua, químicos, solventes y ozono, sin restarle flexibilidad.

Cable Porta Electrodo  
NOM 063-SCFI (NMX-J-037-ANCE) PVC  
(Policloruro de Vinilo)

<b>Código: WT53721-1*</b>	<b>2 / 0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M</b>
<b>Código: WT53777-1*</b>	<b>1 / 0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M</b>
<b>Código: WT53778-1*</b>	<b>2 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M</b>
<b>Código: WT53914-1*</b>	<b>4 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M</b>



Carrete: 100 m.



\*BAJO PEDIDO

Cable Porta Electrodo EPDM  
(Etileno-Propileno Dienomonómero)

<b>Código: RF54960*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO #4 STD (152.4 M)</b>
<b>Código: RF54961*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO #2 STD (152.4 M)</b>
<b>Código: RF54962*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO 1 / 0 STD (152.4 M)</b>
<b>Código: RF54963*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO 2 / 0 STD (152.4 M)</b>
<b>Código: RF54964*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO 3 / 0 STD (152.4 M)</b>
<b>Código: RF54965*</b>	<b>CABLE PORTAELECTRODO 4 / 0 STD (152.4 M)</b>



Carrete: 152.4 m.



\*BAJO PEDIDO



# NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS CERCA DE TÍ

## **LINCOLN ELECTRIC**

OFICINAS CENTRALES - Ciudad de México  
Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869  
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,  
C.P. 02300

## **PLANTA TORREÓN**

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial  
Mieleras, Torreón, Coahuila, C.P. 27400

## **UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY**

Calle Kappa 5011, Parque Industrial  
Millenium, Apodaca, Nuevo León,  
C.P. 66626

## **UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO**

Av. de Las Fuentes No. 106, Bodegas  
1,2 y 3, Parque Industrial Finsa, El  
Marqués Querétaro, C.P. 76246

## **UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO**

Av. de las Flores #8-a, Col. Las Flores,  
Hermosillo, Sonora, C.P. 83137

## **UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA**

Av. Alejandro Humbolt #17510, Fracc.  
Garita de Otay, Tijuana, Baja California,  
C.P. 22430



● **REGIÓN NOROESTE**

Baja California Norte, Baja California Sur, Chihuahua, Sinaloa y Sonora  
Rubén Castorena  
+52 44 2147 8735  
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

● **REGIÓN NORESTE**

Coahuila, Durango, Nuevo León y Tamaulipas  
Gloria Perdomo  
+52 44 2128 1269  
gperdomo@lincolnelectric.com.mx

○ **REGIÓN BAJÍO PACÍFICO**

Aguascalientes, Colima, Guanajuato, Jalisco, Michoacán, Nayarit,  
Querétaro, San Luis Potosí y Zacatecas  
Juan Carlos Jácome  
+52 81 2040 3414  
jjacome@lincolnelectric.com.mx

● **REGIÓN CENTRO Y SURESTE**

Ciudad de México, Estado de México, Guerrero, Hidalgo, Morelos,  
Oaxaca, Puebla, Tlaxcala, Campeche, Chiapas, Quintana Roo, Tabasco,  
Veracruz y Yucatán  
Juan Alfonso Salazar  
+52 55 4192 8024  
jsalazar@lincolnelectric.com.mx





Lincoln Electric Latinoamérica

[www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

**LINCOLN ELECTRIC®**

**Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869. Col. Industrial Vallejo, CDMX, C.P. 02300.**

**+52 55 5063 0030**



### **POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE**

El negocio de Lincoln Electric es fabricar y vender equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles, equipos de corte y sistemas de carga de vehículos eléctricos de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular o proporcionar asesoramiento de ingeniería en relación con una situación o aplicación específica. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeta a cambios - Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender al momento de su impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

**LINCOLN®**  
**ELECTRIC**